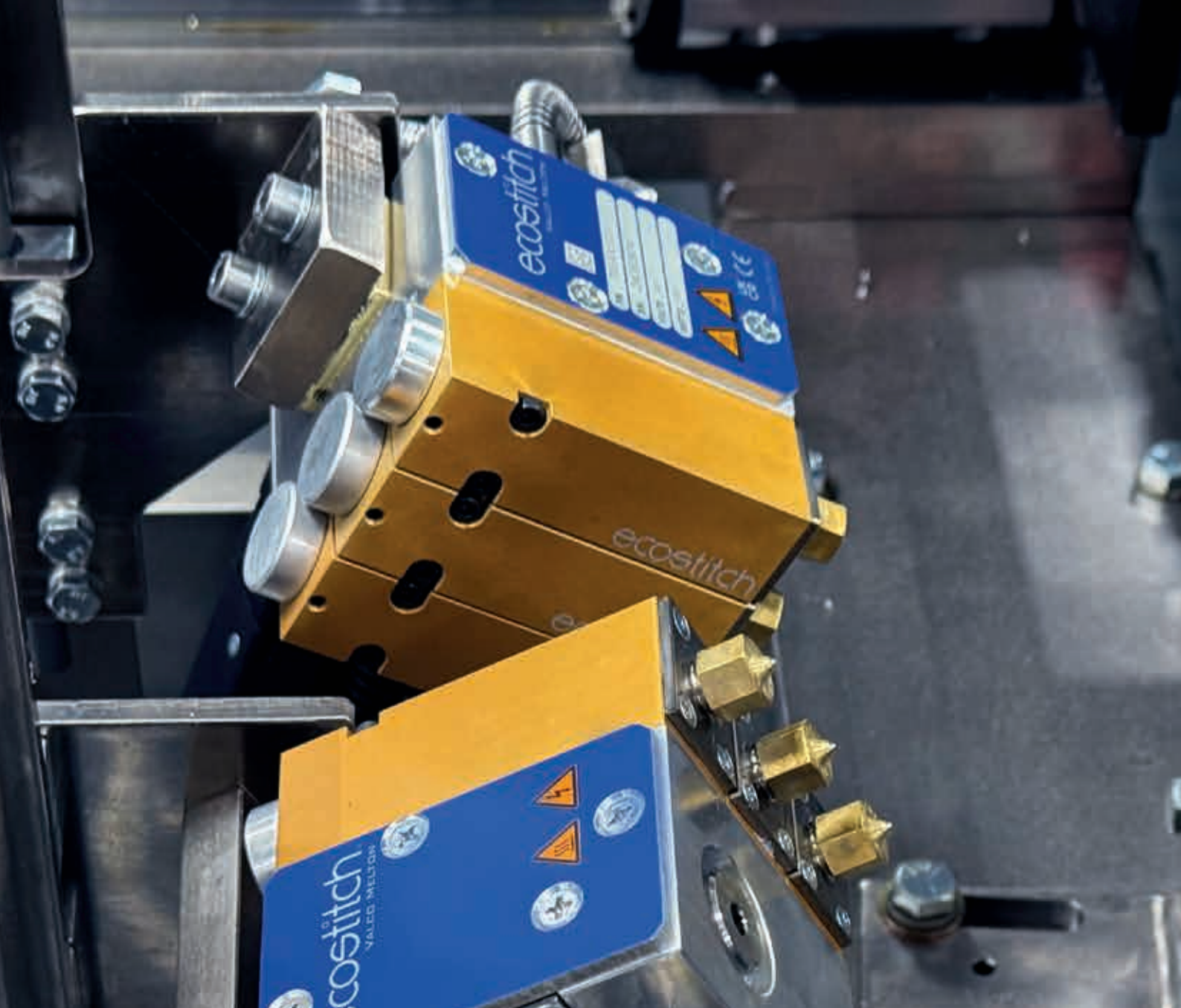
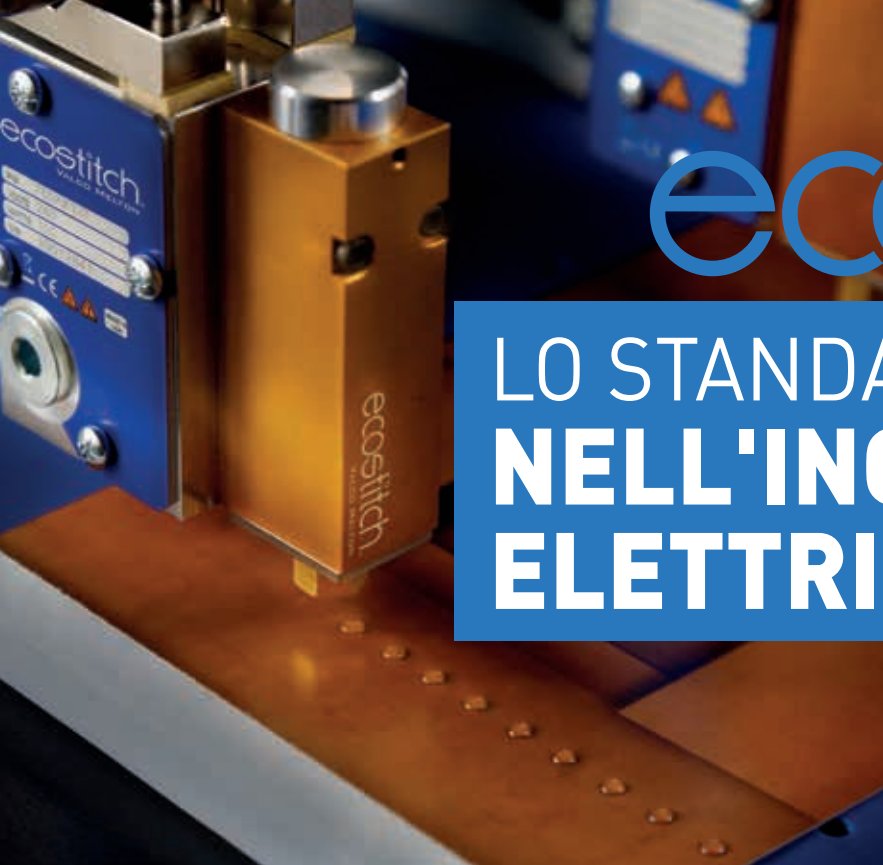




