

KLEBSTOFFAUFTRAG UND
QUALITÄTSSICHERUNG FÜR DIE
FALTSCHACHTELINDUSTRIE



Klebstoff-Dosier- und Qualitätssicherungssysteme

STEUERUNGEN

ONE-VIEW

Der neue One-View Touchscreen, vereinfacht mit seiner intuitiven Bedienoberfläche das Arbeiten mit Klebstoffauftragsventilen und Sensoren. One-View dient als zentrale Anzeige für mehrere MCP-4J-, MCP-8- und/oder MCP-8i-Steuerungen für bis zu 48 Ventile.



- Erhältlich in den Bildschirmgrößen 10" und 22"
- Unterstützt kontakt und kontaktlosen Klebstoffauftrag
- Unterstützt mehrere Ventile und Sensoren für Faltschachtelklebemaschinen
- Vertraute ClearVision-Bedienoberfläche
- Auftragspeicherung für bis zu 1000 Aufträge
- OEM-Kommunikation
- Einfaches Konfigurieren der Klebstoffauftragsmuster
- Bildschirmkonfigurationen auch für gespiegelte Maschinen
- Neue Sensor und Diagnoseanzeige für Klebstoffauftrag, Produktlängen und Barcodeüberwachung



MCP-8/MCP-8i

- MCP-8 und MCP-8i Steuerungen mit integrierten 4,5" Farbtouchscreen als Stand-Alone Variante oder in Verbindung mit den neuen OneView Bildschirmen, sowie den ClearVision Systemen
- Pneumatische und elektronische Drucksteuerungsausgänge
- 8 Ventile, 8 Lichtschranken (MCP-8) oder 4 Ventile, 4 Lichtschranken, 3 Sensoren (MCP-8i)
- Unterstützt kontakt und kontaktlosen Klebstoffauftrag
- Produktstauererkennung über Lichtschranken
- Auftragspeicher (100)
- Chargenzählung
- Automatisch konfigurierte Spannung 90-240VAC
- Interne/externe Regelung des Drucks
- Inch/Metrisch
- 4,5"-Farb-Touchscreen
- Sichern/Wiederherstellen auf/von externen Medien
- OEM-Kommunikation
- Produktfensterausblendung
- Beleimung mit Automatik-Modus
- Hochfrequenz und Hochdruck Spülmodus
- Stich und Punktmodus

Zusätzliche Möglichkeiten mit dem MCP-8i:

- 4 Ventile, 3 Qualitätssicherungssensoren, 1 Markierventil
- Unterstützt CGS-40 und CGS-40S sowie AS-304 Leimsensoren und Laser-Barcode-Leser
- In Kombination mit den OneView Bildschirmen oder ClearVision, können die MCP-8 und MCP-8i auch ohne integrierten 4,5" Touch angeschlossen werden.



MCP-4J

- 4-Ventile, 4 Lichtschranken
- Automatisch konfigurierte Spannung 90-240VAC
- Interne/externe Druckregelung
- Auftragspeicher (100)
- Inch/Metrisch
- LED-Anzeige plus Drucktasten-Overlay
- Beleimung mit Automatik-Modus
- OEM-Kommunikation
- Hochfrequenz und Hochdruck Spülmodus
- Stich und Punktmodus
- Datenaustausch mit CartonChek 7
- USB-Anschluss für System-Backups und Software-Updates
- Chargenzählung
- Produktfensterausblendung
- Vertikale oder horizontale Montage



VCX/OT-120

- Bis zu 16 Kanäle in 4er-Modulen in beliebiger Kombination von Ventilen und Sensoren
- Automatisch konfigurierte Spannung 90-240VAC
- Interne Druckregelung (bis zu 4)
- Externe Druckregelung (bis zu 4)
- Leicht erkennbarer, symbolgestützter Zugang zur Leimprüfung
- Auftragspeicherung (1000)
- Produkttracking, Auswerferansteuerung und Chargenzählung
- Inch/Metrisch
- 12"-Farb-Touchscreen
- Datenaustausch mit CartonChek 7
- OEM-Kommunikation
- Beleimung mit Automatik-Modus
- Hochfrequenz und Hochdruck Spülmodus
- Stich und Punktmodus
- Produktfensterausblendung
- Statistikdaten
- SupportChek-Fernservice-Zugang



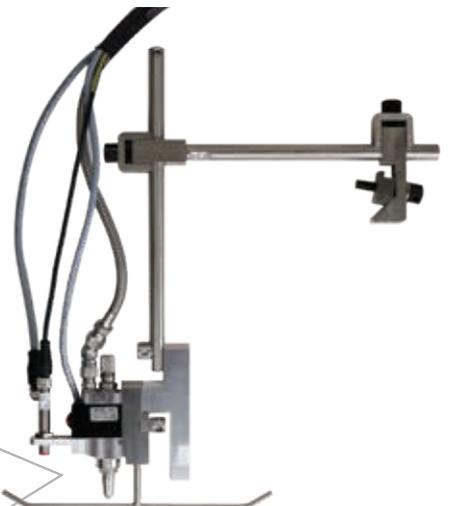
KALTLEIMVENTILE

524 LNLR-VENTIL

ELEKTRISCHES KLEBSTOFFAUFTRAGSVENTIL

Das elektrische Ventil 524 kombiniert Geschwindigkeit, kompaktes Design mit einer hohen Durchflussrate und eignet sich sowohl für kontaktlose als auch für kontakt Anwendungen.

