



PROVEEDOR DE SOLUCIONES PARA APLICACIÓN DE ADHESIVO  
Y CONTROL DE CALIDAD

# PARA LA INDUSTRIA DEL CARTÓN ONDULADO

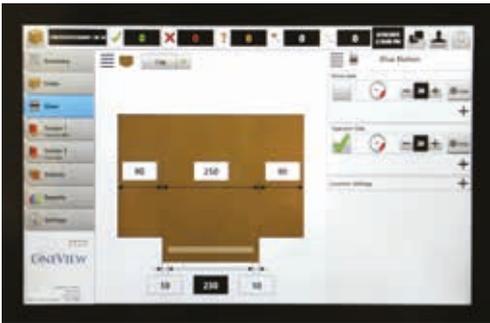


**VALCO MELTON**

Adhesive Dispensing & Quality Inspection Systems

# CONTROLS

## ONE-VIEW



- Disponible en tamaños de pantalla de 10" y 22"
- Actúa como pantalla central para múltiples equipos MCP-4J, MCP-8 y/o MCP-8i para aplicaciones en máquinas casemaker (flexo) y multipunto (specialty-folder-gluer)
- Admite aplicaciones con y sin contacto
- Versión MCP-8i admite múltiples sensores
- Interfaz de encolado ClearVision intuitiva y de fácil conectividad
- Almacenamiento de hasta 1000 trabajos
- Comunicación OEM
- Configuración sencilla de la estación de encolado
- Nuevas pantallas para sensores de inspección de adhesivo, longitud de solapa y código de barras, así como diagnóstico de señales de sensores

## MCP-8/MCP-8I



- Utilízelo con pantallas OneView de 10" o 22"
- Conectividad con sistema ClearVision
- Salidas de control de presión neumáticas y electrónicas
- 8 válvulas, 8 fotocélulas (MCP-8) o 4 válvulas, 4 fotocélulas, 4 sensores (MCP-8i), 3 sensores (MCP-8i)
- Admite estaciones de encolado con y sin contacto
- Control de atascos (4 u 8 canales)
- Almacenamiento de hasta 1000 trabajos
- Disparo de válvula para marcación
- Adaptador de tensión de alimentación automático de 90-240 VCA
- Válvula proporcional EPC integrada / señal EPC externa
- Sistema métrico / sistema imperial
- Copia de seguridad / restauración en / desde medios externos
- Comunicación OEM
- Bloqueo de fotocélula
- Modo de autoencolado
- Purga por impulsos
- Patrones de costura y jog en el reinicio

### Además de las características anteriores, el MCP-8i incluye:

- Compatible con sensores de inspección de adhesivo CGS-40 y CGS-40S, así como AS-304 y escáner para lectura de código de barras
- Bloqueo de fotocélulas
- Acciona expulsos neumáticos rotativos y lineales

## MCP-4J



- Utilízelo con pantallas OneView de 10" o 22"
- Conectividad con sistema ClearVision
- 4 válvulas, 4 fotocélulas
- Compatible con cualquier estación de encolado por contacto y sin contacto
- Jam preventer (4 channel)
- Adaptador de tensión de alimentación automático (90-240 VAC)
- Válvula EPC integrada
- Señal EPC externa
- Recuento de lotes
- Sistema métrico / sistema imperial
- Pantalla LCD
- Puerto USB para copias de seguridad y actualización de software
- Modo autoencolado

## VCX/OT-120



- Hasta 16 canales en módulos de 4 en cualquier combinación de sensores y válvulas
- Compatible con todos los tipos de estaciones de encolado
- Control de atascos (hasta 16 canales)
- Adaptador de tensión de alimentación automático (90-240 VAC)
- Válvula proporcional EPC integrada (hasta 4)
- Señal EPC externa (hasta 4)
- Acceso sencillo a inspección de encolado mediante iconos intuitivos
- Almacenamiento de hasta 1000 trabajos
- Sistema métrico / sistema imperial
- Pantalla táctil a color de 12" con control remoto
- Almacenamiento de datos compartido con BoxChek 7
- Comunicación OEM
- Modo autoencolado
- Purga por impulsos
- Función jogging

## MCP-12/OT-12



- 4 válvulas, 4 fotocélulas
- Compatible con cualquier estación de encolado por contacto
- Control de atascos (4 canales)
- 115VAC or 230VAC
- Pantalla táctil en color de 6" de montaje remoto
- Válvula proporcional integrada
- Sistema métrico / sistema imperial
- Iconos intuitivos para fácil acceso a pantallas de encolado e inspección de adhesivo
- Puerto USB para actualización de software
- Alarma/salidas de relé
- Comunicación OEM (sólo RS-232)
- Modo autoencolado

