

メルトユニット

4, 10, 16LのEcoStitchホットメルトユニット

Valco Melton の EcoStitch 4, 10, 16シリーズユニットは、自動車関連の用途や、パッケージング、グラフィック/印刷仕上げ、製品組立、ラベリング、紙加工関連の用途に最適です。EcoStitch シリーズのユニットはいずれも、LED ディスプレイ、固定または可変速のスーパーギアポンプ、「キートゥライン (key-to-line)」コントロール、多機能制御システムを完備しています。その他にも、統合されたグルーパターン制御、ライン速度圧力制御、統合されたオートフィードシステムなどのオプションもご用意があります。



D48, D90, D180 ギャボンポンホットメルトユニット

Valco Melton のDシリーズホットメルトユニットは、自動車、コーティング、ラミネート、特殊製品組立を含む様々な業界での用途に対応すべく、48, 90, 180 L のタンク容量でご用意しています。すべてのユニットで、シンプルなる1段式から高度な空気圧式/リリーフシステムまで、リリーフ/バルブのオプションが複数あります。また、使い勝手を考慮し、シリーズの全機種でオペレーターインターフェイスを統一しています。



FlexMelt

接着剤メルター: 8, 14, 30, 50, 100L



Valco Melton の FlexMelt™ シリーズは、最も要求の厳しい用途向けに設計されたホットメルトタンクを展開しています。すべての FlexMelt シリーズユニットは、直感的な MFC (マルチファンクションコントローラー) から、迅速かつ簡単に設定変更を行います。完全に統合されたこのコントローラーでは、使い勝手の良い共通の画面から「キートゥライン」機能を提供しています。

SmartMelt

新世代の接着剤メルター: 15, 30, 65, 120L



Valco Melton の SmartMelt シリーズは、加熱ゾーン、流量制御、ポンプステーションといった追加機能をプラグアンドプレイで簡単にアップグレードできるように設計されています。この完全にカスタマイズ可能なユニットによって、機械のランプアップ/ダウン時に塗布される接着剤を正確に制御できるようになります。

IsoMelt

バルコメルトンの IsoMelt シリーズは、PUR などの反応性ホットメルトの処理専用設計されています。IsoMelt のタンクには20kgの標準サイズの PUR スラグを2ユニット収容できます。そのため最大40リットルの接着剤を扱うことが可能となり、生産性が求められる自動車、PVC、アルミニウムの要件にも対応します。



Mシリーズ - 大容量メルター

Valco Melton の M シリーズメルターは、材料の大量吐出で求められる要件に対応します。迅速さが求められるワックス、パラフィン、EVA、PSA の溶融で多く採用されているメルターです。大面積の溶融グリッドと鋳込みヒーターを完備したコレクターが優れた熱制御と究極の信頼性を保証し、エネルギー消費を抑えつつ迅速な溶融を実現します。M シリーズは170kgから1,000kgまでの容量で展開しており、お客様の大量生産ニーズに対応します。