- Einstellbare Durchflussmenge für präzisen Hochgeschwindigkeitsauftrag
- Integrierter Schalter zum Spülen/Testen
- Geeignet für Hochdruckbetrieb (bis zu 35 bar)
- Kompatibel mit Klebstoffviskositäten (bis zu 4000 mPa*s)
- Verlängerter Düsenkörper ermöglicht die Positionierung in der Nähe von Rollwangen für eine flexible Installation
- Keramikugel und Keramikdüsensitz



VIDEO ANSEHEN

524 LNLR VENTIL



► <https://go.valcomelton.com/524-valve-video>

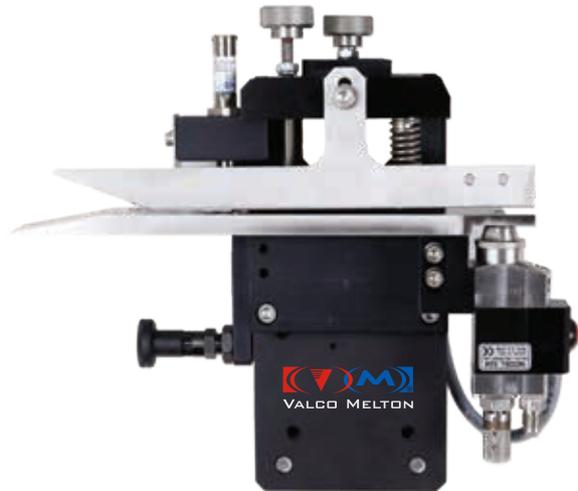


BOTTOM-UP-LEIMSTATION

DIE ALTERNATIVE FÜR SCHEIBENLEIMWERKE

Die Bottom-up-Leimstation von Valco Melton bietet Herstellern eine Alternative zu den sehr reinigungsintensiven Scheibenleimwerken. Das System ermöglicht einen präzisen Klebstoffauftrag auf der Klebelasche und eliminiert den hohen Reinigungsaufwand gegenüber der Scheibe. Die Produktqualität wird verbessert und die Produktionsflexibilität wird durch das Auftragen von präzisen Leimmustern mit der Möglichkeit, eine breitere Palette von Klebstoffen zu verwenden, erreicht.

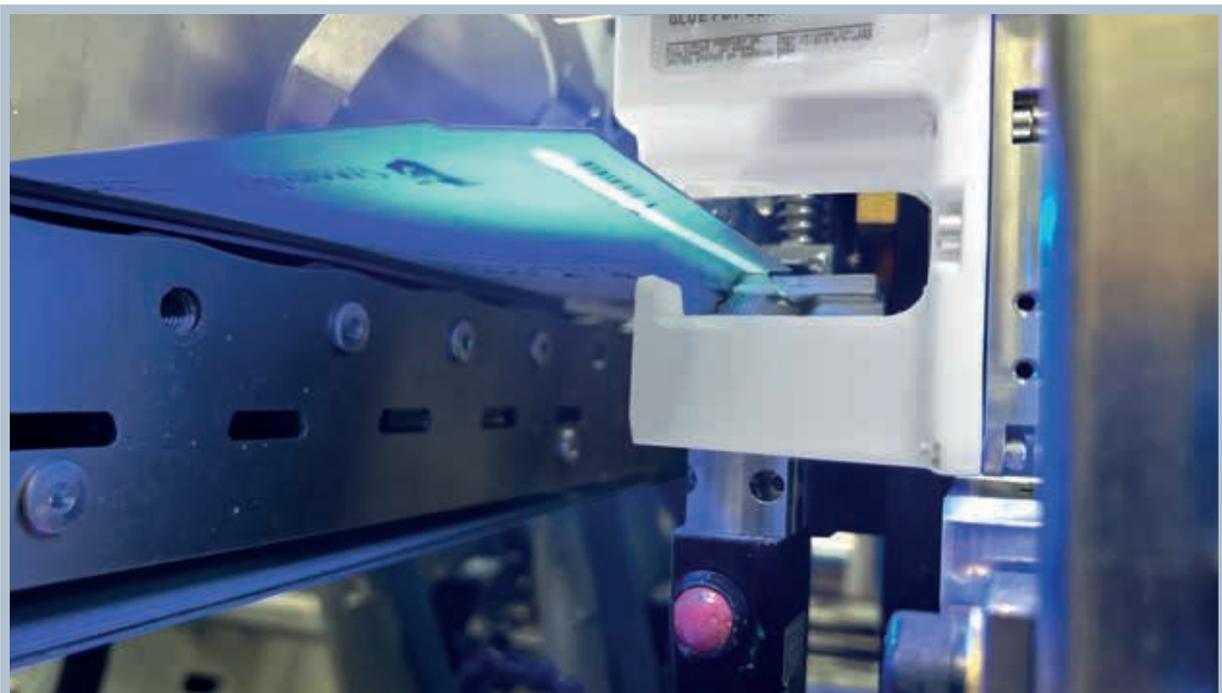
- Kann auf den meisten Faltschachtelklebemaschinen installiert werden
- Vollelektrisches Hochgeschwindigkeitsauftragsventil
- Reduziert den Klebstoffverbrauch
- Eliminiert die mit dem Scheibenleimwerk verbundene Wartung und Reinigung
- Verbessert die Maschinenleistung und die Produktionsvielseitigkeit
- Leimerkennung verfügbar
- Kontaktbeimung verbessert das Anlaufverhalten und bieten den perfekten Abriss, gerade bei hohen Maschinengeschwindigkeiten