# ESTACIONES POR CONTACTO

## BOARDRUNNER™

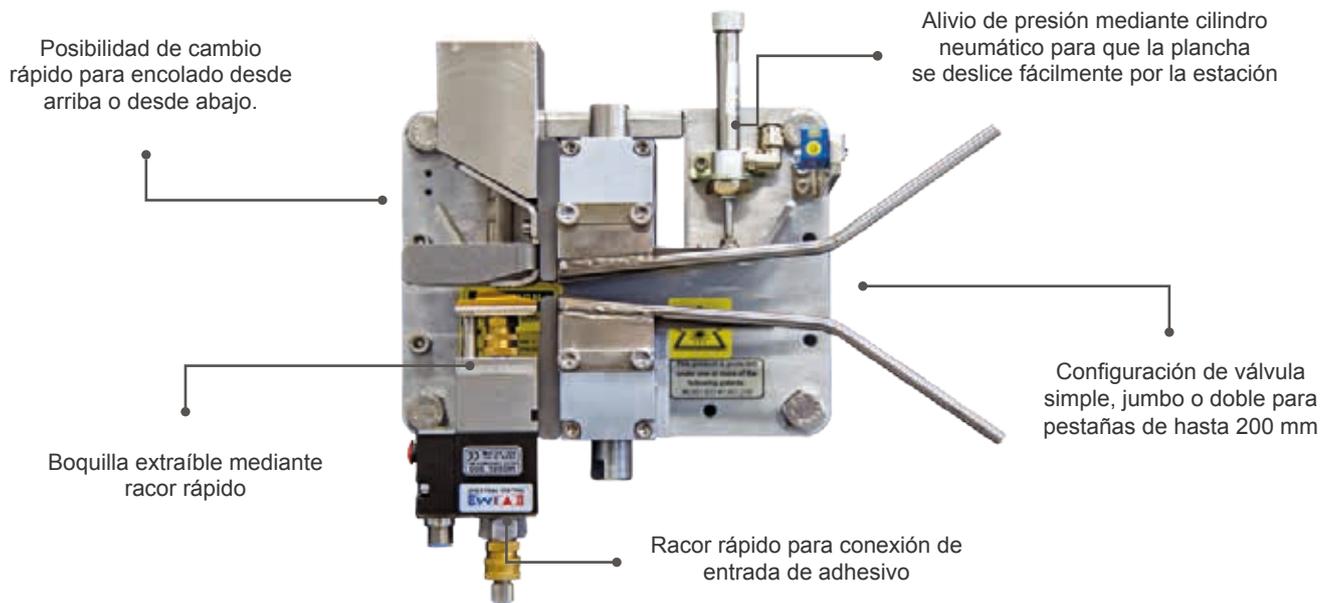
La estación de encolado BoardRunner cuenta con una opción de cambio rápido para encolado desde arriba o encolado desde abajo. Está equipada con una válvula eléctrica modelo 900 de alto rendimiento y alta velocidad, émbolo con recubrimiento cerámico y asiento de cerámica. La estación de encolado BoardRunner lidera la industria en durabilidad con más de 250 millones de ciclos antes de que requiera mantenimiento.



La estación BoardRunner puede ser fácilmente instalada para aplicaciones de adhesivo desde arriba o desde abajo.

- Gap ajustable
- Presión de aire ajustable para el control de peso de la estación mediante cilindro neumático
- Acepta boquillas para patrones de encolado de hasta 64 mm de ancho (2,5") o en formato jumbo de hasta 150 mm de ancho (6")
- El diseño de cabezal flotante patentado ofrece un contacto adecuado en todo momento con el producto
- Disponible en opción Jumbo y jumbo de doble válvula
- Fococélula láser incluida





## COMBI-STATION™

- Válvula de encolado neumática 366 (24VDC o 12VDC)
- Las válvulas se pueden sustituir por módulos de instalación rápida
- La estación puede funcionar para encolado desde arriba o desde abajo
- Presión de guiado ajustable
- Disponible en tipo Jumbo