世界本社

米国、オハイオ州、シンシナティ | 電話: +1 513.874.6550
info@valcomelton.com



北・中・南米製造、販売、サービス拠点

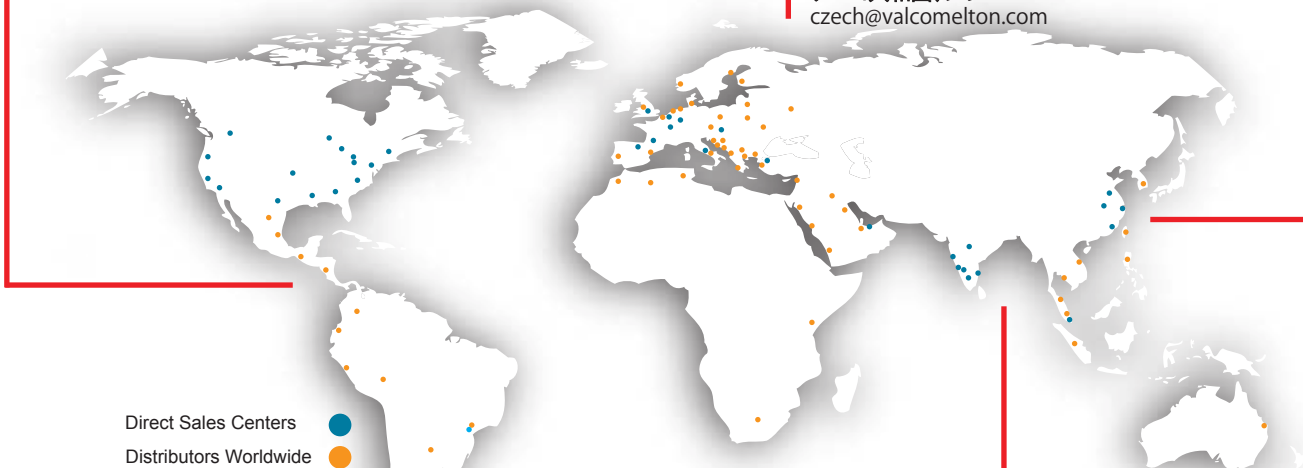
カナダ、バンクーバー、ブリティッシュコロンビア
ClearVision Technologies
電話: +1 604.998.4012
canada@valcomelton.com