SOLUZIONI DI INCOLLAGGIO E CONTROLLO QUALITÀ PER
L'INDUSTRIA DELL'IMBALLAGGIO
CON ADESIVI HOT MELT



ecostitch®

LO STANDARD NELL'INCOLLAGGIO ELETTRICO

Con oltre 2 miliardi di cicli di prestazioni comprovate, EcoStitch ha definito lo standard nell'incollaggio elettrico, offrendo efficienza e affidabilità senza pari in installazioni in tutto il mondo. Unisciti ai principali produttori di imballaggi a livello mondiale che stanno già beneficiando di un notevole risparmio di adesivi che garantisce un ritorno sull'investimento in soli 4 mesi.



EcoStitch Dots Vs Tratto con perline

VANTAGGI AGGIUNTIVI

1. Durata superiore a 2 miliardi di cicli
2. Non è necessaria aria compressa per il funzionamento
3. Migliora l'OEE e riduci al minimo il TCO
4. Ridurre il consumo di pezzi di ricambio

RIDURRE L'USO DI ADESIVI DEL 40-70%



TEMPI DI FERMO RIDOTTI



Le valvole elettriche e le pompe a ingranaggi EcoStitch eliminano quasi tutte le guarnizioni dinamiche necessarie per il funzionamento di un sistema pneumatico. Ciò migliora immediatamente il tempo di attività della macchina e riduce la possibilità di guasti causati da un numero eccessivo di parti in movimento.

NESSUNA
GUARNIZIONE DINAMICA



TECNOLOGIA ELETTRICA



COMPATIBILITÀ



CONNETTIVITÀ



APPLICATORE ECOSTITCH

- La tecnologia elettrica elimina la necessità di aria compressa dell'impianto per il funzionamento
- Durata di 2 miliardi di cicli e velocità di applicazione fino a 15.000 cicli al minuto
- Nessuna tenuta dinamica, riducendo al minimo il rischio di guasti
- Si adatta alle vostre esigenze di processo con un ampio intervallo di viscosità (fino a 7.000 cps) e una capacità di resistenza alle alte temperature (fino a 400 °F)
- Perfetta integrazione con le apparecchiature esistenti grazie ai driver VD2



