



GAPCHEK

Funktionsweise

GapChek nimmt Bilder von der Vorder- und Rückseite jedes Wellpappkartonbündels auf, um die vom Hersteller angegebenen Falzlücken zu messen. Zwei Kameras sind über dem Förderband nach dem Gegenauwerfer des Flexo-Folder-Gluer montiert. Beide Kameras sind in der Höhe fixiert und über dem höchsten Bündel montiert. Beim Einrichten des Auftrags werden beide Kameras per Servoantrieb nach rechts oder links positioniert, um die ungefähre Position der Lücke im Bündel zu erfassen. Eine Kamera nimmt die stromabwärts gelegene Rückseite des Bündels auf, um die Lücken an der Hinterkante zu messen, während die andere Kamera die stromaufwärts gelegene Vorderseite des Bündels aufnimmt, um die Lücken an der Vorderkante zu messen.

In der Nähe jeder Kamera werden die Bündel während der Aufnahme durch ein Lampenpaar beleuchtet. Die Lückenmessungen für jeden Karton werden auf dem Monitor in der Nähe einer optionalen Bündelwurfseinheit angezeigt, und Kartons, deren Lücken außerhalb der Toleranz liegen, werden auf dem Bildschirm zum Entfernen hervorgehoben.

Das optionale Bündelwurfssystem entfernt Bündel mit fehlerhaften Lücken aus der Produktionslinie. Ein Bediener kann dann die fehlerhaften Pakete aus dem ausgeworfenen Bündel aussortieren.

Merkmale

- Automatische Kamerapositionierung über das Förderband auf Grundlage der Plattenabmessungen
- Datenbankspeicherung aller gemessenen Kartons und Bündel für Trendanalysen, Korrekturmaßnahmen und genaue Nachverfolgung
- Funktioniert mit allen Nutgrößen
- Kann mit sich verjüngenden Klappen mit einem Abstand von bis zu 30 mm verwendet werden
- Misst Lücke und Schräglage für jeden Karton
- Funktioniert mit Aufwärts- und Abwärtsfalzanlagen



Kann über einer vorhandenen Flach- oder Rollenbahn montiert werden



Überprüft jede fertige Lücke des Herstellers



Veranschaulicht jede einzelne Lückenmessung über die vertraute ClearVision-Benutzeroberfläche

Funktionen

GapChek funktioniert am besten, wenn es nach einem Bündelausrichtungsgerät wie ein Umreifungsband montiert wird, das Stapelunregelmäßigkeiten beseitigt. Verwenden Sie GapChek in Verbindung mit einem vorhandenen BoxChek 7-System für eine vollständige Kartonprüfung für die Aspekte Leim, Faltqualität und Barcode- oder Druckinspektion.

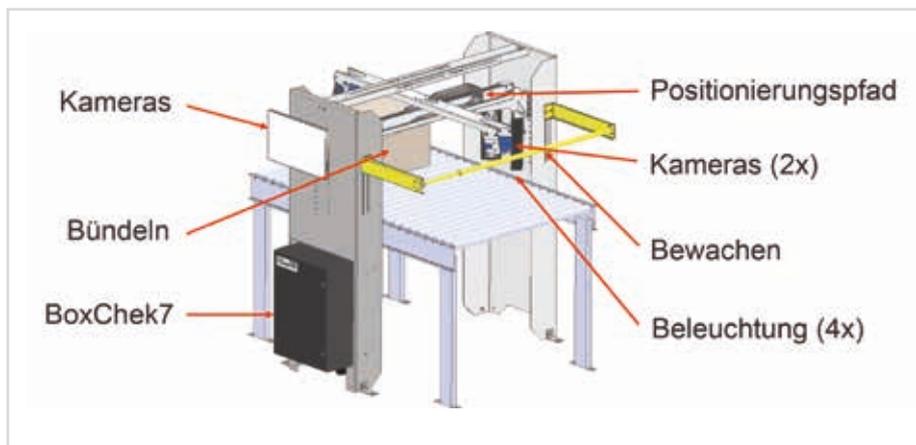
Da GapChek den fertigen Karton abbildet, müssen Sie sich keine Sorgen darüber machen, dass sich die Faltgeometrie ändert, nachdem der Karton abgebildet und quadriert wurde.



Wenn das optionale BundleChek-Bündelauswurfssystem sehr nahe am GapChek-System montiert ist, kann GapChek die Bündel direkt auswerfen. Andernfalls werden die Bündel mit fehlerhaften Lücken für die spätere Ausschleusung durch einen optionalen BundleChek markiert.

Bestandteile

- 4 Beleuchtungselemente
- 2 Kameras
- Zusätzliche BoxChek 7-Einheit
- Rahmen über Förderband
- 2 Monitore, 1 bei der Bündelauswurfvorrichtung und einer bei der Hauptanlage BoxChek 7



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website valcomelton.com oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner

Welthauptsitz: Cincinnati, OH, USA (Unternehmenszentrale) • Tel:+1.513.874.6550 • info@valcomelton.com

Hauptsitz Europa: Orkoien, Spanien • Tel:+34.948.321.580

Hauptsitz Asien: Xiamen, Fujian, China • Tel:+86.592.591.7854