米国西海岸、カリフォルニア州、ベタルーマ
GMS-Vansco
電話: +1 707.285.3392
inquiry@gmsvansco.com

メキシコ、メキシコシティ
電話: +52 55 6278.1727
mexico@valcomelton.com

コロンビア、ボゴタ
電話: +57 313.421.0926
colombia@valcomelton.com

ブラジル、サンパウロ
電話: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com



Direct Sales Centers
Distributors Worldwide

アジアと中東、アフリカ販売、サービス拠点

トルコ、イスタンブール | 電話: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

インド、バンガロール | 電話: +91 80.28378111
india@valcomelton.com

UAE、ジャルジャ | 電話: +971.521305960
uae@valcomelton.com

サウジアラビア、リヤド | 電話: +966 544659139
saudiarabia@valcomelton.com

ナイジェリア、イルベジュ | 電話: +234 812 379 1199
nigeria@valcomelton.com



最寄りのオフィスについてはこちらからご覧ください:
go.valcomelton.com/3Wx1zM6

またはこちらのQRコードからご覧いただけます。

欧州製造、販売、サービス拠点

スペイン、ナバラ、オルコエン | 電話: +34 948 321 580
spain@valcomelton.com

フランス、ヴァランス | 電話: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

イタリア、ブレシア | 電話: +39 030 2732544
italy@valcomelton.com

イタリア、ブレシア | ERO s.l.r.l | 電話: +39 030 2731503
info@ero-glucers.com

ベネルクス諸国、オランダ | 電話: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

ハンガリー、ブダペスト | 電話: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

英国、イングランド、テルフォード | 電話: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

ドイツ、デュッセルドルフ | 電話: +49 211.984.798-0
germany@valcomelton.com

ポーランド、シェフニツェ | 電話: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com

チェコ共和国、プラハ
czech@valcomelton.com

アジア太平洋販売、サービス拠点

中国、上海 | china@valcomelton.com
中国、廈門 | 電話: +86.592.591.7854

日本、東京 | 電話: +81 70.1390.5888
japan@valcomelton.com

シンガポール、シンガポール | 電話: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

フィリピン、ケソンシティ | 電話: +63 917 535 0891
philippines@valcomelton.com

インドネシア、ジャカルタ | 電話: +62 811 9112872
indonesia@valcomelton.com

ベトナム、ホーチミン市 | 電話: +84 938 828 875
vietnam@valcomelton.com

valcomelton.com

© 2024 Valco Cincinnati, Inc. All Rights Reserved. KBB 000024 JP 001



自動車産業向けの塗布ソリューション

自動車業界では、部品や素材を接着するためのさまざまな技術的ソリューションで、幅広い種類のホットメルト接着剤に頼る傾向が高まっています。

Valco Melton は、長年の経験と研究で培った幅広い塗布技術で、自動車業界のお客様をサポートしています。

マニュアル塗布用の基本的なホットメルト接着剤用システムから、完全コーティングステーションのターンキープロジェクトまで、Valco Melton は、お客様の工程と、当社の自動車製造向け製品を改善する、高精度の接着剤と品質保証ソリューションを提供しています。



VALCO MELTON の自動車塗布用装置部品

エクストルーダー

MEXエクストルーダー

Valco Melton の MEX シリーズエクストルーダーは、EVA、PO、PA、ポリエステルなどの粒状で供給される接着剤を扱う際に最高の溶融速度を達成し、接着剤の流れを一貫して均質に保ちます。必要な分量のみを溶融するメルトオンデマンド(必要量のみを溶融)技術は、接着性を維持し、劣化を防ぎます。また、押出技術によって、接着剤の種類を切り替えた後の洗浄が不要になります。



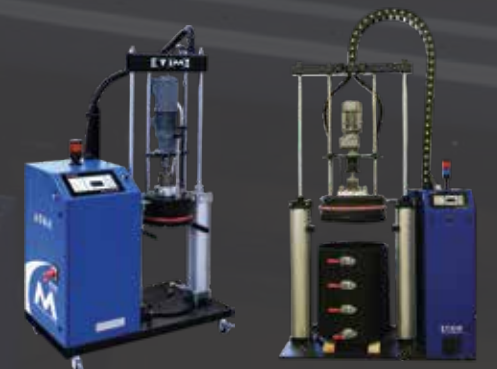
MEXシリーズの主な利点:

- 正確な温度制御
- 清掃・保守中のダウンタイムを最小限に抑制
- 統合されたオートフィードシステムにより、充填関連の不要な生産停止を排除
- この密閉型のメルトオンデマンドシステムで、接着剤の劣化を防ぎましょう

アンローダー

ペールアンドドラムアンローダー

Valco Melton のペール缶・ドラム缶用アンローダーは、さまざまな加熱された接着剤やシーリング材を正確に吐出するよう設計されています。ポンプや動力を柔軟に構成できる本製品は、さまざまな製造環境での連続運転を可能にする汎用性の高い設計が特徴です。溶融速度は、接着剤とプラテンの選択によって異なります。プラテンは、フラット、ラジアル、ハイメルトレートの3種類で提供しています。



接着剤塗布システムのトータルソリューションプロバイダー

自動車産業



VALCO MELTON

接着剤塗布システムと品質保証システム



接着剤と塗布機

Valco Melton では、自動車業界で使用する、ポリオレフィン、エチレンビニルアセテート (EVA)、反応性ポリウレタン (PUR)、シラン変性ポリオレフィン (POR)、感圧接着剤 (PSA)、ポリアミド、非晶質ポリ α オレフィン (APAO)、ポリ酢酸ビニル (PVA)、ブチルなどの接着剤処理用機器を提供しています。

ポリオレフィンは、内装で一般的に使用されるホットメルト接着剤です。耐酸性が高く、湿気に強いのが特徴です。

エチレン酢酸ビニル (EVA) 接着剤は、主に強度の低い接着で使用されます。低コストなことから最も多く使用されるポリマーのひとつで、比較的に要件が緩い製品の組立で使用されます。

反応性ポリウレタン (PUR) 接着剤は、さまざまな表面の接着に用いられます。ガラス転移温度が低いため、低温でも優れた柔軟性を示します。その他にも、耐熱性、高強度、優れた接着性、耐溶剤性などの利点があります。**PUR**は化学架橋プロセスを経ているため、高熱に影響されません。**PUR**は、シート、カーペット、フォーム系素材、ケーブルの取り付け、ドアシルプロテクター、ギアノブ、エンブレムの接着などの用途で用いられます。