VIDEO ANSEHEN

BOTTOM-UP -
LEIMSTATION

► <https://go.valcomelton.com/bottom-up-station-video>



KLEBSTOFFFÖRDEREREINHEIT UND DRUCKREGLER

PFRM-6

- Komplett montiertes Paket, 14:1-Pumpe, Filter, 6:1-Druckregler, 4-fach Leimverteiler
- Designed für schnelle und einfache Reparaturen
- Optionen für Fass-, Wand- und Eimerbefestigung



EPP-9

- Kolbenpumpe mit hoher Durchflussrate 9:1
- Erkennung von niedrigem Klebstoffstand mit optionalem Füllstandssensor
- Elektronische Umsteuerung
- Intelligente SLOW MODE-Funktion verhindert hohe Zykluszeiten, die während des Ansaugens, bei Blockierungen oder Trockenlauf entstehen können
- Verfügbar als einfachwirkend
- Fortschrittliche Dichtungstechnologie für eine 4-fache Lebensdauer im Vergleich zu früheren Kolbenpumpen
- 24V-Stromversorgung über 115/230VAC-Transformator erhältlich
- Einfache Installation - Leichte Reinigung
- Bis zu 50 bar Leimdruck



3:1, 6:1 DRUCKREGLER

- Druckausgleichsregler - entlasten übermäßigen Druck, der bei Stopps mit hoher Geschwindigkeit entsteht
- Ultrapräzise und schnelle Regelung des Drucks
- Keine Wellendichtungen
- Einfache Wartung
- Genauer Druck bei Wiederanlauf
- Rollmembran-Design für reibungslose und verlustfreie Bewegungen



SENSOREN

AS304/AS304H

KALTLEIM- UND HEIBLEIM-SENSOR

- Feine Auflösung: 1mm
- Kompakte Größe: 21 mm breit x 115 mm hoch x 60 mm tief
- Funktionen mit Qualitätssicherungssystemen: CartonChek, VCX, MCP-8i
- Hochgeschwindigkeitsinspektion für Kaltleim und Schmelzklebstoffe
- Kein UV-Zusatz erforderlich



CGS-40S

KAPAZITIVER LEIMNAHTSENSOR

- Entwickelt für die Prüfung vom Klebstoffauftrag auf der Klebelasche
- An Scheibenleimwerken oder Bottom Up Lösung
- Status-LEDs für Versorgungsspannung und Signalausgang
- Polymer-Gehäuse mit glatter Oberfläche für minimale Ablagerungen und einfache Reinigung



