



SOLUTIONS DE COLLAGE ET D'INSPECTION DE LA QUALITÉ POUR LE

PACKAGING HOT MELT



Adhesive Dispensing & Quality Assurance Systems

ecostitch®

LA RÉFÉRENCE EN PISTOLET ÉLECTRIQUE

Avec plus de 2 milliards de cycles prouvés, EcoStitch a établi la norme en matière de collage électrique, offrant une efficacité et une fiabilité inégalées dans les installations packaging. Rejoignez les principaux emballagers mondiaux qui bénéficient déjà d'importantes économies de colle et d'un retour sur investissement en 4 mois seulement.

RÉDUCTION D'ADHÉSIF ENTRE 40-70%

MOINS DE TEMPS D'IMMOBILISATION

Les applicateurs électriques et les pompes à engrenages EcoStitch éliminent presque tous les joints dynamiques nécessaires au fonctionnement d'un système pneumatique. Cela améliore instantanément le temps de fonctionnement de la machine et réduit les risques de défaillance par un grand nombre de pièces en mouvement.

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ
NON DYNAMIQUE

TECHNOLOGIE
ÉLECTRIQUE

COMPATIBILITÉ

CONNECTIVITÉ

AVANTAGES SUPPLÉMENTAIRES

1. Durée de vie supérieure à 2 milliards de cycles
2. Aucun air comprimé n'est nécessaire pour le fonctionnement
3. Améliorer le TRS et minimiser le coût d'acquisition
4. Réduire la consommation de pièces détachées

APPLICATEUR ECOSTITCH

- La technologie électrique élimine le besoin d'air comprimé pour le fonctionnement et réduit le bruit général de l'usine.
- Durée de vie de 2 milliards de cycles et vitesse de fonctionnement jusqu'à 15 000 cycles par minute
- Zéro joint dynamique, ce qui minimise le risque de défaillance
- S'adapte aux exigences de vos procédés grâce à une large gamme de viscosités (jusqu'à 7 000 cps) et à une capacité de températures élevées (jusqu'à 204°C).
- Facilité d'intégration avec les équipements existants grâce aux boîtiers de contrôle VD2



CONFIGURATIONS MULTIPLES



TOP FEED



SLOPE BACK



KHS V-WING



PROFIL BAS



FONDOIRS DE LA SÉRIE ECOSTITCH

Systèmes de thermofusion intelligents, entièrement électriques, dotés de pompes à engrenages et de commandes numériques qui s'intègrent parfaitement aux lignes de production existantes. Plusieurs tailles de réservoirs, (4, 10, 16L) avec des taux de fusion de 5 à 35 kg/hr, offrent une flexibilité optimale pour tout processus de fabrication.



SYSTÈME D'ASPIRATION AUTOMATIQUE D'ADHÉSIF

Le système d'alimentation automatique de Valco Melton maintient automatiquement le niveau d'adhésif de votre unité thermofusible connectée tout en empêchant les débris de pénétrer dans le système. Les systèmes d'alimentation automatique offrent à l'opérateur une sécurité et un gain de temps dans votre atelier de production en réduisant les pertes de temps et les coûts de main d'oeuvre supplémentaires associés à les processus de remplissage manuel.



SUIVI ADHÉSIF

Surveillez la consommation de l'adhésif thermofusible en temps réel sans débitmètre, en mesurant la consommation au gramme près par produit. Doté d'alarmes configurables, d'indicateurs visuels et d'une intégration PLC, ce système optimise l'application d'adhésifs tout en garantissant une qualité de débit constant.



BOÎTIERS DE PILOTAGE

Les boîtiers VD2 s'intègrent à la machine existante et offrent un contrôle du point et de l'espacement qui régule l'utilisation de l'adhésif. Chaque applicateur est paramétrable individuellement. une flexibilité inégalée et des économies d'adhésif maximales.