CONFIGURAZIONI MULTIPLE



ALIMENTAZIONE
SUPERIORE



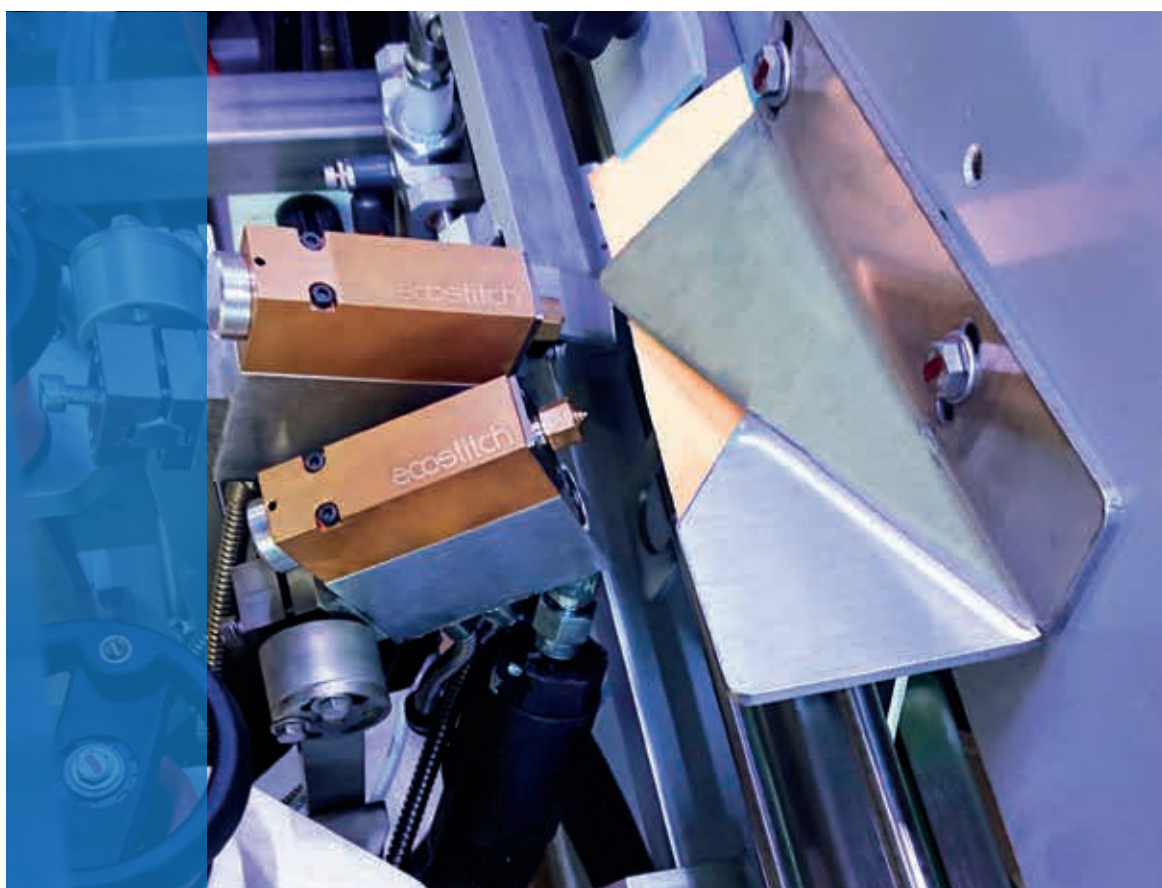
PENDENZA
POSTERIORE



KHS V-WING



PROFILO BASSO



FUSORI SERIE ECOSTITCH

Sistemi di fusione a caldo intelligenti e completamente elettrici, dotati di pompe a ingranaggi e controlli digitali che si integrano perfettamente con le linee di produzione esistenti. Serbatoi di diverse dimensioni (4, 10, 16 litri) con velocità di fusione da 11 a 78 libbre/ora offrono una flessibilità ottimale per qualsiasi processo di produzione.



SISTEMA DI ALIMENTAZIONE AUTOMATICA CON ASPIRAZIONE

Il sistema di alimentazione automatica Valco Melton mantiene automaticamente il livello di adesivo dell'unità hot melt collegata, impedendo al contempo l'ingresso di detriti nel sistema. I sistemi di alimentazione automatica garantiscono la sicurezza per l'operatore ed efficienza della vostra linea di produzione, riducendo le perdite di tempo e i costi di manodopera aggiuntivi associati ai processi di ricarica manuale.