DAS KOMPLETT-PAKET: AUFTRAGSVENTIL + SENSOR



STANDARDBELEIMUNG



SEITENNAHTBELEIMUNG

CDS-CODELESER

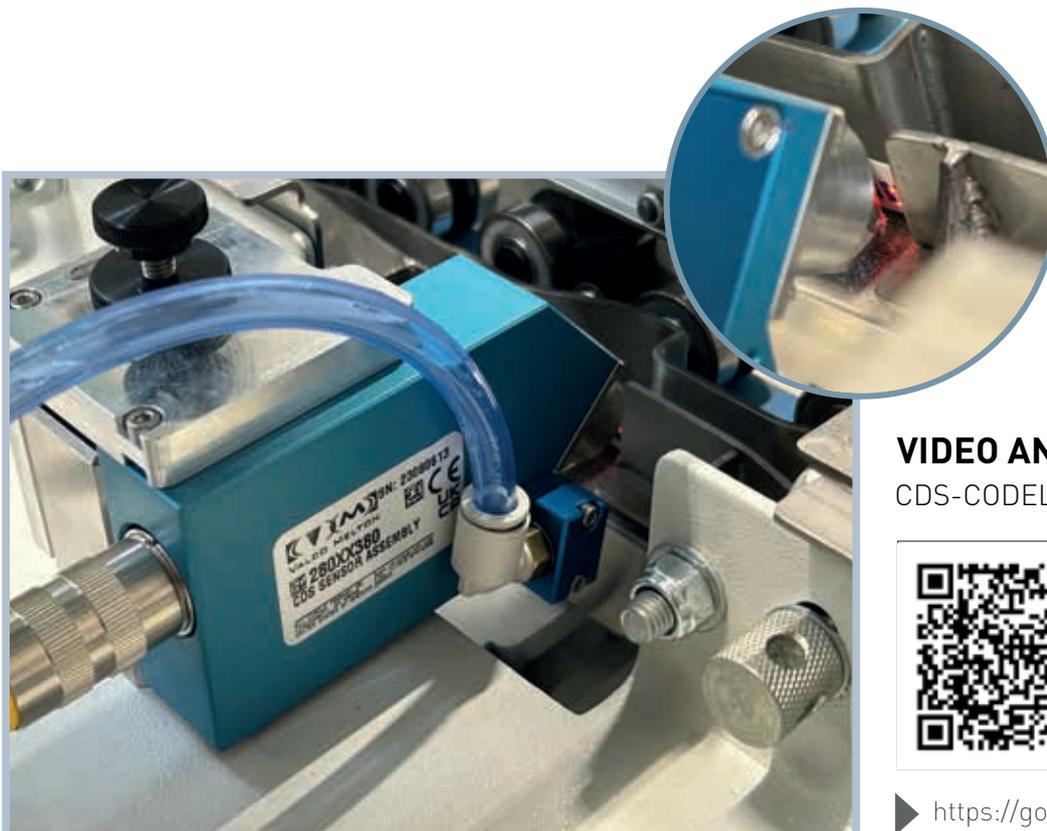
FARB- UND SCHWARZ-WEIß-CODELESER

Der Codeleser CDS ist ein unverzichtbares Werkzeug für die Hochgeschwindigkeitsproduktion. Der Codeleser überwacht zuverlässig farbige (einschließlich Folienprägungen) oder schwarz-weiße Barcodes.

Der Farbcodesensor bietet unvergleichbare Inspektionsmöglichkeiten wie kaum ein anderer Sensor:

- Untermischungskontrolle
- Fehlende Druckfarbe
- Farbdichte
- Druckregister
- Stanzregister
- Schiefelage
- Doppeleinzug
- Binäre Codes (einschließlich Standard und Pharma)

Der Codeleser wird mit einer Faltweiche geliefert. Ein zweifarbiger Codeleser ist auch für beidseitig bedruckte Kartons erhältlich.



VIDEO ANSEHEN

CDS-CODELESER



▶ <https://go.valcomelton.com/CDS-Video>

BARCODE-LESER

LASER-BARCODE-SCANNER

Der Codeleser von Valco Melton prüft die folgenden Codes:

- Code 39
- Codabar
- Code 128
- Interleaved 2 / 5
- Code 93
- UPC/EAN/Pharma
- OMR (Optische Markierungserkennung)

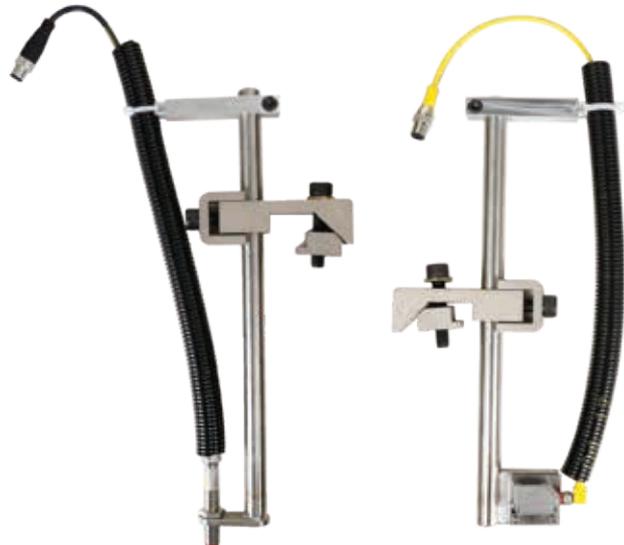


DIGITALE SENSOREN

FÜR KUNDENSPEZIFISCHE ERKENNUNGSANFORDERUNGEN

Die Sensoren von Valco Melton können mehrere Ihrer Inspektionsanforderungen abdecken. Sie können so konfiguriert werden, dass sie u. a. folgende Aspekte prüfen:

- Längen- und Schräglagenerkennung
- Laschenerkennung
- Erkennung von Folien und Fenstern
- Erkennung von Etiketten



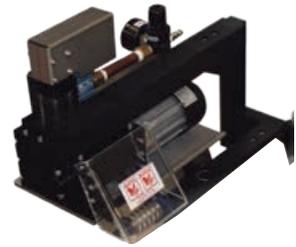
AUSWERFER, KICKER & MARKIERER

DREHTELLERAUSWERFER UND LINEARAUSWERFER

Valco Melton bietet Hochgeschwindigkeits-Linear- und Drehtellerauswerfersysteme an, die fehlerhafte Produkte entfernen, bevor sie weiter verarbeitet werden.



Drehtellerauswerfer



Linearauswerfer

KICKER

Der Valco Melton Kicker eignet sich ideal für die Stapelzählung und dem Markieren von fehlerhaften Kartons. Der Kicker bietet eine schnelle Zykluszeit für kleinere Kartons und ein kompaktes Design für flexible Montageanforderungen.

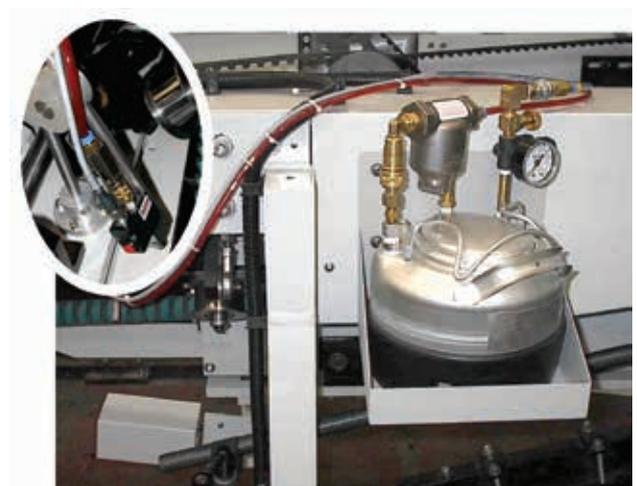
- Einzelkick-Auswurf
- Dual Kick und Zählerkicker optional



MARKIERVENTIL

Das Markierventil kennzeichnet jedes fehlerhafte Produkt zum Beispiel mit UV-Flüssigkeit.

