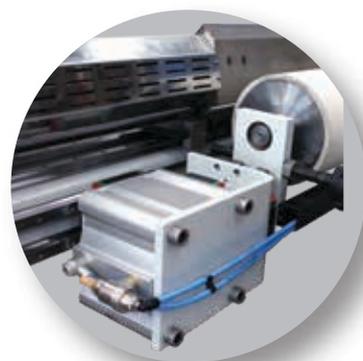


STAZIONE DI RIVESTIMENTO PROPUR

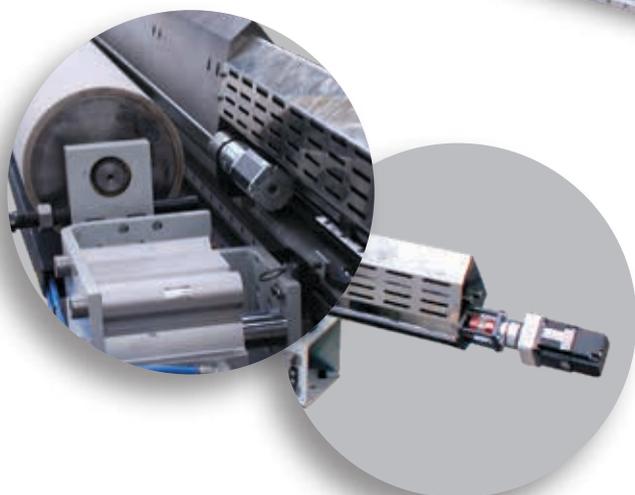
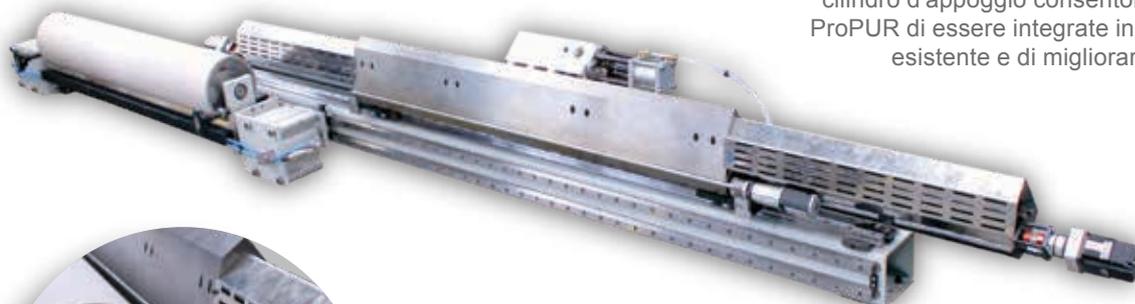
Tecnologia a barra rotante per rivestimenti senza rigature

La stazione di rivestimento ProPUR di Valco Melton è stata progettata per soddisfare anche i bisogni più esigenti dell'industria della lavorazione del legno. Dotata di tecnologia a barra rotante integrata, la stazione di rivestimento ProPUR esegue rivestimenti completamente uniformi e privi di rigature con un eccellente controllo del peso del rivestimento, che la rende una soluzione ideale per lavorare con applicazioni a finitura lucida fino a 1300 mm di larghezza.

- **Tempi di inattività ridotti.** Una testa di spalmatura mobile consente un facile accesso per le attività di pulizia e manutenzione.
- **Garanzia di applicazione senza rigature.** La tecnologia a barra rotante impedisce che anche i più piccoli contaminanti rimangano intrappolati tra il labbro e il supporto, eliminando il potenziale rischio di danni alla superficie del rivestimento.
- **Distribuzione ottimale dell'adesivo.** I regolatori ad alta precisione assicurano che la barra del labbro venga perfettamente modificata per adattarsi alle esigenze di lavoro specifiche degli utenti.



Installabile ovunque. Un labbro di rivestimento slide-in/slide-out completamente mobile e un cilindro d'appoggio consentono alle stazioni ProPUR di essere integrate in qualsiasi linea esistente e di migliorarne le capacità.



Prodotto finale di qualità superiore. La barra del labbro servocomandata scorre nella stessa direzione del prodotto, prevenendo l'effetto "buccia d'arancia" e creando un sistema autopulente che garantisce un'applicazione di alta qualità e senza rigature.

Miglioramento dell'efficienza del prodotto. La regolazione motorizzata della larghezza collegata al controllo di grammatura offre cambi operativi più rapidi, con un intervento minimo da parte dell'operatore ed è disponibile come caratteristica opzionale.

Applicazioni High Gloss

Le finiture high gloss vengono ampiamente utilizzate in tutti i settori dell'arredamento e della decorazione. Per soddisfare la domanda dei consumatori di prodotti finali di alta qualità con finiture impeccabili, è necessario ottenere rivestimenti perfetti e uniformi, con un peso del rivestimento controllato su tutta la superficie del pannello.

Combinando le stazioni di rivestimento ProPUR di Valco Melton con la nostra vasta gamma di fusori, progettata specificamente per lavorare con adesivi hot melt PUR reattivi, gli utenti possono migliorare il loro vantaggio competitivo realizzando prodotti di qualità superiore e godendo anche dei vantaggi di una soluzione completa di erogazione di adesivo, tra cui: aumento dell'efficienza di produzione, riduzione dell'utilizzo di adesivo e riduzione al minimo di sprechi e tempi di fermo.



Specifiche Tecniche

Specifiche		
Larghezza massima di spalmatura	350 550 850 1100 1300 mm	
Massima velocità di lavoro	70 m/min	
Add-On	30 to 130 gsm	
Tolleranza su tutta la larghezza	+/- 5%	
Sonde di temperatura	PT - 100/ NI - 120/ FEKO	
Temperatura massima di lavoro	240°C	
Pressione massima di lavoro	100 bar	
Caratteristiche	Larghezza motorizzata legata al controllo di grammatura	
Montaggio del labbro	Movimento di montaggio del labbro	Slide-in e Slide-out
	Gruppo di montaggio del labbro	Microdiregolazione su 2 assi e movimento pneumatico
	Opzioni di montaggio del labbro	Contro rullo e a gomma EPDM



Per maggiori informazioni, visita la pagina valcomelton.com oppure contatta il tuo rappresentante Valco Melton locale.

Sede mondiale: USA, Cincinnati, Ohio (uffici aziendali) • Tel:+1.513.874.6550 • Fax: +1.513.874.3612

Sede Europea: Spagna, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Fax:+34.948.326.584

Sedi in Asia: Cina, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Fax:+86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Presente in oltre 76 Paesi nel mondo • valcomelton.com