シラン変性ポリオレフィン (POR) は、自動車の組立て一般的なポリプロピレン表面など、PURによる接着が難しい表面で、代わりに使用されることの多い接着剤です。また、PORホットメルトはイソシアネートを含まない、環境に配慮した素材です。PORは、シート、カーペット、フォーム系素材、ケーブルの取り付け、ドアシルプロテクター、ギアノブ、エンブレムの接着といった用途で用いられます。

感圧接着剤 (**PSA**) は、従来の固定方法に代わるもので、コストを削減し、組み立ての効率を向上させます。**PSA**の利点としては、複数の基材を即座に接着できること、市販の機械で加工できること、従来の機械式ファスナーに比べて軽量であること (低燃費) などが挙げられます。**PSA**は、消音断熱材、内装材の接着、ケーブルを束ねる粘着テープの製造といった用途で用いられます。

ポリアミドは厳しい化学環境でも高い性能を発揮します。金属、処理済ポリエチレン、ポリプロピレンなど、さまざまな基材を接着します。

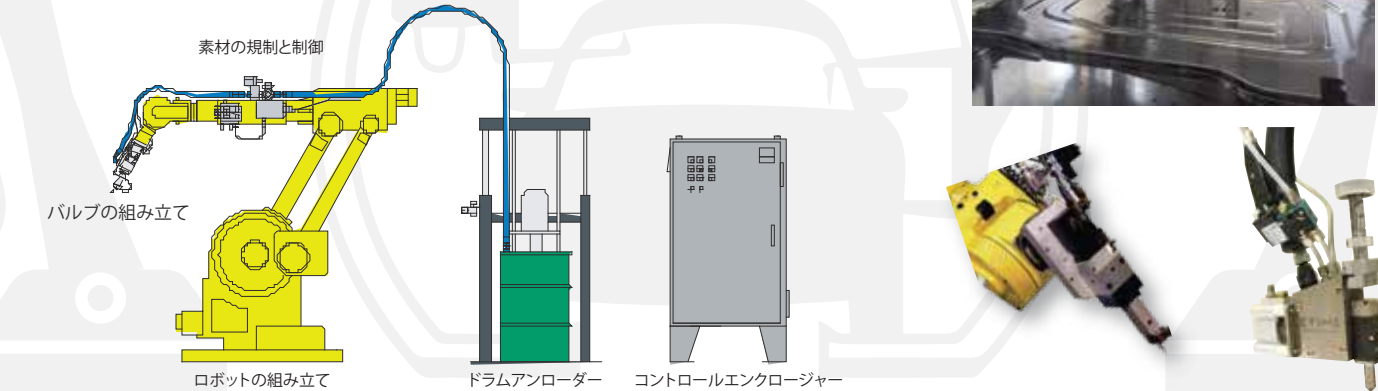
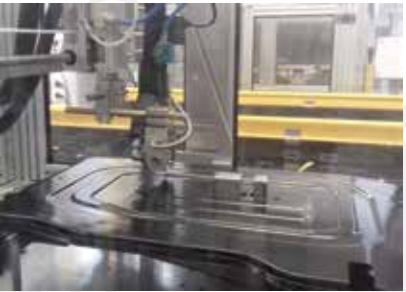
非晶質ポリ α オレフィン (**APAO**) は、バッテリーの組み立て、フォーム間の接着、ロードフロア、自動車用フィルター、ヘッドライナーコンポーネントの組み立て、ヘッドランプの接着、HVACの組み立て、消音断熱材、ドアやインストールパネル用のパイラミネートファブリックなどに使用可能です。**APAO**を自動車産業で用いる利点としては、耐湿性、UV安定性、幅広い温度範囲での機能性、熱安定性などが挙げられます。

