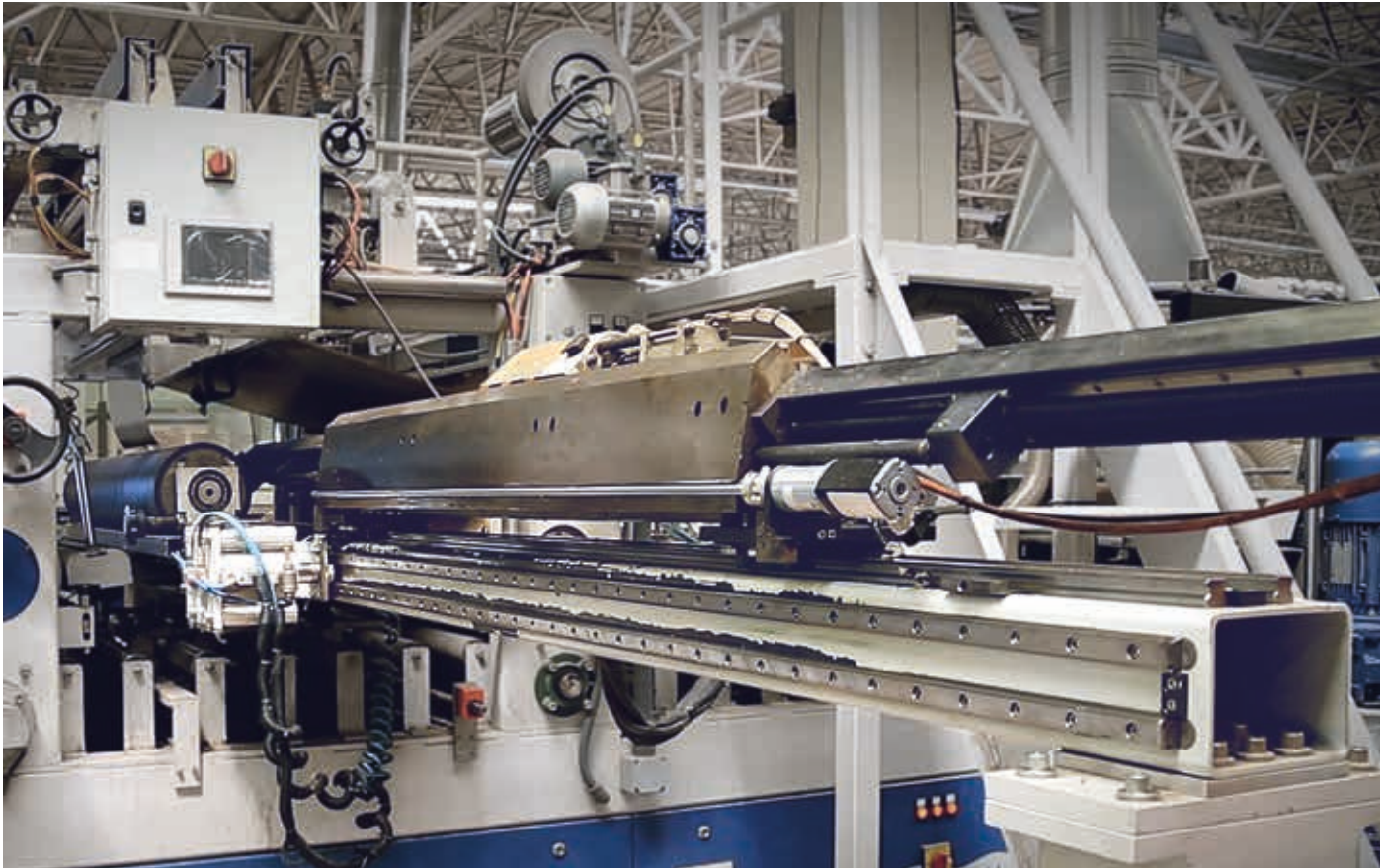




Keine Kratzer. Der Rollstab verhindert, dass sich Verunreinigungen zwischen Applikator und Substrat festsetzen

Gegenläufiger Auftrag verhindert Orangenhaut-Effekt

Ausgezeichnete Kontrolle des Auftragsgewichts über die gesamte Breite der Oberfläche

Nahtlose Integration in jede neue oder bestehende Linie

Valco Meltons Heißbleim-Dosiersysteme für die Herstellung von Hochglanzplatten wurden speziell für die Anforderungen der Möbel- und Dekorindustrie entwickelt. angefangen beim Schmelzen und Dosieren mit hoher Kapazität bis hin zum präzisen, streifenfreien Auftrag.

Die Rollstabtechnologie unserer ProPUR-Beschichtungsstationen eliminiert das Risiko von Kratzern auf der Plattenoberfläche. Es wird verhindert, dass kleine Verunreinigungen zwischen dem Applikator und dem Substrat eingeschlossen werden. Außerdem wird durch den Auftrag gegen die Walze der „Orangenhauteffekt“ vermieden.

Die Lösung von Valco Melton verbessert die Produktionseffizienz und bietet eine hervorragende Kontrolle des Auftragsgewichts durch die integrierte Flächengewichtsregelung. Dies reduziert den Ausschuss und maximiert die Produktivität, während gleichzeitig ein gleichmäßiges, hochglänzendes Finish gewährleistet wird



ProPUR-Beschichtungsstationen mit Rollstabtechnologie

- Rollstabtechnologie für eine selbstreinigende Beschichtungslösung
- Einschließlich Beschichtungsdüse und Präzisionsdüsenhalterungen mit Mikroanpassungen
- Motorisierte Breitenregulierung in Verbindung mit der Flächengewichtsregelung als Option erhältlich
- Kann in eine bestehende Anlage integriert werden, um eine vollständig mobile, ein-/ausschiebbare Beschichtungsdüse und eine Stützwalze für eine einfachere Wartung bereitzustellen



IsoMelt PUR-Schmelzgeräte

- Höchste Schmelzraten in der Branche
- Ideal für PUR geeignet, ermöglicht schnellen und einfachen Wechsel zu anderen Klebstofftypen
- Schnellere und sicherere Reinigung und Wartung durch kippbaren Tank und herausnehmbares Gitter
- Integrierte Flächengewichtskontrolle

FlexDrum 200L-Fassentleerer

- Ihre Schmelzraten übertreffen die anderer Industriestandards um bis zu 30 %
- Haupt-Maschinenkommunikationsprotokolle Modbus TCP und Ethernet
- Integrierte Flächengewichtskontrolle
- Kann im Tandem oder in Kombination mit einem Puffertank eingesetzt werden, um Ausfallzeiten beim Nachfüllen zu vermeiden