## V-75/VO-700

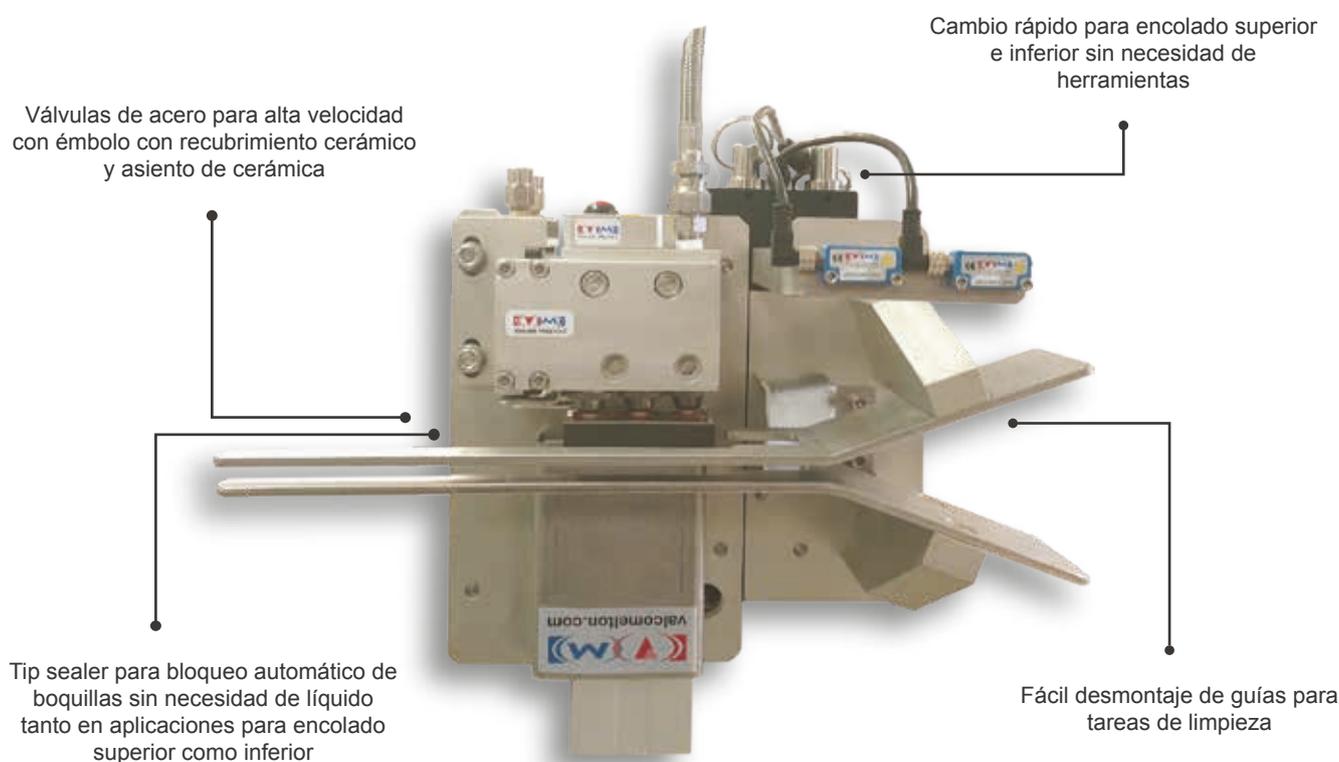
- Válvula de encolado neumática 366 (24VDC o 12VDC)
- Presión de guiado ajustable
- Acepta boquillas para patrones de hasta 45 mm de ancho (1,75") o 95 mm de ancho (3,75") en formato jumbo
- Disponible en tipo Jumbo
- Estación de encolado por contacto desde arriba o desde abajo



# ESTACIONES SIN CONTACTO

## 3NCR™/4NCR™

La estación de encolado tri-valve reversible 3NCR elimina la necesidad de invertir en equipos de encolado para ambos lados de la máquina. Diseñada para ofrecer la máxima versatilidad, la estación reversible sin contacto 3NCR puede configurarse rápida y fácilmente para encolado desde abajo o desde arriba. La función reversible, tan solo tirando de una anilla y sin necesidad de herramientas, permite el cambio de estación superior e inferior.



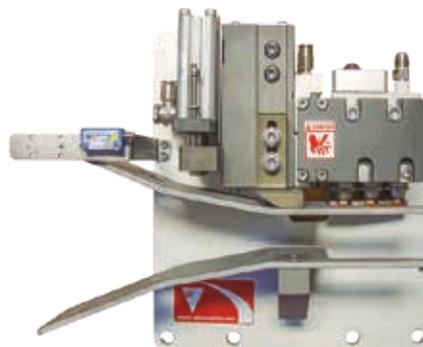
- Válvulas eléctricas de encolado 524 (hasta 4)
- Inversión rápida para encolado desde arriba o desde abajo mediante dos manetas de manejo fácil
- Boquillas de restricción baja
- Sellador de puntas (tip sealer) para encolado desde arriba y desde abajo
- Guías de producto ajustables
- Retardo ajustable para estacionar la estación de encolado
- Puede funcionar en modo de auto encolado en el lado de la pestaña
- Puede trabajar en modo punteado y Jogging
- Configuración de inicio y longitud de adhesivo escalonados para ajustarse a los ángulos de las pestañas



La estación 3NCR puede ser fácilmente instalada para aplicaciones de adhesivo desde arriba o desde abajo.

## 3NC™/4NC™

- Puede funcionar en modo autoencolado
- Soporta modos de aplicación por puntos y jogging
- Tecnología de sellado de puntas para válvulas
- Boquillas de restricción baja
- Válvula eléctrica de encolado 524 (hasta 4)
- Soporta pestañas de hasta 200 mm tipo Jumbo
- Configuración de inicio y longitud de adhesivo escalonados para ajustarse a los ángulos de las pestañas
- Guías de producto ajustables



### VER VIDEO

ESTACIONES  
DE ENCOLADO  
CON Y SIN CONTACTO



> <https://go.valcomelton.com/gluing-stations-video>

## THE TOTAL PACKAGE

GLUING & INSPECTION FROM  
ONE SINGLE PROVIDER

# SISTEMAS DE BOMBEO Y REGULADORES DE PRESIÓN

## DD-1

- Fiabilidad acreditada de una bomba de membrana 1:1
- Cambio de sentido controlado electrónicamente
- Alto caudal
- Aspiración desde contenedores, bidones y cubetas
- Racores de entrada/salida 1/2 NPT y 1/2 BSPP
- Alimentación a 24 VAC-VDC desde controlador de Valco Melton o desde fuente de alimentación externa
- Montaje en pared, tapa o bidón