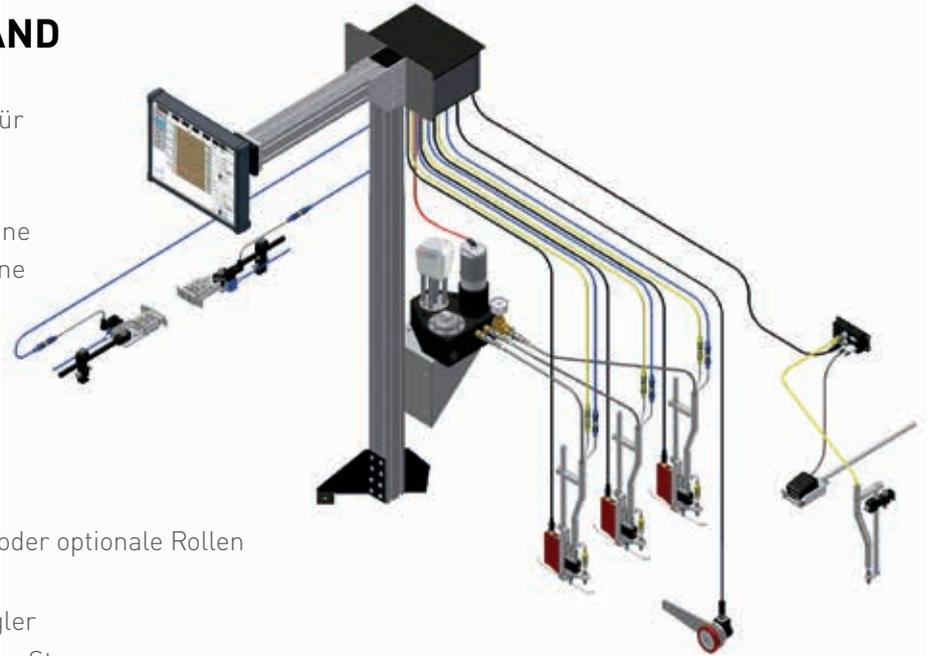
- Kompaktes System
- Behälter aus rostfreiem Stahl
- Vollelektrische, Strahl- oder Sprühventil-Optionen
- Optionaler UV-Lampensatz



SYSTEMSTÄNDER & ZUBEHÖR

MODULARER SYSTEMSTAND

Valco Melton bietet mehrere Optionen für Leimstationen an. Die Leimstationen reduzieren die anfängliche Installationszeit erheblich und bieten eine saubere, organisierte Installation für eine verbesserte Benutzerschnittstelle.



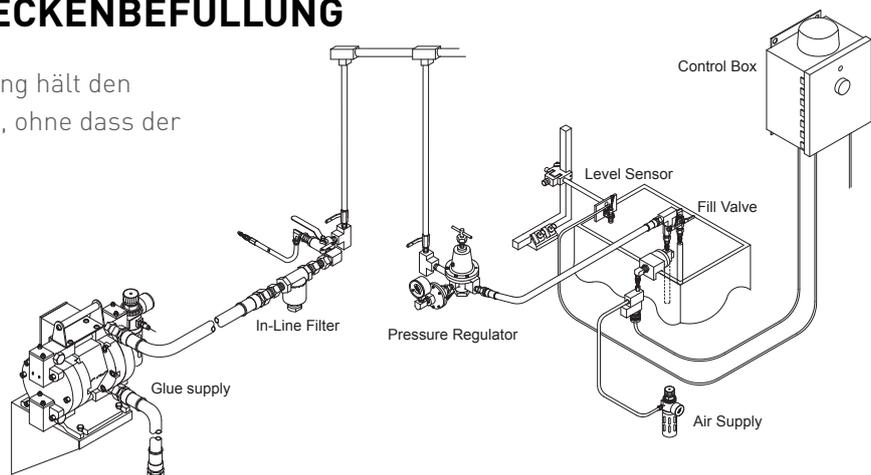
- Bodenmontage, Maschinenmontage oder optionale Rollen
- Membranpumpe oder Kolbenpumpe
- Einzel- oder Mehrfach-Leimdruckregler
- Unterstützt alle aktuellen Valco Melton Steuerungen



Systemstandoptionen sind für jede Systemkonfiguration verfügbar.

AUTOMATISCHE LEIMBECKENBEFÜLLUNG

Die Valco Melton Leimbeckenbefüllung hält den Klebstoffstand automatisch aufrecht, ohne dass der Bediener eingreifen muss.



HEIßBLEIMVENTILE UND SCHMELZGERÄTE

In manchen Situationen braucht es eine alternative zu Kaltleim. Die Valco Melton Heißleimgeräte helfen zum Beispiel bei laminierten Kartons oder hohen Rückstellkräften bei Faltungen.