TRACCIAMENTO ADESIVO

Monitorate il consumo di hot melt in tempo reale senza misuratori di flusso, misurando l'utilizzo fino a grammi per prodotto. Dotato di allarmi configurabili, indicatori visivi e integrazione PLC, questo sistema ottimizza l'applicazione dell'adesivo garantendo al contempo una qualità costante del prodotto.



DRIVER PER VALVOLE

I driver VD2 si integrano nella macchina esistente e forniscono il controllo EcoStitch dei punti e degli spazi che regola l'utilizzo dell'adesivo. È possibile programmare individualmente una dimensione specifica dei punti e degli spazi per ciascuna valvola, offrendo una flessibilità senza pari e il massimo risparmio di adesivo.



VD2-E

- In grado di azionare fino a due valvole elettriche
- Due ingressi per l'attivazione indipendente delle valvole



VD2-P

- Connettività Ethernet/IP, per l'integrazione con il PLC della macchina madre
- Scalabile da 2 a 12 uscite valvole



VD2

- Può essere montato esternamente
- Adatto per ambienti soggetti a lavaggi e esposizione alla polvere

CARATTERISTICHE

- Controllo elettronico completo del volume di adesivo
- Quattro modalità operative selezionabili dall'utente
- Punto/intervallo, conteggio punti, modalità perlina o percentuale di punti
- Tratto a punti, non una serie di punti corti
- Le ricette esistenti rimangono invariate
- Attiva le valvole in base ai segnali di ingresso provenienti dalla macchina principale

ARMADI ELETTRICI

Opzioni di montaggio a pavimento e a parete per alloggiare i driver



TUBI FLESSIBILI RESISTENTI PER COLLA A CALDO

I tubi flessibili RUGGED per adesivi a caldo offrono una durata superiore e una longevità leader nel settore, con rivestimenti protettivi corrugati e componenti interni di alta qualità per ambienti di produzione difficili.

- La copertura flessibile in plastica corrugata previene i danni causati dall'acqua ed elimina i punti di usura delle fascette
- Cavi elettrici flessibili con spine opzionali a 90 gradi per installazioni difficili
- Il sistema di bloccaggio Quick Lock garantisce connessioni elettriche sicure alle unità fusori
- Disponibile in configurazioni standard e lavabili in lunghezze da 2 a 32 piedi



LA SCELTA AFFIDABILE

Progettato per l'efficienza energetica...

Opera in modo più efficiente riducendo il consumo energetico e ottimizzando l'utilizzo complessivo delle risorse. Beneficia di operazioni più ecologiche senza compromettere le prestazioni.

- Riduzione del consumo energetico dei nostri fusori e tubi flessibili
- Isolamento di serie su applicatori, raccordi e connettori
- Consumo di aria compressa ridotto al minimo nel nostro sistema di alimentazione automatica

...Progettato per la tua produttività

I nostri sistemi sono progettati per ridurre le operazioni manuali e minimizzare i tempi di fermo imprevisti, aumentando la produttività e la consistenza in ambienti di confezionamento particolarmente esigenti.

- La tecnologia Melt-on-demand elimina l'intervento manuale
- I componenti isolati garantiscono la stabilità termica per prestazioni affidabili
- I blocchi di sicurezza dei connettori impediscono disconnessioni accidentali e i relativi tempi di fermo

TUTTO ISOLATO



IMPROVE
SAFETY



STABILITÀ TERMICA



RIDUZIONE DEI
TEMPI DI FERMO



COMPATIBILITÀ



CONNETTIVITÀ



FUSORI KUBE

Fusori ad alta efficienza energetica che ottimizzano il processo di riscaldamento con una tecnologia di isolamento superiore, riducendo al minimo la dispersione di energia nell'ambiente. Diverse dimensioni e capacità di fusione per adattarsi a qualsiasi processo di produzione. Kit di comunicazione EtherNet IP e ProfiNet disponibile come optional.



