

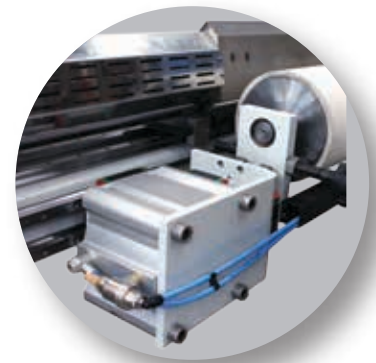
## ESTACIONES DE LAMINACIÓN PROPUR

### Tecnología de varilla motorizada para laminaciones sin rayas

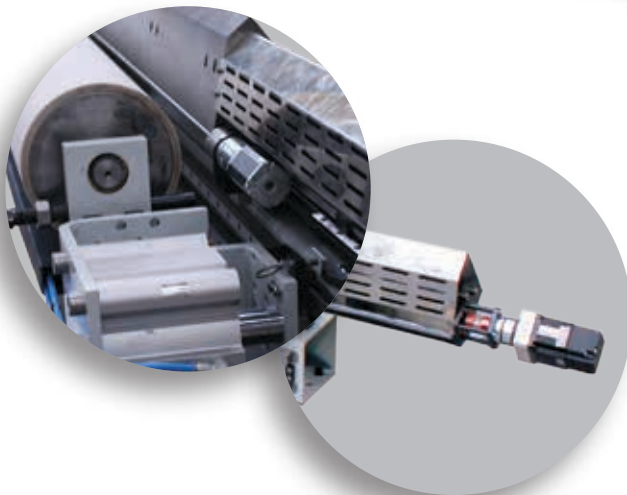
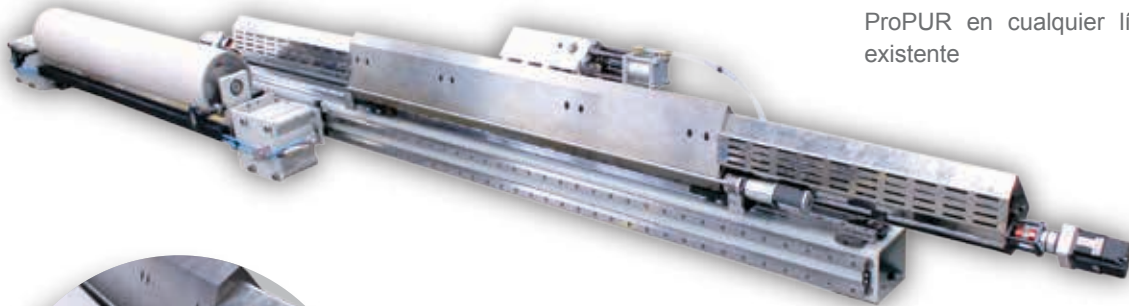
Las estaciones de laminación ProPUR están diseñadas para cubrir las necesidades más exigentes de la industria de la madera. Gracias a su tecnología de varilla motorizada, las estaciones ProPUR consiguen unos recubrimientos uniformes y sin rayas, con un control de gramaje excelente, siendo la solución más adecuada para trabajar en aplicaciones de alto brillo de hasta 1300 mm de ancho.

#### Ventajas:

- **Menores tiempos de parada de máquina.** El cabezal y rodillo extraíble facilitan un rápido acceso para labores de limpieza y mantenimiento.
- **Garantiza una aplicación sin rayas.** La tecnología de varilla motorizada evita que los contaminantes, incluso los más pequeños, puedan quedar atrapados entre el cabezal y el sustrato, eliminando de esta manera el riesgo de rayas en la superficie.
- **Consigue una distribución óptima del adhesivo.** Los ajustes de alta precisión garantizan que la varilla está perfectamente adaptada a los requerimientos de cada trabajo.



**Instalación en cualquier línea.** El cabezal y rodillo de aplicación extraíbles facilitan la instalación de las estaciones ProPUR en cualquier línea, nueva o existente



**Productos finales de la mayor calidad.** La varilla motorizada gira en la misma dirección que el producto, evitando así el “efecto piel de naranja”, y creando un sistema de auto-limpieza que garantiza una aplicación de alta calidad y sin rayas

**Producción más eficiente.** La regulación de anchura motorizada y el control de gramaje permiten cambios de trabajo más rápidos, y con una intervención mínima por parte del operario. Disponible de manera opcional.

## Aplicaciones de alto brillo

Los acabados de alto brillo se utilizan frecuentemente en las industrias del mobiliario y decoración. Para cumplir con las altas exigencias de calidad de este mercado es necesario un acabado sin el más mínimo defecto, con un recubrimiento uniforme y un gramaje homogéneo y controlado en todo el ancho de la superficie del panel.

Al combinar las estaciones de laminación ProPUR con nuestra gama de fusores específicos para PUR, los usuarios pueden mejorar su ventaja competitiva con productos de una calidad superior, a la par que mejoran la eficiencia de su línea, reducen el volumen de adhesivo y minimizan las pérdidas y paradas de máquina.



## Especificaciones Técnicas

Estaciones de laminación ProPUR		
Máximo ancho de aplicación	350   550   850   1100   1300 mm	
Velocidad máxima	70 m/min	
Gramaje	30 - 130 gr/m <sup>2</sup> (*)	
Tolerancia	+/- 5%	
Control de temperatura	PT - 100/ NI - 120/ FEKO	
Max. temperatura de trabajo	240°C	
Max. presión de trabajo	100 bar	
Características	Regulación de anchura motorizada y control de gramaje	
Soporte pistola	Movimiento	Extraíble
	Regulaciones	Microajuste en 2 ejes y movimiento neumático
	Opciones	Contra rodillo de caucho EPDM

(\*) El gramaje puede variar dependiendo del tipo de adhesivo



Para más información, visite [valcomelton.com](http://valcomelton.com) o póngase en contacto con su representante local de Valco Melton  
Sede Mundial: EEUU, Cincinnati, Ohio (oficinas corporativas) • Tel: +1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612  
Sede Central Europa: España, Navarra • Tel: +34.948.321.585 • Fax: +34.948.326.584  
Sede Central Asia: China, Xiamen, Fujian • Tel: +86.592.591.7854 • Fax: +86.592.591.7834  
[inquiry@valcomelton.com](mailto:inquiry@valcomelton.com) • Ofreciendo soporte en 76 países en todo el mundo • [valcomelton.com](http://valcomelton.com)