ECOSTITCH

VOLLELEKTRISCHES AUFTRAGSVENTIL

Das elektrische MXM-Ventil kann mit extrem hohen Geschwindigkeiten von bis zu 15.000 Zyklen pro Minute betrieben werden und ist in der Lage, mehr als 2 Milliarden Zyklen auszuführen, bevor eine Wartung erforderlich wird.

- Bis zu 75 % Klebstoffeinsparung durch Aufbringen von Klebepunkten
- Saubere Anwendung
- Schnelle Amortisation des Systems
- Seitliche oder obere Zuführung



MKF

KOMPAKT-APPLIKATOR

Das kompakte MKF-Design wurde für die einfache Installation in engen Räumen entwickelt und ist ideal für Anwendungen mit begrenztem Platzangebot. Durch das schnelle pneumatische Öffnen und Schließen und dem Zero-Cavity-Design, erzeugt das Ventil einen sauberen Klebstoffabriss bei PUR- und Haftklebstoffen.

- Sauberer Abriss für einen perfekten Klebstoffauftrag
- Speziell isoliert für sichere Handhabung
- Zero-Cavity-Design - extrem schnelle und genaue Muster



KUBE

ENERGIEEFFIZIENTES SCHMELZGERÄT

Die neue Generation der energieeffizienten Schmelzgeräte von Kube optimiert den Erhitzungsprozess und verbessert die Isolierung, wodurch die Energieverluste für die Umwelt minimiert werden.

- Benutzerfreundliche Regelung - verschiedene Größen und Schmelzkapazitäten verfügbar
- Niederdruckpumpe für Prozesse mit geringen Anforderungen an die Klebstoffdicke verfügbar
- Inklusive Standard Schnittstellen



ECOSTITCH

VOLLELEKTRISCHES SCHMELZGERÄT

Die neuen Schmelzgeräte der EcoStitch-Serie sind die intelligentesten, vielseitigsten und technologisch fortschrittlichsten Schmelzgeräte, die je entwickelt wurden. Sie verfügen über eine Ethernet-IP-Integration, eine digitale Regelung des Drucks, Klebstoffverbrauchsdaten, die auf dem Bildschirm angezeigt werden, und eine vollständige OEM-Integration mit allen digital basierten Daten.

- Digitale Regelung des Drucks im geschlossenen Regelkreis
- Klebstoffverbrauchsdaten
- Ethernet-IP-Kommunikationssystem
- Vollelektrische Zahnradpumpe und integriertes automatisches Fördersystem als Option



ISOMELT-MINI

PUR SCHMELZGERÄT

Das IsoMelt-Schmelzgerät ist ideal für Kunststoffverpackungen und wurde für die Verarbeitung reaktiver Schmelzklebstoffe wie PUR entwickelt. Die voll integrierte, multifunktionale Steuerung ermöglicht schnelle und einfache Konfigurationsänderungen und bietet "Key-to-Line"-Funktionen. Der schwenkbare Tankdeckel ermöglicht einen schnelleren Wechsel der PUR Beutel und minimiert die Ausfallzeiten.



KAMERABASIERTE ÜBERWACHUNGSSYSTEME



CARTONCHEK

CartonChek wurde von ClearVision, der Marke für Qualitätssicherungssysteme von Valco Melton, entwickelt und gewährleistet eine 100%ige Prüfung der produzierten Faltschachteln, bevor sie den Kunden erreichen. Mit einer Auswahl von bis zu 6 Kameras pro System erledigt die Software von ClearVision das, was Sensoren nicht leisten können.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Erkennen und prüfen Sie die verschiedenen Aspekte Ihrer Kartons, um eine perfekte Produktauslieferung an Ihre Kunden zu gewährleisten.
- Minimieren Sie die Konfigurationszeiten durch einfaches Einlernen der Positionen von Kameras und Sensoren.
- Optimieren Sie Support-Anfragen mit dem Online-Chat-Fenster.
- Intuitive Benutzeroberfläche, die gleichzeitig Echtzeitbilder, Auftragsstatistiken, Fehlerbilder und eine Verlaufsleiste anzeigt, um die Analyse zu erleichtern.
- Fehlerbilder und Leistungsdaten für alle Produkte werden lokal in einer SQL Datenbank gespeichert und können mit MeasurementChek für eine schnelle und umfassende Berichterstattung einfach aus der Ferne abgerufen werden.



CLEARVISION
THE PERFECT CARTON
VALCO MELTON

ClearVision-Inspektionssysteme bieten eine vollständige Qualitätssicherungslösung, die dem Kunden ein fehlerfreies Produkt garantiert.

Als führendes Unternehmen in der Entwicklung von bildverarbeitungs-basierten Inspektionssystemen ist ClearVision die Abteilung von Valco Melton, die sich der Neuerfindung und Optimierung des Qualitätssicherungsprozesses für papierverarbeitende Hersteller weltweit verschrieben hat. Durch den Einsatz von ClearVision-Lösungen können Kunden sicherstellen, dass jedes ihrer gelieferten Produkte perfekt ist.