VD2-E

- Possibilité d'actionner jusqu'à deux modules électriques
- Deux entrées pour l'activation indépendante du module



VD2-P

- Connectivité Ethernet/IP, pour l'intégration avec l'automate de la machine mère
- Extensible de 2 à 12 sorties de vannes



VD2

- Peut être monté à l'extérieur
- Convient aux environnements exposés aux lavages et à la poussière

CARACTÉRISTIQUES

- Contrôle électronique complet du volume de l'adhésif
- Quatre modes de fonctionnement sélectionnables par l'utilisateur
- Point/écart, nombre de points, mode trait ou pourcentage de point
- Schéma de dépose exclusif par points
- L'activation des pistolets est réalisé via le PLC de la machine mère

Armoires électriques

Options de montage au sol et au mur



TUYAUX THERMOFUSIBLES ROBUSTES

Les tuyaux thermofusibles RUGGED offrent une durabilité supérieure et une longévité inégalée dans l'industrie, avec des couvercles ondulés de protection et des composants internes de première qualité pour les environnements de fabrication exigeants.

- La couverture flexible en plastique ondulé empêche les dommages causés par l'eau et élimine les points d'usure des attaches de fixation.
- Cordons électriques flexibles avec fiches à 90 degrés en option pour les installations difficiles
- Le système de fixation Quick Lock assure des connexions électriques sûres aux unités de fusion
- Disponible dans les configurations standards et étanches de 0.6 à 10 mètres.



UN CHOIX FIABLE

Conçu pour l'efficacité énergétique...

Fonctionner plus efficacement en réduisant la consommation d'énergie et en optimisant l'utilisation globale des ressources. Bénéficier d'opérations plus écologiques sans compromettre les performances.

- Réduction de la consommation d'énergie de nos fondoirs et tuyaux
- Isolation des applicateurs, des raccords et des connecteurs en standard
- Consommation d'air comprimé minimisée dans notre système d'alimentation automatique

...conçu pour votre productivité

Nos équipements sont conçus pour réduire les opérations manuelles, minimiser vos arrêts de lignes et booster votre productivité..

- La technologie de fusion à la demande élimine les interventions manuelles
- Les composants isolés garantissent une stabilité thermique pour des performances fiables
- Les verrous de sécurité des connecteurs évitent les déconnexions accidentelles et les temps d'arrêt qui en découlent.

TOUS
ISOLÉS



AMÉLIORER LA
SÉCURITÉ



STABILITÉ DE
LA CHALEUR



RÉDUIRE LES
TEMPS D'ARRÊT



COMPATIBILITÉ



CONNECTIVITÉ



SÉRIE KUBE

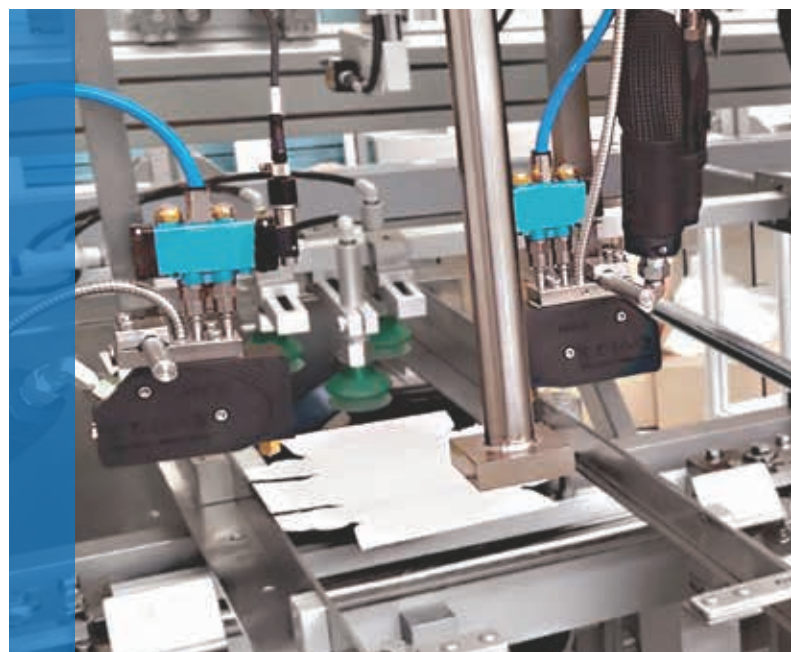
Des fondoirs à haut rendement énergétique qui optimisent le processus de chauffage grâce à une technologie d'isolation supérieure, minimisant ainsi les pertes d'énergie de votre ligne de production.