## EPP-9

- Bomba de pistón 9:1 de alto caudal
- Cambio de sentido controlado electrónicamente
- La función inteligente SLOW MODE evita que la bomba trabaje a alta velocidad durante el cebado o cuando el suministro de adhesivo está bloqueado o agotado
- Puede comunicar el consumo de adhesivo e intervalos de mantenimiento utilizando controladores específicos de Valco Melton
- Tecnología de sellado avanzada que confiere a las bombas de pistón un ciclo de vida 4 veces mayor que las anteriores
- Suministro de corriente de 24 V o transformador 115/230 VCA disponible
- Fácil limpieza e instalación
- Presión de encolado de más de 50 bar disponible



## NUEVO

- Transductor de presión integrado disponible
- Conexión para sonda de nivel en las gamas de controles MCP-4J y MCP-8, MCP-8I
- Advertencia opcional de sobrepresión/subpresión

## PFRM-6

- Kit completo:
  - Bomba de pistón 7:1
  - Regulador de presión de cola 5:1
  - Distribuidor de 4 salidas y filtro de cola
- Kit de mantenimiento integrado (juntas+eje) para reparaciones rápidas y sencillas
- Opciones para montaje en bidón, pared y cubeta



## REGULADOR DE PRESIÓN DE ADHESIVO 1:1, 3:1, 6:1

- Control de presión residual, alivia la presión excesiva que se produce durante las paradas a alta velocidad
- Control de presión preciso y rápido
- Sin retenes en el eje
- Fácil mantenimiento
- Varias relaciones para demandas específicas de la aplicación (1:1, 3:1, 6:1)
- Diseño de diafragma sin fricción



## REGULADOR 1:1 MODELO 832

- Estructura de acero inoxidable
- Accionado por aire
- Ajuste manual sencillo



## SISTEMA DE BOMBEO CENTRALIZADO

- Sistema centralizado de doble bomba para suministrar adhesivo a cada máquina en la planta
- Utiliza dos bombas DD-1 electrónicamente controladas para arantizar una presión constante del adhesivo
- Opción de detección de nivel bajo para disponer de alarma sonora y visual en depósito de cola
- Válvulas de 3 vías para selección de bomba de suministro
- Filtro de adhesivo y válvula de purga en cada bomba
- Kit de aspiración con desconexión rápida del contenedor



PRESIÓN ADECUADA  
EN TODO MOMENTO

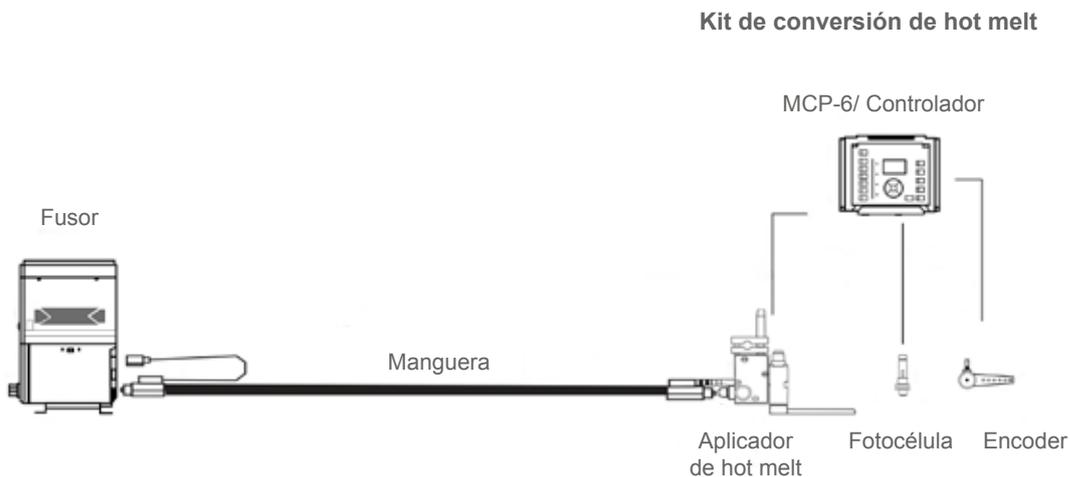
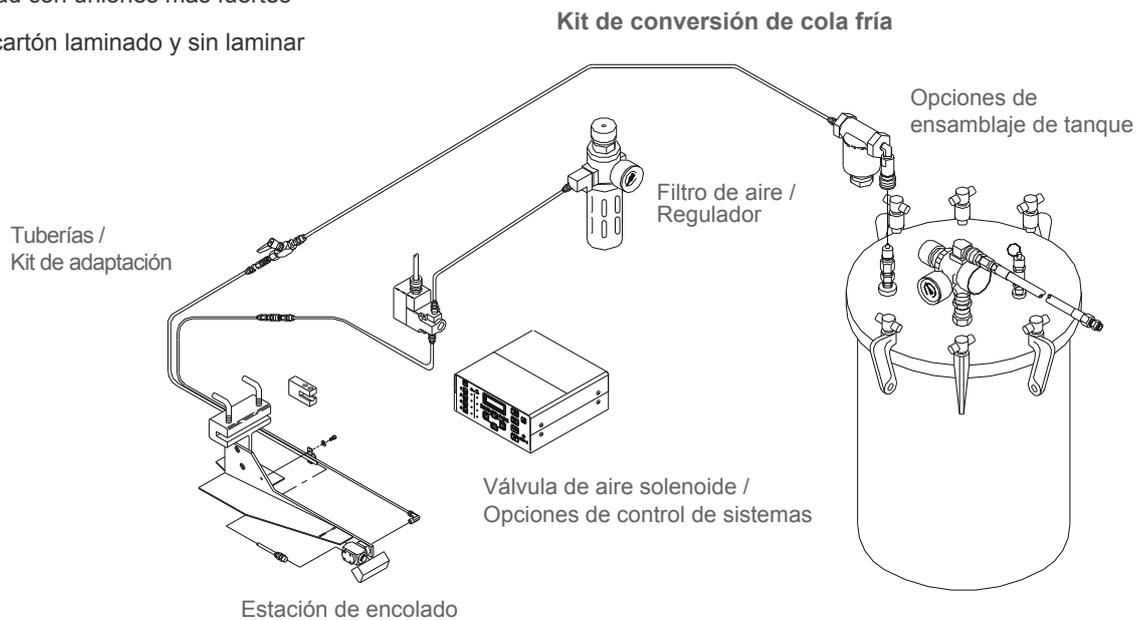
kcomelton.com