CLEARVISION
THE PERFECT CARTON



GLUECHECK



MEGAGLUECHECK



WINDOWCHECK



BRAILLECHECK



LASERCHECK



CODECHECK



MEHR ERFAHREN
CARTONCHECK

► <https://go.valcomelton.com/cartoncheck-learn-more>

MAKING QUALITY VISIBLE



GLUECHEK

GlueChek nimmt ein Bild vom aufgetragenen Klebstoff auf und analysiert es, um sicherzustellen, dass keine Probleme bestehen. Wenn ein Beleimungsfehler gefunden wird, zeigt GlueChek den Fehler auf dem Bildschirm an, gibt ein Signal an den Maschinenbediener, markiert dann die defekte Schachtel und speichert ein Bild des Fehlers. Durch die Identifizierung und Beseitigung aller Fehler vor der Auslieferung können die Kartonhersteller ihren Kunden nun 100 % perfekt verklebte Kartons liefern. Die Speicherung eines Bildes von jedem Defekt stärkt das Vertrauen des Bedieners, hilft bei der Fehlersuche und erhöht die Kundenzufriedenheit.

Verwenden Sie Top-Down- und Bottom-Up-Kameras zusammen für die automatische "Rückseitenerkennung", um sicherzustellen, dass sich der Leim auf der gewünschten Seite des Bogens befindet und nicht auf der gegenüberliegenden Seite. GlueChek erkennt automatisch die Funktion der Rückseitenerkennung.

Fehlerhafte Kartons können bei allen Maschinengeschwindigkeiten erkannt werden. Dadurch können unsere Kunden die Produktionsgeschwindigkeit erhöhen, wertvolle Zeit sparen und Lieferzeiten verkürzen.

VIDEO ANSEHEN GLUECHEK

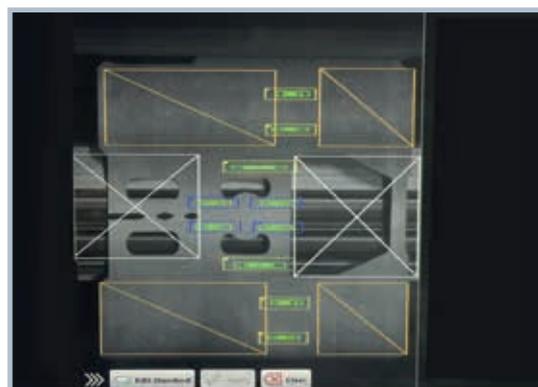


► <https://go.valcomelton.com/gluechek-video>



MEGAGLUECHEK

MegaGlueChek kann mit seiner großen Überwachungsbreite von bis zu 750mm, gleich mehrere Klebstoffauftragsventile überwachen. Zusätzlich können weitere Produktmerkmale wie Faltungen, Ausstanzungen und Leimfreiebereiche kontrolliert werden.





CODECHEK

CodeChek beseitigt Qualitätsprobleme beim Kunden, die durch Produktuntermischungen verursacht werden. Das CodeChek-System erkennt die meisten Arten von Binär- und 2D-Barcodes, einschließlich UPC, Code 128, QR-Code und Data Matrix.

Es kann Barcodes mit hohen Geschwindigkeiten von bis zu 30 Kartons pro Sekunde und in Bereichen von bis zu 23 x 23 cm lesen und passt sich Ihren Produktionsanforderungen an, da die Kamera von unten nach oben oder von oben nach unten montiert werden kann.



VIDEO ANSEHEN CODECHEK



▶ <https://go.valcomelton.com/codechek-video>



WINDOWCHEK

Es klare Beschaffenheit von Kunststofffenstern macht es naturgemäß schwierig, sie mit maschinellem Sehen zu erkennen und zu prüfen. Die WindowChek-Technologie nutzt die reflektierenden Eigenschaften von Kunststoff, um fehlerhafte Produkte zu identifizieren und auszusortieren.

Die WindowChek-Kamera überprüft die folgenden Merkmale von Kunststofffenstern, um die Unversehrtheit der Verpackung zu gewährleisten:

- Höhe des Fensters
- Breite des Fensters
- Position
- Vorhandensein von Verunreinigungen
- Klebstoffauftrag unter der Folie

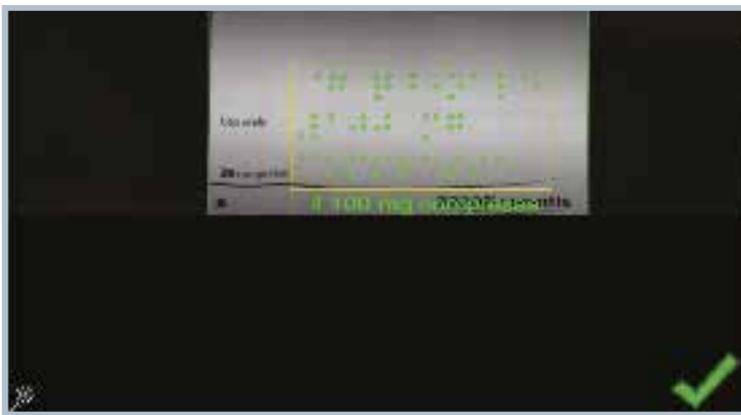




BRAILLECHEK

BrailleChek dekodiert Blindenschrift in Text für Genauigkeit und Validierung bei voller Produktionsgeschwindigkeit. Kartons mit fehlenden Punkten, schlecht geformten oder zu kleinen Punkten, sowie auch zusätzlichen Punkten werden aus der Maschine entfernt. BrailleChek bietet Faltschachtelherstellern die Möglichkeit, ihren Kunden ein beruhigendes Gefühl zu geben und gleichzeitig die hohen Kosten zu vermeiden, die mit zurückgesandten, fehlerhaften Produkten verbunden sind.