Plusieurs tailles et capacités de fusion, de 4 à 16 kilos, pour s'adapter à tout processus de fabrication. Kit de communication Ethernet disponible en option.



APPLICATEUR MKF

Applicateur thermofusible isolé pour une manipulation sûre et une consommation d'énergie réduite. Performances à grande vitesse, **jusqu'à 8 000 cycles par minute**. Le MKF peut également être remplacé par les mini-modules AOAC Bead et Zero Cavity, pour plus de flexibilité et de facilité d'utilisation. Son système de filtrage intégré retient les contaminants, ce qui aide à réduire les risques de contamination et ainsi garantir la qualité de l'adhésif dans le temps.



KUBE ZERO MELT ON DEMAND

La technologie Kube Zero Melt-On-Demand permet d'améliorer le fonctionnement du système en éliminant les problèmes de dégradation et en minimisant la maintenance ainsi que les temps d'arrêt associés aux systèmes de collage traditionnels.

- Améliorer la stabilité de l'adhésif. Élimine la surchauffe et optimise l'utilisation de l'adhésif.
- Maintenir la production. Notre système d'alimentation automatique élimine les temps d'arrêt liés aux processus de remplissage.
- Environnement de travail plus sûr. Les opérateurs ne sont pas en contact direct avec des surfaces chaudes ou l'adhésif en fusion.



RACCORDS ET BUSES

Les raccords Valco Melton sont dotés d'une **isolation de série**, l'isolation des buses étant disponible en option. L'isolation renforce la sécurité en évitant les brûlures et améliore l'efficacité énergétique en réduisant les pertes de chaleur. L'isolation maintient également une température uniforme pour une meilleure performance de collage.

TUYAUX THERMACORE

Bénéficiez d'une stabilité thermique supérieure grâce à l'isolation avancée Thermacore en Nomex® et à l'âme renforcée en Teflon®. Cela permet de réaliser des économies d'énergie d'environ 20 % et de réduire la dégradation de l'adhésif pour améliorer la fiabilité globale de votre production.



Alimentation automatique d'adhésif

Le système d'alimentation automatique de Valco Melton maintient automatiquement un niveau optimal d'adhésif dans le réservoir tout en évitant la contamination. Cela renforce la sécurité de l'opérateur et garantit des opérations ininterrompues, éliminant ainsi les arrêts de production liés aux processus de remplissage manuel. Une nouvelle conception du venturi réduit la consommation d'air jusqu'à 20 %.

L'ESSENTIEL DE L'EMBALLAGE

Toutes les applications d'emballage n'exigent pas des vitesses élevées, des modèles de déposes complexes ou une grande précision. Chez Valco Melton, nous répondons à ces besoins en proposant des équipements thermofusibles éprouvés, conçus pour résister à des conditions difficiles et pour fournir des performances durables. Tout en garantissant une compatibilité totale avec les systèmes industriels standard.

SÉRIE NC

- Empreinte universelle pour une intégration facilitée dans les lignes nouvelles ou existantes.
- Disponible en unités de 4, 8 et 16 litres, avec jusqu'à 6 sorties possibles, et des réglages personnalisables grâce à un panneau de commande convivial.
- Pompe à piston pneumatique silencieuse avec système anti-chute de pression pour éviter les fluctuations de pression.



SÉRIE MS

- Conception pneumatique haute performance capable d'effectuer jusqu'à 2 400 cycles par minute.
- Grande variété de modules et de buses compatibles pour répondre aux besoins exacts de votre application.



CONCEPTION ROBUSTE



COMPATIBILITÉ

PROCESSUS DE COLLAGE MANUEL

Pour les processus de collage où l'automatisation n'est pas envisageable en raison des grands formats de boîtes ou des faibles volumes de production, Valco Melton propose des alternatives fiables avec le collage manuel.

PISTOLETS MANUELS DE LA SÉRIE A5

Les pistolets manuels isolés A5 améliorent la sécurité de l'opérateur en évitant les brûlures lors de la manipulation. Ils présentent une conception plus ergonomique avec deux poignées et un raccord pivotant. La pompe de fusion est activée directement à partir du pistolet pour un redémarrage plus rapide.