# KIT DE CONVERSIÓN PARA COSEDORAS

## KIT DE ENCOLADO EN FRÍO O EN CALIENTE

Valco Melton ofrece kits de conversión de hot melt y cola fría para cosedoras generales y universales. Estos kits aportan flexibilidad y reducen costes permitiéndole encolar una caja en lugar de usar una cinta. Los componentes de los kits incluyen soportes, válvulas y cabezales aplicadores, un circuito presurizado de adhesivo (tanque fusor y bomba para sistemas de hot melt) y una válvula de aire solenoide que conecta con el microinterruptor existente para la puesta en marcha del mecanismo de encintado.

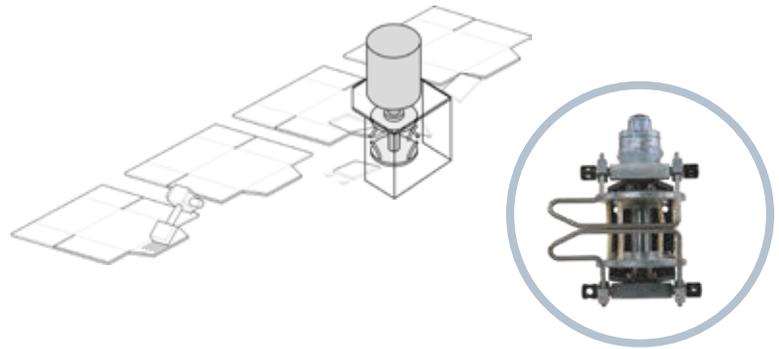
- Eliminan las costosas cintas, las necesidades de almacenamiento y los problemas de manipulación
- Aumentan la velocidad de producción
- Mejoran la calidad con uniones más fuertes
- Funcionan con cartón laminado y sin laminar



# SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE RECORTES

## SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE RECORTES TR500M

- Elimina problemas como falsas lecturas de fotocélula en los inicios de encolado y cajas sin encolar
- Peso total: 4 kg (8,8 lbs)
- Disponible en versión eléctrica o neumática



## SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE RECORTES ELÉCTRICO TR500ME

- Elimina los recortes de las pestañas
- Acelera y decelera automáticamente cuando detecta producción
- Incluye soporte de aluminio de montaje
- 2 motores de 4000 rpm de alta velocidad
- Juego de laminas de larga duración



### VER VIDEO

SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE RECORTES TR500ME

> <https://go.valcomelton.com/trim-removal-video>

**TR500ME**

# SISTEMA PARA CAJAS DE E-COMMERCE

## SEALTAK™

El sistema SealTak sustituye la aplicación de cinta de doble cara.

- Aumenta la velocidad de la línea, reduciendo el número de paradas por cambio de rollo en comparación con la cinta de doble cara
- Reduce los costes de material
- Produce una unión más fuerte al aplicar un patrón de adhesivo uniforme sobre la plancha de cartón ondulado
- Facilita el despegado y sellado al dejar una sección de papel siliconado libre de pegamento
- El acumulador automático de cinta siliconada puede instalarse dentro de máquina o fuera de máquina

El sistema SealTak aplica adhesivo termofusible sobre el sustrato y, a continuación, coloca la cinta siliconada sobre el adhesivo para crear productos e-commerce.



## APLICADOR DE CINTA DE RASGADO

El aplicador de cinta de rasgado puede montarse dentro o fuera de máquina.