APPLICATORE MKF

Applicatore hot melt isolato per una applicazione sicura e un consumo energetico ridotto. Prestazioni ad alta velocità fino a 8.000 cicli al minuto. L'MKF supporta anche la sostituzione drop-in con mini moduli AOAC Bead e Zero Cavity, garantendo flessibilità e facilità di manutenzione. Il suo sistema di filtraggio integrato trattiene i contaminanti, contribuendo a mantenere la qualità dell'adesivo nel tempo.





KUBE ZERO MELT ON DEMAND

La tecnologia Melt-On-Demand di Kube Zero contribuisce a migliorare il funzionamento del sistema eliminando i problemi di degrado e riducendo al minimo la manutenzione e i tempi di fermo associati ai sistemi di incollaggio tradizionali.

- Migliora la stabilità dell'adesivo. Elimina il surriscaldamento e ottimizza l'utilizzo dell'adesivo.
- Mantiene i processi in funzione. Il nostro sistema di alimentazione automatica elimina i tempi di fermo associati ai processi di ricarica.
- Ambiente di lavoro più sicuro. Gli operatori non sono a contatto diretto con superfici calde o adesivo fuso.



RACCORDI E UGELLI

I raccordi Valco Melton sono dotati di isolamento di serie, con isolamento opzionale disponibile per gli ugelli. Ciò aumenta la sicurezza prevenendo ustioni e migliora l'efficienza riducendo la perdita di calore. L'isolamento mantiene inoltre una temperatura uniforme per migliori prestazioni di saldatura.

TUBI THERMACORE

Godetevi una stabilità termica superiore grazie all'isolamento avanzato Thermacore Nomex® e al nucleo rinforzato in Teflon®.

Ciò garantisce un risparmio energetico e riduce il degrado dell'adesivo per un'affidabilità totale nelle applicazioni più esigenti.



AUTO-FEED

Il sistema di alimentazione automatica Valco Melton mantiene automaticamente un livello ottimale di adesivo nel serbatoio, prevenendo la contaminazione. Ciò migliora la sicurezza dell'operatore e garantisce un funzionamento ininterrotto, eliminando i tempi di fermo associati ai processi di riempimento manuale. Il nuovo design del sistema di aspirazione riduce il consumo d'aria fino al 20%.

ESSENZIALI PER L'IMBALLAGGIO

Non tutte le applicazioni di imballaggio richiedono velocità elevate, schemi complessi dei tratti colla o alta precisione. Valco Melton soddisfa queste esigenze offrendo apparecchiature hot melt collaudate nel settore, costruite per resistere a condizioni difficili e garantire prestazioni durature. Il tutto assicurando la piena compatibilità con i sistemi standard del settore.

SERIE NC

- Dimensioni di installazione universali per una perfetta integrazione in linee nuove o esistenti.
- Disponibile in versioni da 4, 8, 16 litri, con un massimo di sei uscite e impostazioni personalizzabili tramite un pannello di controllo intuitivo.
- Pompa pneumatica silenziosa con sistema anti-caduta di pressione che impedisce le fluttuazioni di pressione.



SERIE MS

- Design pneumatico ad alte prestazioni in grado di eseguire fino a 2.400 cicli al minuto.
- Ampia varietà di moduli e ugelli compatibili per soddisfare requisiti applicativi specifici.

DESIGN ROBUSTO



COMPATIBILITÀ



PROCESSI DI INCOLLAGGIO MANUALE

Per i processi di incollaggio in cui l'automazione non è possibile a causa dei formati delle scatole di grandi dimensioni o dei volumi di produzione ridotti, Valco Melton offre affidabili applicatori alternativi per l'incollaggio manuale.

PISTOLA SERIE A5

La pistola manuale A5 completamente isolata migliora la sicurezza dell'operatore prevenendo eventuali ustioni durante l'utilizzo. Dispone di un design ergonomico con doppia maniglia di presa e una connessione orientabile. La pompa del fusore è attivata direttamente dalla pistola per una più veloce ripartenza.



Serie
HG-40

Serie A4



SOLUZIONI PER LA PALLETTIZZAZIONE

I sistemi di pallettizzazione Valco Melton offrono un'alternativa affidabile ed ecologica al tradizionale film estensibile e termoretraibile. Grazie all'utilizzo di adesivi hot melt antiscivolo, la nostra soluzione fissa e stabilizza i pallet senza bisogno di rivestimenti in plastica, angolari per cartoni o materiali di imballaggio in eccesso. Ciò non solo riduce i costi operativi e di imballaggio, ma minimizza anche i rifiuti di plastica e l'impatto ambientale. I prodotti possono essere impilati più volte mantenendo l'adesione, offrendo una maggiore flessibilità lungo tutta la catena di fornitura.