ポリビニルアセテート (PVA) は、自動車内装の接着で様々な用途に用いられる、環境に配慮した水性のコールドグルー接着剤です。

ブチルシーラントは、他の多くのホットメルト接着剤と同様に塗布されます。ブチルシーラントはきわめて柔軟で不浸透性が高く、自動車の内装を自然条件から保護するのに適しています。ブチルは耐熱性、耐湿性に優れ、振動、フロントガラス／窓のシーリング、ノイズ、ドアトリムシーラント、サウンドダンピングといった用途で用いられます。

ロボット／自動塗布ソリューション

Valco Melton は長年にわたって、XYZテーブルや多関節ロボットアームに塗布ソリューションを統合してきました。エンジンブロックに液体ガスケット素材を塗布する場合でも、サンバイザーの製造中にホットメルトPSAをスプレーする場合でも、Valco Melton のエンジニアリングチームはロボットインテグレーターと協力して、自動車ワークセル用のソリューションを設計します。高度に複雑な用途に対応するには、革新的で生産性の高い組み立て環境を構築するために、チームでアプローチする必要があります。



組み立て

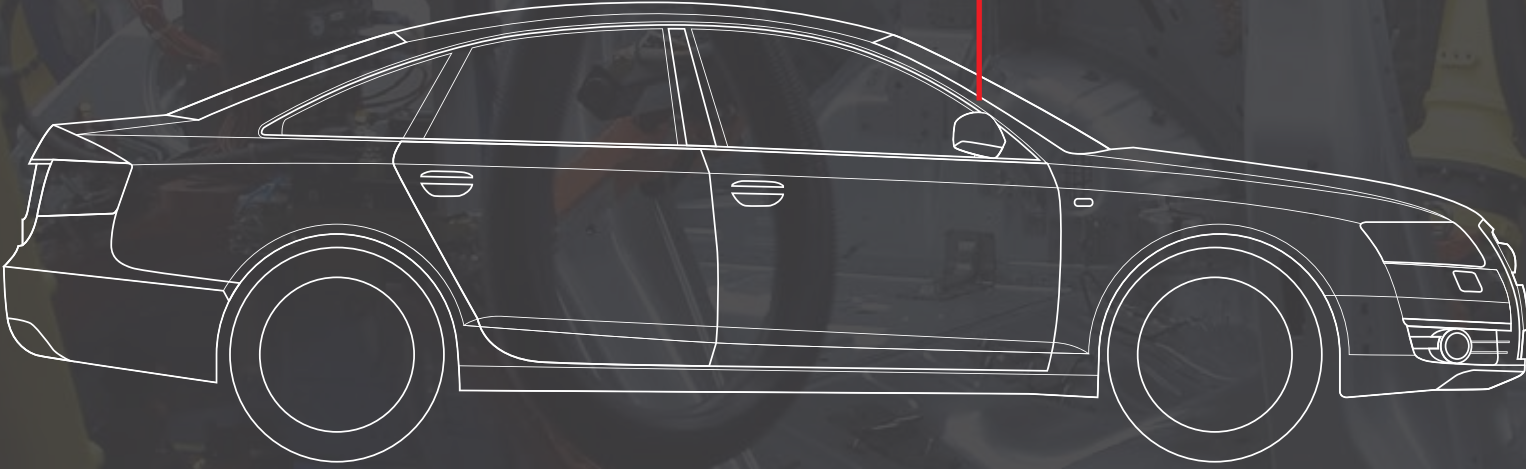
自動車業界では天井の組み立てにあたって、リテーナー、クリップ、電気および流体ハーネス、照明、ACコンソールなど、あらゆる種類の部品や素材を自動車の屋根の下面に接着します。接着が必要な材料は多岐にわたるため、POホットメルト、PUR、POR反応性ホットメルトなど、さまざまな配合のホットメルトが使用されます。