## ENCOLADO TRANSVERSAL EN LÍNEA

Valco Melton ofrece un sistema de encolado consistente en un banco de válvulas sin contacto que aplican puntos de cola. Fácil de integrar en la máquina, esta solución evita la necesidad de hacer funcionar de nuevo el producto para la segunda aplicación de cola o la necesidad de un accesorio de giro de 90 grados en su plegadora-pegadora.



### VER VIDEO

TECNOLOGÍA  
SEALTAK™

> <https://go.valcomelton.com/gluing-stations-video>

# SISTEMAS DE INSPECCIÓN MEDIANTE VISIÓN ARTIFICIAL

## CÓMO FUNCIONAN

Gracias al software de inspección BoxChek7, es posible trabajar con un sistema de encolado y de control de calidad ClearVision desde una única pantalla. BoxChek7 aporta a los usuarios información completa sobre el rendimiento de la línea de producción en tiempo real. A través de la pantalla, pueden visualizarse simultáneamente estadísticas, imágenes de productos defectuosos y una barra de historial que facilita el análisis.

## BENEFICIOS

- Detecta e identifica defectos de encolado, de plegado, en códigos de barras, de registro de impresión y en endidos, así como problemas con planchas torcidas.
- Minimiza los tiempos de configuración gracias a la capacidad del sistema para aprender la posición de las cámaras y de los sensores.
- Agiliza las sesiones de asistencia remota usando la ventana en línea para chatear con el cliente.
- Interfaz intuitiva que muestra imágenes en tiempo real y datos de cada uno de los sistemas instalados.
- Los defectos y datos de rendimiento de todas las cajas guardadas localmente en la base de datos SQL son de fácil acceso remoto mediante MeasurementChek.

## SISTEMAS



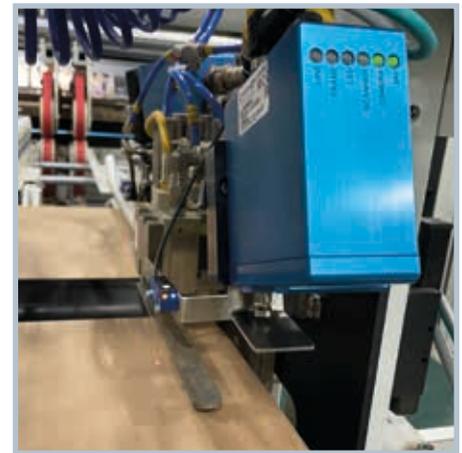
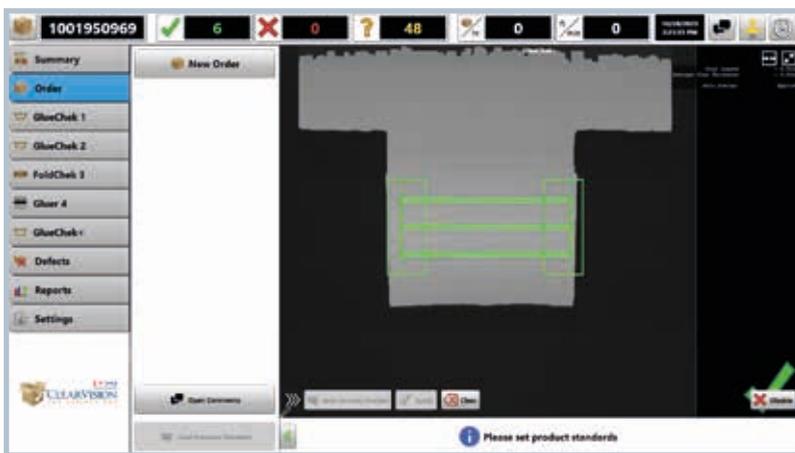
MAKING QUALITY VISIBLE



# GLUECHEK+

La nueva cámara GlueChek+ captura imágenes y analiza los patrones de adhesivo a base de agua, con o sin aditivos UV, para garantizar un encolado perfecto. Permite inspeccionar cada caja con imágenes de alta resolución sin necesidad de que el adhesivo contenga aditivos UV, lo que reduce el coste total y facilita el cumplimiento de las normativas de envasado de alimentos.

Además de detectar defectos de encolado, GlueChek+ detecta fallos en la longitud de la pestaña, el sesgo, las solapas plegadas (en encoladoras multipunto), las marcas impresas (errores de impresión), el ancho de la plancha y el pegamento no deseado en el reverso de la plancha (salpicaduras de cola en el reverso). GlueChek+ verifica que las cajas producidas salgan de la línea con una precisión de inspección de hasta 0,5 mm.



# GLUECHEK

GlueChek es el sistema original de inspección de patrones cola fría de ClearVision. Cuando se detecta un problema en el encolado, GlueChek muestra el defecto en la pantalla, avisa a los operarios mediante una alarma, marca la caja defectuosa y guarda una imagen del problema de encolado. Al identificar y eliminar todos los defectos antes del envío, los fabricantes de cajas pueden garantizar a sus clientes cajas perfectamente encoladas. El hecho de guardar una imagen de cada defecto aumenta la confianza del operario, permite solucionar los problemas de mantenimiento, en consecuencia, aumenta la satisfacción del cliente.