- 1.** Riduci i materiali di consumo fino all'80%, abbassando i costi e l'impatto
- 2.** Fissare e stabilizzare i pallet senza film estensibile o intercalari
- 3.** Facile installazione senza interruzione della linea
- 4.** Lavorare con applicazione adesivo a cordone o spray



ADATTO PER

Scatole

Confezioni in bottiglie PET

Sacchetti e sacchi

Confezioni in lattina

Altri materiali impilabili



ISPEZIONE VISIVA

I sistemi di controllo qualità ClearVision per l'industria dell'imballaggio includono una tecnologia avanzata di imaging termico per rilevare la firma termica dell'adesivo a caldo o della saldatura a caldo applicati di recente.



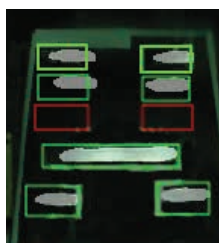
Mentre i pacchetti o le buste passano attraverso il punto di ispezione, telecamere ad alta precisione acquisiscono immagini termiche che vengono immediatamente analizzate da un software proprietario. Il sistema identifica i difetti critici confrontando ogni pacchetto o busta con i parametri di qualità programmati, scartando automaticamente gli articoli non conformi senza interrompere la velocità di produzione.



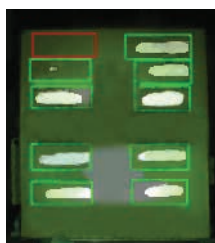
IMBALLAGGIO DI FINE LINEA



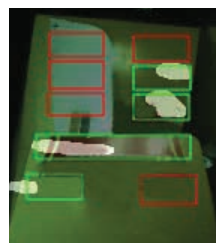
PackChek ispeziona ogni confezione per verificare il posizionamento preciso dell'adesivo a caldo senza le limitazioni di spazio dei sensori tradizionali. Questa soluzione automatizzata si installa facilmente nei punti di scarico delle macchine, eliminando le difficoltà di retrofit tipiche dei processi di controllo qualità degli imballaggi.



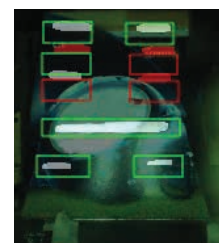
Cordoni di colla mancanti



Cordoni con colla debole



Lamina frantumata, lacerata o aperta



Cordoni di colla disallineate



POUCHCHEK

IMBALLAGGIO FLESSIBILE



Calore eccessivo



Cerniera difettosa



Detriti nella cerniera

PouchChek è un sistema di ispezione completamente integrato per imballaggi termosaldati. Questa tecnologia brevettata* acquisisce simultaneamente immagini termiche e visibili, sovrapponendole su un monitor da 22 pollici per identificare problemi di integrità della saldatura invisibili a occhio nudo. Il processo di ispezione non distruttivo si integra facilmente con le linee di produzione esistenti e può essere personalizzato in base alle specifiche esigenze di imballaggio.

*Brevettato in Belgio, Repubblica Ceca, Francia, Germania, Regno Unito, Italia, Paesi Bassi, Norvegia, Polonia, Spagna, Svezia, Stati Uniti

ASSISTENZA E RICAMBI

ASSISTENZA LOCALE CON PRESENZA GLOBALE

Ci impegniamo a fornire un'assistenza rapida ed efficace a tutti i nostri clienti, indipendentemente dalla loro ubicazione. Valco Melton ha creato una solida rete di tecnici diretti sul campo, supportati dai nostri distributori locali, per garantire un servizio reattivo in oltre 80 paesi in tutto il mondo.

MANUTENZIONE PREVENTIVA

Pianificare una manutenzione preventiva professionale con la frequenza richiesta mantiene il sistema in condizioni ottimali, evitando fermi di produzione imprevisti.

RIPARAZIONE DELLE ATTREZZATURE

Portiamo le vostre attrezzature presso le nostre strutture per riparazioni approfondite che richiedono strumenti, ricambi e risorse specifici disponibili solo nel nostro magazzino.