Série HG-40

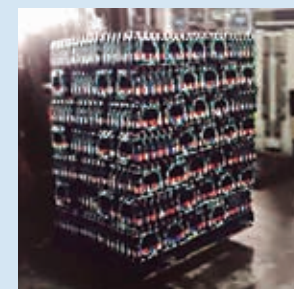
Série A4



SOLUTIONS DE PALETTISATION

Les systèmes de palettisation de Valco Melton offrent une alternative fiable et écologique aux films étirables et thermorétractables traditionnels. En utilisant des adhésifs thermofusibles antidérapants, notre solution sécurise et stabilise les palettes sans qu'il soit nécessaire d'utiliser des doublures en plastique, des coins de carton ou des matériaux d'emballage supplémentaires. Cela permet non seulement de réduire les coûts d'exploitation et d'emballage, mais aussi de minimiser les déchets plastiques et l'impact sur l'environnement. Les produits peuvent être empilés plusieurs fois tout en conservant leur adhérence, ce qui offre une plus grande flexibilité tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

1. Réduire les consommables jusqu'à 80 %, ce qui diminue les coûts et l'impact sur l'environnement.
2. Sécuriser et stabiliser les palettes sans film étirable ni intercalaire.
3. Installation facile sans arrêter la ligne
4. Travailler avec des modèles de traits ou d'adhésifs



CONVIENT POUR

Boîtes

Emballages de bouteilles PET

Sacs et sachets

Paquets de canettes

Autres matériaux empilables

INSPECTION ET QUALITÉ

Les systèmes d'inspection de la qualité ClearVision pour l'industrie de l'emballage comprennent une technologie d'imagerie thermique avancée qui permet de détecter la signature thermique d'un adhésif thermofusible ou d'un thermoscellage récemment appliqué.

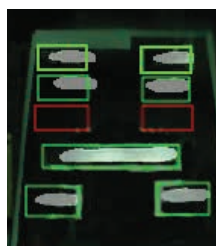
Lorsque les emballages ou les sachets passent devant le point d'inspection, des caméras de haute précision capturent des images thermiques qui sont instantanément analysées par un logiciel propriétaire. Le système identifie les défauts critiques en comparant chaque emballage ou pochette aux paramètres de qualité programmés, rejetant automatiquement les articles non conformes sans perturber la vitesse de production.



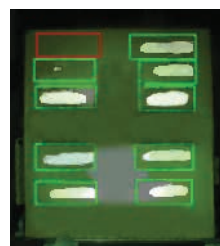
PACKCHEK

EMBALLAGE EN FIN DE LIGNE

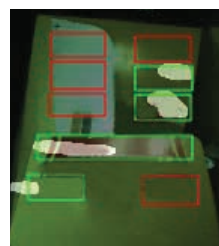
PackChek inspecte chaque emballage pour vérifier le positionnement précis de l'adhésif thermofusible sans les limitations d'espace des capteurs traditionnels. Cette solution automatisée s'installe de manière transparente aux points de décharge de la machine, éliminant ainsi les problèmes de mise à niveau qui sont courants dans les processus de contrôle de la qualité de l'emballage.



Traits de colle manquantes



Traits de colle faible



Carton écrasé, tordu ou rabat absent



Traits de colle mal alignés



POUCHCHEK

EMBALLAGE SOUPLE

PouchChek est un système d'inspection entièrement intégré pour les emballages thermoscellés. Cette technologie brevetée* capture simultanément des images thermiques et visibles, les superposant sur un écran de 22 pouces pour identifier les problèmes d'intégrité du scellage invisibles à l'œil nu. Le processus d'inspection non destructif s'intègre facilement aux lignes de productions existantes et peut être adapté à vos besoins spécifiques.



Chaleur excessive



Zipper Crunch manquant



Débris dans la fermeture éclair

*Breveté en Belgique, en République tchèque, en France, en Allemagne, au Royaume-Uni, en Italie, aux Pays-Bas, en Norvège, en Pologne, en Espagne, en Suède et aux États-Unis.

SERVICE ET PIÈCES DÉTACHÉES

UN SOUTIEN LOCAL AVEC UNE PORTÉE MONDIALE

Nous nous engageons à fournir une assistance rapide et efficace à tous nos clients, où qu'ils se trouvent. Valco Melton a mis en place un solide réseau de techniciens sur le terrain, soutenu par nos distributeurs locaux, afin d'assurer un service réactif dans plus de 80 pays à travers le monde.