Las cámaras GlueChek pueden trabajar desde arriba y desde abajo para una inspección de la parte posterior que garantice que el patrón de adhesivo está en la cara deseada de la plancha y no en el lado opuesto.

GlueChek puede trabajar a las más altas velocidades de máquina. Como resultado, nuestros clientes pueden aumentar la velocidad de producción, ahorrando un tiempo valioso y reduciendo los plazos de entrega.



**Instalación doble de cámaras para una inspección de la parte trasera**



**CODECHEK**

CodeChek elimina los problemas de calidad del cliente causados por mezclas durante el pedido. El sistema CodeChek detecta la mayoría de los tipos de formatos de códigos de barras binarios y 2D, incluidos UPC, Code 128, QR Code y Data Matrix.



Capaz de leer códigos de barras a alta velocidad, hasta 30 cajas/segundo, y en áreas de hasta 23 x 23 cm. Se adapta a sus requisitos de producción con la posibilidad de montar la cámara para lectura desde arriba o desde abajo.



**FOLDCHEK**

FoldChek captura una imagen de cada caja fabricada y hace una lectura del gap delantero y trasero, analiza su anchura y si la caja va torcida. Cuando detecta un fallo, FoldChek muestra claramente el defecto en la pantalla señalando dónde está el error, hace sonar una alarma, marca la caja defectuosa y guarda la imagen del defecto.

De esta forma, los clientes pueden estar seguros de que sus cajas no tendrán problemas de plegado ni de variación del gap. Los fabricantes de cajas pueden especificar con precisión los requerimientos de cada cliente y garantizar que sólo las cajas debidamente plegadas salgan en el pedido.



Las estadísticas de FoldChek muestran las tendencias de plegado, lo que permite realizar ajustes en la máquina para obtener la anchura de ranura deseada.



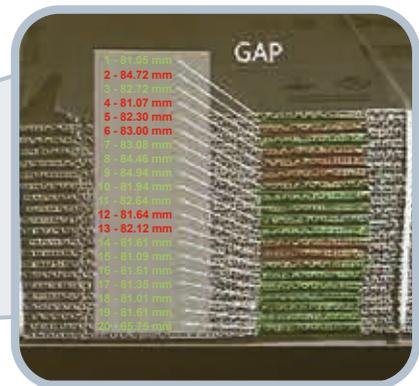
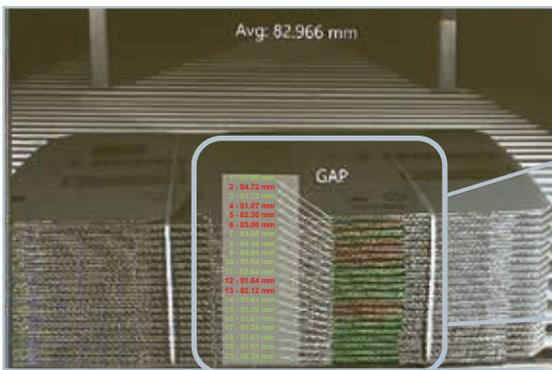
**GAPCHEK**

GapChek captura imágenes de la parte delantera y trasera del paquete para medir el gap delantero y trasero en todas las cajas. Es decir, se mide cada caja por completo, se recopilan las estadísticas y se marcan los paquetes con cajas defectuosas por gap fuera de la tolerancia para expulsarlos.

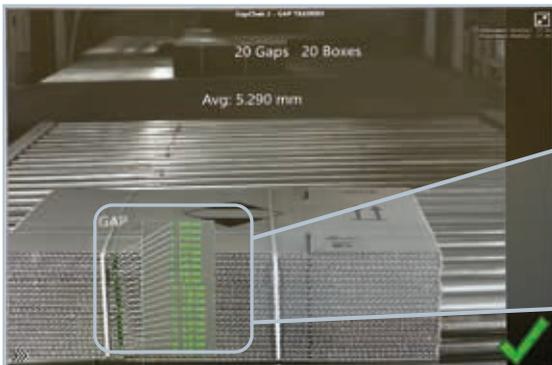
GapChek es compatible con cualquier tipo de cinta transportadora y se sitúa después del contador apilador o de la flejadora para garantizar un montaje sencillo de cámaras e iluminación.



### Errores detectados



### Lote perfecto



GapChek inspecciona todos los gaps de cada lote. Los errores se detectan al instante.

### VER VIDEO

SISTEMA DE INSPECCIÓN GAPCHEK



<https://go.valcomelton.com/gapchek-video>



**PRINTCHEK**

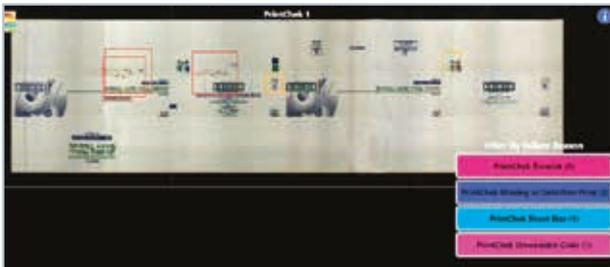
PrintChek es un sistema de detección de impresión en línea para toda la plancha. Puede inspeccionar manchas, registros (color a color y color a corte), franjas, rayas, colores no deseados, faltas de impresión, impresión difuminada, doble impresión, secado incorrecto, códigos de barras, daños en el cartón, densidad del color delta-e, desajustes y espacios vacíos.