SERVIZIO TECNICO

In caso di problemi tecnici che non possono essere risolti da remoto, i nostri tecnici qualificati si recano presso la vostra sede per risolvere il problema in loco.

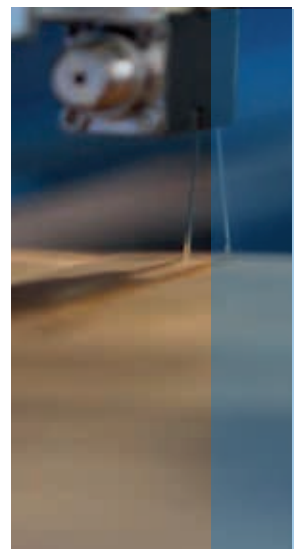


Inoltre, una solida rete di assistenza tecnica autorizzata tramite i distributori VM.

RICAMBI

Progettiamo e produciamo internamente tutti i tipi di componenti standard compatibili e affidabili, accessori e opzioni di aggiornamento per supportare i nostri clienti in ogni fase dei loro processi produttivi.

- 1.** Stoccato e disponibile in più sedi globali per la spedizione immediata
- 2.** Completamente compatibili con altri standard industriali
- 3.** In nostri ricambi possono lavorare con i vostri attuali sistemi senza la necessità di modifiche. Vengono totalmente da noi prodotti per ridurre la dipendenza da fornitori esterni
- 4.** Supportati da un dedicato servizio tecnico



Sede Centrale Aziendale

Cincinnati, USA

+1.513.874.6550 | info@valcomelton.com

Americhe

Centri di produzione, vendita e assistenza

Città del Messico, Messico

+52.55.627831727 | mexico@valcomelton.com

Bogotá, Colombia

+57.313.421.0926 | colombia@valcomelton.com

Sao Paulo, Brasile

+55.11.3071.2117 | brazil@valcomelton.com

ClearVision Technologies

Vancouver, Canada

+1.604.998.4012 | canada@valcomelton.com

GMS-VanSco - USA Costa Ovest

Petaluma, CA, USA

+1.707.285.3392 | inquiry@gmsvansco.com

Asia - Pacifico

Centri di produzione, vendita e assistenza

Bangalore, India

+91.80.46553300 | india@valcomelton.com

Shanghai, Cina

+86.592.591.7854 | china@valcomelton.com

Seul, Corea

+82 10 6781 3642 | korea@valcomelton.com

Quezon City, Philippine

+63 917 535 0891 | philippines@valcomelton.com

Giacarta, Indonesia

+62 811 9112872 | indonesia@valcomelton.com

Tokyo, Giappone

+03-6423-0397 | japan@valcomelton.com

Ho Chi Minh City, Vietnam

+84 938 828 875 | vietnam@valcomelton.com

Kuala Lumpur, Malesia

+60 1114 344 981 | malaysia@valcomelton.com

Europa, Medio Oriente e Africa

Centri di produzione, vendita e assistenza

Sede centrale europea

Orkoien, Spagna

+34 948 321 580 | spain@valcomelton.com

Düsseldorf, Germania

+49 211 984 798-0 | germany@valcomelton.com

Brescia, Italia

+39 030 2732544 | italy@valcomelton.com

Nieuw-Vennep, The Netherlands

+31 252-673673 | benelux@valcomelton.com

Telford, Inghilterra, UK

+44 1952-677911 | uk@valcomelton.com

Długoleka, Polonia

+48 71 889 04 50 | poland@valcomelton.com

Fleurieu-sur-Saône, Francia

+33 (0) 4 75 78 13 73 | france@valcomelton.com

Budapest, Ungheria

+36 1-214-4705 | hungary@valcomelton.com

Praga, Repubblica Ceca

czech@valcomelton.com

Istanbul, Turchia

+90 212 327 99 71 | turkey@valcomelton.com

Sharjah, UAE

+971.521305960 | uae@valcomelton.com

Riyadh, Saudi Arabia

+966 544659139 | saudiarabia@valcomelton.com

Lagos, Nigeria

+234 812 379 1199 | nigeria@valcomelton.com

ERO s.r.l

Brescia, Italia

+39 030 2731503 | info@ero-glucers.com

Uffici diretti e distributori autorizzati

in 96 sedi in tutto il mondo



TUTTE LE POSTAZIONI



Adhesive Dispensing & Quality Inspection Systems