BrailleChek prüft von der bedruckten Seite aus die Qualität der geprägten Braille Punkte und ignoriert dabei das sich dahinter befindende Druckbild vom Karton.



LASERCHEK

LaserChek™ prüft Perforationen, Ausstanzungen, Tip-On (Platzierung), Stanzungen oder jeden Punkt, der eine Mess- oder Validierungslinie erfordert. LaserChek bietet in Echtzeit die Gewissheit, dass die Griffe von 4-, 6-, 12- und 24-Packungsträgern jedes Mal gebrochen oder ausgestanzt werden.



Globale Unterstützung



VORBEUGENDE WARTUNG

- ✓ Valco Meltons AssurancePlus wurde entwickelt, um die Leistung Ihrer Systeme auf höchstem Niveau zu halten und gleichzeitig die Maschinenstillstandszeiten zu minimieren.
- ✓ Sichert die Verfügbarkeit eines geschulten Valco Melton- Servicetechnikers zu einem wiederkehrenden Termin und Zeit.
- ✓ Vorbeugende Wartung kostet 3-5 mal weniger als reaktive Wartung.
- ✓ Geplante halbjährliche Besuche von Valco Melton Technikern reduzieren die Gesamtbetriebskosten, indem sie das Personal entsprechend schulen, Verschleißteile austauschen und helfen, potentielle Probleme zu erkennen, bevor sie zu größeren Problemen werden, die die Produktivität und Qualität beeinträchtigen.



SUPPORTCHEK PLUS

- ✓ 24-Stunden-Fernunterstützung
- ✓ Monatliche Diagnose (mit E-Mail-Bericht)
- ✓ Remote-Backup für den Fall eines Systemausfalls
- ✓ Zugang zu MeasurementChek (verfolgt alle Boxen und Aufträge, die über das Gerät laufen)



UNTERSTÜTZUNG ERHALTEN

[HTTPS://GO.VALCOMELTON.COM/GET-SUPPORT](https://go.valcomelton.com/get-support)

Jederzeit Support durch das globale Valco Melton Netzwerk

Hauptsitz (weltweit)

Cincinnati, USA
+1.513.874.6550 | info@valcomelton.com

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Amerika

Mexiko Stadt, Mexiko
+52.55.627831727 | mexico@valcomelton.com

Bogota, Kolumbien
+57.313.421.0926 | colombia@valcomelton.com

Sao Paulo, Brasilien
+55.11.3071.2117 | brazil@valcomelton.com

ClearVision Technologies
Vancouver, Kanada
+1.604.998.4012 | canada@valcomelton.com

GMS-VanSco - USA Westküste
Petaluma, CA, USA
+1.707.285.3392 | inquiry@gmsvansco.com

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Asien-Pazifik

Bangalore, Indien
+91.80.46553300 | india@valcomelton.com

Shanghai, China
+86.592.591.7854 | china@valcomelton.com

Singapore
+65 850 95355 | singapore@valcomelton.com

Quezon City, Philippinen
+63 917 535 0891 | philippines@valcomelton.com

Jakarta, Indonesien
+62 811 9112872 | indonesia@valcomelton.com

Tokyo, Japan
+81 80 7347 9242 | japan@valcomelton.com

Ho Chi Minh City, Vietnam
+84 938 828 875 | vietnam@valcomelton.com

Malaysia
+60 1114 344 981 | malaysia@valcomelton.com

Produktions-, Vertriebs- und Service-Zentren in Europa, Naher Osten und Afrika

Europäisches Hauptquartier

Orkoi, Spanien
+34 948 321 580 | spain@valcomelton.com

Düsseldorf, Deutschland
+49 211 984 798-0 | germany@valcomelton.com

Brescia, Italien
+39 030 2732544 | italy@valcomelton.com

Nieuw-Venep, Die Niederlande
+31 252-673673 | benelux@valcomelton.com

Telford, England, UK
+44 1952-677911 | uk@valcomelton.com

Długoleka, Polen
+48 71 889 04 50 | poland@valcomelton.com

Fleurieu-sur-Saône, Frankreich
+33 (0) 4 75 78 13 73 | france@valcomelton.com

Budapest, Ungarn
+36 1-214-4705 | hungary@valcomelton.com

Prag, Tschechien
czech@valcomelton.com

Istanbul, Türkei
+90 212 327 99 71 | turkey@valcomelton.com

Sharjah, UAE
+971.521305960 | uae@valcomelton.com

Riad, Saudi-Arabien
+966 544659139 | saudiarabia@valcomelton.com

Lagos, Nigeria
+234 812 379 1199 | nigeria@valcomelton.com

ERO s.r.l
Brescia, Italien
+39 030 2731503 | info@ero-gluers.com

Direkte Niederlassungen und autorisierte Händler an 96 Standorten weltweit



ALLE STANDORTE



Adhesive Dispensing & Quality Inspection Systems

KBB 000022 GR 002

©2024 Valco Cincinnati, Inc. Alle Rechte vorbehalten