MAINTENANCE PRÉVENTIVE

La programmation d'un entretien préventif professionnel à la fréquence requise permet de maintenir votre système dans des conditions optimales et d'éviter les arrêts de production imprévus.

RÉPARATION DES ÉQUIPEMENTS

Nous faisons venir votre équipement dans nos locaux pour des réparations approfondies qui nécessitent des outils, des pièces et des ressources spécifiques qui ne peuvent être utilisés que dans le cadre d'un projet de développement durable dans notre entrepôt.

SERVICE TECHNIQUE

En cas de problème technique ne pouvant être résolu à distance, nos techniciens qualifiés se rendent sur place pour résoudre le problème.



PIÈCES DE RECHANGE

Nous concevons et fabriquons en interne toutes sortes de pièces, d'accessoires et d'options de mise à niveau compatibles et fiables, conformes aux normes de l'industrie, afin d'aider nos clients à chaque étape de leur processus de production.

1. Stockées et disponibles dans de nombreux endroits dans le monde pour une expédition immédiate
2. Entièrement compatibles avec les autres normes industrielles
3. Nos pièces s'intègrent directement à votre système actuel sans qu'aucune modification ne soit nécessaire. Fabrication en interne pour réduire la dépendance à l'égard des chaînes d'approvisionnement externes
4. Support technique dédié



Siège mondial

Cincinnati, USA
+1.513.874.6550 | info@valcomelton.com

Centres de production, de vente et de service aux Amériques

Ville de Mexico, Mexique
+52.55.627831727 | mexico@valcomelton.com

Bogotá, Colombie
+57.313.421.0926 | colombia@valcomelton.com

Sao Paulo, Brésil
+55.11.3071.2117 | brazil@valcomelton.com

ClearVision Technologies
Vancouver, Canada
+1.604.998.4012 | canada@valcomelton.com

GMS-VanSco - USA West Coast
Petaluma, CA, USA
+1.707.285.3392 | inquiry@gmsvansco.com

Centres de production, de vente et de service en Asie - Pacifique

Bangalore, Inde
+91.80.46553300 | india@valcomelton.com

Shanghai, Chine
+86.592.591.7854 | china@valcomelton.com

Séoul, Corée
+82 10 6781 3642 | korea@valcomelton.com

Quezon City, Philippines
+63 917 535 0891 | philippines@valcomelton.com

Jakarta, Indonésie
+62 811 9112872 | indonesia@valcomelton.com

Tokyo, Japon
+03-6423-0397 | japan@valcomelton.com

Ho Chi Minh-Ville, Vietnam
+84 938 828 875 | vietnam@valcomelton.com

Kuala Lumpur, Malaisie
+60 1114 344 981 | malaysia@valcomelton.com

Centres de production, de vente et de service en Europe, Moyen-Orient et Afrique

Sièges Européens

Orkoien, Espagne
+34 948 321 580 | spain@valcomelton.com

Düsseldorf, Allemagne
+49 211 984 798-0 | germany@valcomelton.com

Brescia, Italie
+39 030 2732544 | italy@valcomelton.com

Nieuw-Vennep, Pays-Bas
+31 252-673673 | benelux@valcomelton.com

Telford, Angleterre, UK
+44 1952-677911 | uk@valcomelton.com

Długoleka, Pologne
+48 71 889 04 50 | poland@valcomelton.com

Fleurieu-sur-Saône, France
+33 [0] 4 75 78 13 73 | france@valcomelton.com

Budapest, Hongrie
+36 1-214-4705 | hungary@valcomelton.com

Prague, République Tchèque
czech@valcomelton.com

Istanbul, Turquie
+90 212 327 99 71 | turkey@valcomelton.com

Sharjah, UAE
+971.521305960 | uae@valcomelton.com

Riyad, Arabie Saoudite
+966 544659139 | saudi-arabia@valcomelton.com

Lagos, Nigeria
+234 812 379 1199 | nigeria@valcomelton.com

ERO s.r.l

Brescia, Italie
+39 030 2731503 | info@ero-glucers.com

Bureaux directs et distributeurs agréés répartis sur 96 sites dans le monde



TOUS LES LIEUX



Adhesive Dispensing & Quality Inspection Systems