Valco Melton は、手動からロボットによる塗布まで、この工程で使用されるあらゆるタイプのホットメルトに対応する、完全なホットメルト塗布ソリューションに必要なすべての装置と部品を、製造しています。当社は、圧力や流量制御のためのクローズドループフィードバックを追加するなど、従来の組み立て仕様を高度な塗布技術で強化します。アドオン／グラムレートレポートとデータ保存 (サイクルごと、または組み立てられたピースごと) は、分析/品質保証のためにメインマシンPLCへ転送できます。

もうひとつの具体的な用途は、サンルーフモデルの天井エッジのラッピングで、エッジを折り曲げて接着することで、より高級な仕上げを実現します。Valco Melton は、クリーンで安定した一貫性のある「渦巻きスプレー」パターンを実現するゼロキャピティ渦巻きスプレー技術モジュールを備えた塗布用ガンシリーズ、FlexSpray™ を提供しています。当社のBAT Alpha(TM)テクノロジーは、ランダムファイバーおよび連続フィラメントタイプのスプレーパターンで正確なエッジ処理、カバレッジを提供します。

主な用途:

ヘッドライナー - サンルーフ - ヘッドランプ & 照明 - シートの組み立て



その他の部品

Valco Melton は他にも、自動車業界向けのさまざまな用途に対応しています。当社の豊富な製品ラインと業界知識を活用して、以下の用途のカスタムソリューションをご用意できます。

主な用途:

バッテリー - フィルター - ワイパー - フロントガラス - エンブレム - トリム - エレクトロニクス - ガスケット

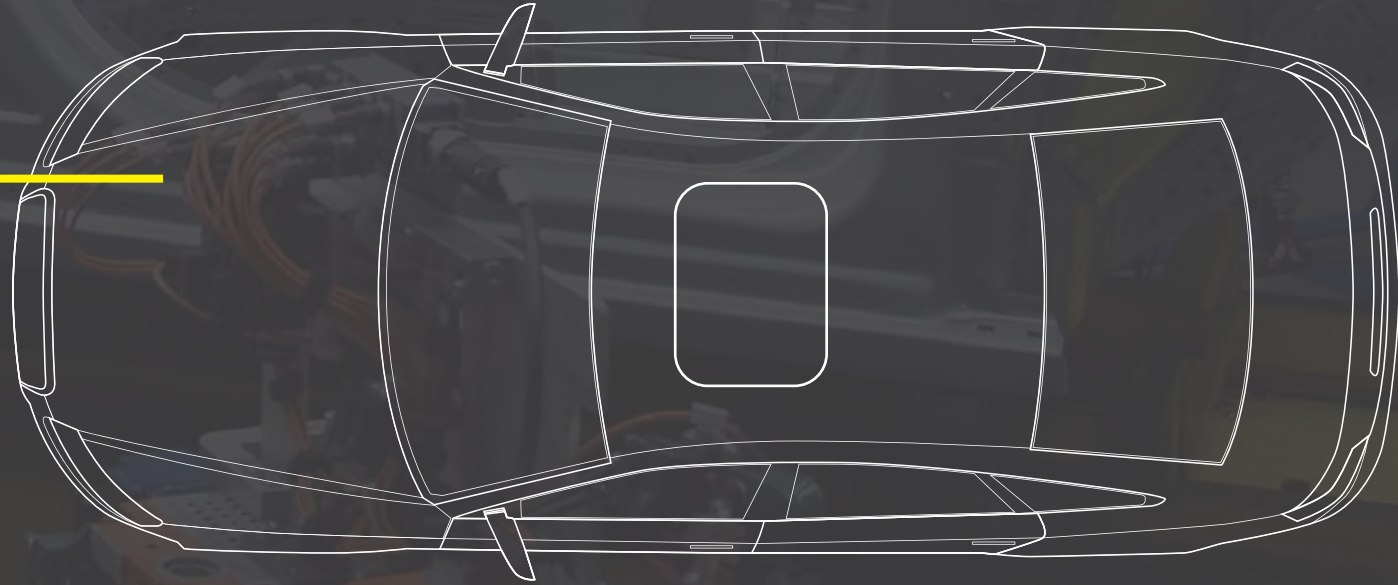
インテリア装飾トリム

ドライバーと乗員の快適性への配慮、そして車内の高品質な仕上げへのこだわりから、コックピット、アームレスト、ダッシュボード、ドアの内張り、インナービラーなどに新しい素材や基材が使用されるようになりました。今日ではこれら、TPO、PVC、本革や合成皮革、ABS、PPなど、発泡裏地を含む多種多様な素材や基材が、内装の快適さや外観を改善するために使用されています。

Valco Melton は、ピースごとに個別のコーティングを必要とするトリミング済み素材向けのホットメルト塗布ソリューションを提供しています。これには、半自動または全自動でピース／製品／基材をロード／アンロードするフルカバレッジ用のロールコーターや、ロボットによって完全自動化することで、エッジが正確に処理されたフルカバレッジを実現できる、スプレー技術が含まれます。

主な用途:

ロード／カーゴスペース用カバー - 消音 - グローブボックス - ドアパネル／アームレスト - フロアマット／カーペット - パッケージトレイ



スプレーラミネーション

Valco Melton はホットメルトスプレーシステムを用いた素材のラミネーションで、新たな非接触ソリューションを提供します。当社のホットメルトBAT (Blown-Air-Technology) 繊維化技術は、従来のFlexSpray (Swirl Spray) 技術とともに高い需要があります。幅広い接着剤パターンを提供しており、最適なノズルを選択することで、接着機器の追加を最小限に抑えながら、理想の結果を達成できます。



完全コーティングライン

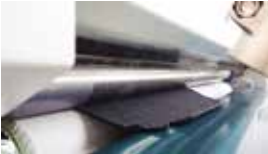
ロール状で供給された基材は、コーティング、冷却、巻き戻しができる、完全コーティングラインで処理できます。コーティングされたロールは、加熱によって再活性化され、プレスされ、最終製品の寸法に切断されます。APシリーズのコーティングラインは、様々な産業や製造工程で使用されるロール状のラミネート材を製造するために、複数の種類の素材をコーティングおよびラミネートするように設計されています。各ラインは、お客様それぞれの生産要件に合わせて設計・構成されます。そのため、UVランプやコロナトリートナーなどの付属品から、自動化や接続性まで、さまざまなカスタム化のオプションをご用意しています。



ロール／ローラーコーター

Valco Melton のロール／ローラーコーターは、不定形、カット前、または成形前の状態で納入されるさまざまな種類の基材に、従来の接着剤、熱可塑性接着剤、または反応性接着剤を塗布するために設計されています。当社のロール／ローラーコーターはモジュラー設計のため、高度なカスタマイズが可能で、自動車部品製造から食品・飲料のパッケージングに至るまで、お客様やお客様の業界に固有の生産工程要件にも適応します。

- 形状や表面に凹凸のある基材や常にかたがちに変化する基材でも、均一で均質なコーティングが可能です。
- 塗布の幅は300~1200mm。
- PLC制御、タッチスクリーンパネル、イーサネット接続によるリモートアクセス。設定可能なアクセスレベル。
- モジュラー設計のため、オペレーターにとってアクセスしやすく、部品の分解も容易で、清掃やメンテナンス作業が迅速に行えます。



手持ちアプリケーター

Valco Melton のコンパクトで頑丈、かつ軽量で使い勝手の良い手持ちアプリケーターを使えば、さまざまなビード、スワール、コーティング塗布の仕上げをマニュアルで行えます。Valco Melton は、あらゆる生産要件をカバーする空気圧式ポンプ、固定速度ポンプ、可変速度ポンプのホットメルトタンク溶融機を取り揃えています。

当社の機器は人間工学に基づいて機能的に設計されており、快適にご利用いただけます。

