LÖSUNGEN FÜR DIE BEUTEL- UND SACKHERSTELLUNG

Valco Melton ist ein weltweit führender Hersteller von Geräten zum Auftragen von Heiß- und Kaltleim sowie Qualitätskontrollsystemen.

Unser umfassendes Angebot an Lösungen für die Herstellung und Versiegelung von Beuteln und Säcken hilft unseren Kunden, hochwertige Produkte herzustellen und gleichzeitig den Klebstoffverbrauch zu senken, Abfall zu vermeiden und die gesamte Produktionseffizienz zu verbessern.

Basierend auf über 60 Jahren technischer Erfahrung haben wir innovative Anwendungstechnologien für kontaktloses, Direktkontakt-, Wirbelbad-, Tropfen- und Bandmusterkleben, Punktkleben und Laminieren entwickelt. Dank dieser großen Auswahl an Komponenten können wir den Herstellern von Beuteln Lösungen anbieten, die für jedes Budget und jede Anwendung geeignet sind.

In Verbindung mit unserer Verpflichtung zu einem beispiellosen Kundenservice bieten wir eines der größten Support-Netzwerke mit einem Team aus sachkundigem Verkaufs- und Servicepersonal, das in über 76 Ländern weltweit für die Unterstützung bei Installation, Fehlersuche und Support von installierten Geräten sorgt.







Dosierung von Kalt- und Heißleimen



- Fertigen Sie ein Produkt höchster Qualität bei höchstmöglichen Maschinengeschwindigkeiten
- 2 Reduzieren Sie Wartung und Reinigung
- 3 Erhöhen Sie die Betriebszeit
- Verringern Sie die verlorene Produktionszeit
- Weniger Materialverschwendung
- 6 Minimaler Klebstoffverbrauch



ANWENDUNGEN ZUR GARANTIE DES BESTEN PRODUKTS

Valco Melton bietet eine komplette Palette von berührungsfreien, Direktkontakt-, Wirbelsprüh-, Wulstund Bandmusterklebe-, Punktleim- und Laminierapplikatoren. Diese große Auswahl an Komponenten ermöglicht es uns, den Beutelherstellern Lösungen anzubieten, die jedem Budget und jeder individuellen Anwendung gerecht werden.

BEUTEL



SACK

ANWENDUNGEN



Wählen Sie aus der größten Auswahl an mit Kalt- und Heißleimsystemen kompatiblen Teilen und Ausrüstungen, die heute auf dem Markt erhältlich sind. Elektro- und Pneumatikventile sind in Kontakt- oder berührungslosen Extrusionstechnologien erhältlich, um jede Art von Anforderung an Geschwindigkeit bzw. Muster zu erfüllen, die Sie bei der Herstellung von Beuteln und Säcken benötigen, darunter Stich, kontinuierliche Linien, Farbbandbeschichtung und Sprühen.

Maßgeschneiderte Lösungen werden angeboten in:

- Elektrische Hochgeschwindigkeitsventile für Präzisions-Klebstoffauftrag für den Klebepunkt
- Musterbeschichtung für den Beutelboden, berührungslos und mit Kontakt
- Heißleimbandbeschichter für Quetschbodenbeutel
- Hochgeschwindigkeits-Quersteg-Heißleimauftrag für Heißleimwiederabdichtung
- Kontinuierliche oder intermittierende Tropfen für die Folienkaschierung
- · Heiß- oder Kaltleim Seitennaht
- · Heiß- oder Kaltleim Griffpatch



BEUTEL- UND SACK-KONTROLLEN

Einfach zu bedienende, mehrkanalige Einheiten ermöglichen präzise Musteranfänge und -stopps und gewährleisten eine korrekte Leimmenge bei allen Maschinengeschwindigkeiten.

Für die Beutel- und Sackherstellung stehen einfache, eigenständige Durchflusssteuerungen zur Verfügung, die den Klebstoffausstoß mit der Maschinengeschwindigkeit für kontinuierliche Auftragen wie Nahtkleber oder Laminieren synchronisieren.





ADHESIVE SUPPLY

Kaltleim:

Wählen Sie zwischen Kolbenpumpe, Membranpumpe oder einer Auswahl an Edelstahltanks. Unsere präzisen, druckausgleichenden Leimdruckregler bieten ein konsistentes Klebstoffvolumen bei steigender oder fallender Maschinengeschwindigkeit.

Heißleim:

Wir bieten eine Reihe von Heißleimaggregaten, Zahnradpumpen oder Kolbenpumpen mit Schmelzraten von 5 kg/h bis 135 kg/h. Auch Systeme für den Einsatz mit PUR-Reaktivschmelzformeln sind erhältlich.



SYSTEM-SUPPORT-OPTIONEN

Valco Melton fertigt eine Vielzahl von Zusatzgeräten für alle Arten von Klebstoffauftragungen.

- Automatische Zuführsysteme für Heißschmelze es macht die Aufmerksamkeit des Bedieners überflüssig und verringert die Gefahr von Klebstoffverunreinigungen und Verkohlung
- Automatische Füllstandsmelder Warnt den Bediener bei geringer Klebstoffversorgung
- · Automatische Niveauregulierung die Aufmerksamkeit des Bedieners für offene Leimbecken entfällt

Hauptsitz (weltweit)

USA, Cincinnati, OH | Tel: +1.513.874.6550 info@valcomelton.com



Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Amerika

Kanada: Vancouver, B.C. ClearVision Technologies

Tel: +1.604.998.4012

Westküste USA, Petaluma, CA **GMS-Vansco**

Tel: +1.707.285.3392 sales@gmsvansco.com

Süd-, Süd-, West-und Zentralasien

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren

Singapore, Singapore | Tel: +65 850 95355 singapore@valcomelton.com

Mexico, Mexico D.F Tel: +52.55.6278.1727 mexico@valcomelton.com

Direktvertriebszentren

Händler, weltweit

Spanien: Orcoyen, Navarra, Spanien

Tel: +34.948.321.585 | spain@valcomelton.com

Frankreich: Valencia, Frankreich
Tel: +33 (0) 4.75.78.13.73 | france@valcomelton.com

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Europa

Italien: Brescia | Tel: +39.030.2732544

italy@valcomelton.com

Italy, Brescia | ERO s.l.r | Tel: +39 030 2731503

info@ero-gluers.com

Benelux: Niederlande | Tel: +31.252.673673 benelux@valcomelton.com

Ungarn: Budapest, Ungarn | Tel: +36.1.214.4705 hungary@valcomelton.com

Großbritannien: Telford, England | Tel: +44.1952.677911

Deutschland: Düsseldorf, Deutschland | Tel: +49.211.984.798-0 germany@valcomelton.com

Polen, Siechnice | Tel: +48 71 889 04 50 poland@valcomelton.com

Vertriebs- und Servicezentren in Ostasien

Ihre Nächste Vertretung finden Sie unter: http://bit.ly/2Cb8Fv2 oder nehmen Sie ein Bild von diesem QR-Code auf