Se puede usar en máquinas casemaker (Flexo) y en troqueladoras rotativas.

### Caja sin defectos



### Defectos detectados



**BUNDLECHEK**

Cuando una cámara ClearVision identifica un defecto en una caja, BundleChek recibe una señal y lo marca. A continuación, este es controlado y expulsado inmediatamente a una cinta de transporte alternativa.

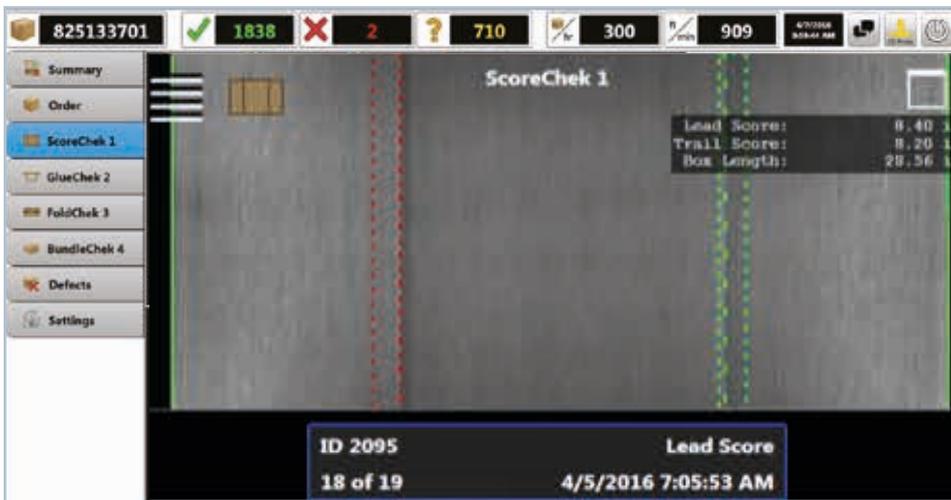
Con BundleChek, tanto los fabricantes como sus clientes pueden estar seguros de que todas las cajas defectuosas son retiradas antes de proceder a su envío.





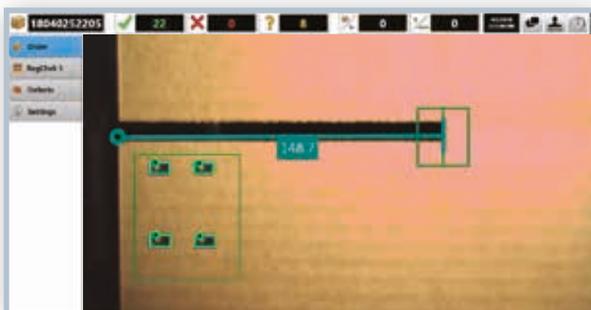
**SCORECHEK**

Suministre cajas perfectamente fabricadas a sus clientes inspeccionando y garantizando la integridad de los endidos de la plancha empleando ScoreChek. Utilizando la innovadora tecnología de cámaras ShadowChek, ScoreChek captura automáticamente la imagen de la plancha para destacar los endidos para su análisis. La posición de los marcadores se puede verificar de forma precisa para determinar que los espacios en blanco se han distribuido correctamente y los endidos están dentro de tolerancia.



**REGCHEK**

RegChek captura imágenes de cada una de las cajas para medir la variación de impresión con relación al valor deseado fijado al inicio de la ejecución de la orden. RegChek también detecta variaciones en el registro de impresión con relación a los bordes del cartón, así como variaciones en la posición-longitud del slot.



Caja sin defectos



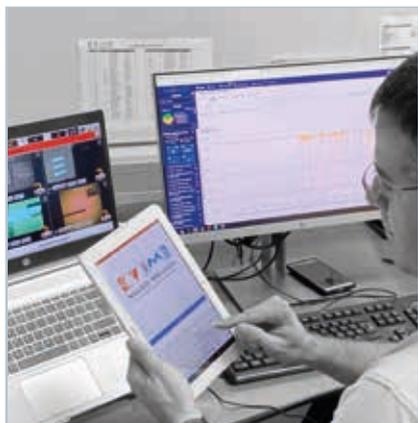
Defectos detectados

# GLOBAL SUPPORT



## MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- ✓ AssurancePlus de Valco Melton ha sido concebido para que sus sistemas de encolado mantengan la máxima calidad al tiempo que se minimiza el tiempo de inactividad de la máquina.
- ✓ Cuenten con un técnico de servicio de Valco Melton especializado para que acuda a sus instalaciones en una fecha y hora programadas.
- ✓ Los costes de mantenimiento preventivo son de 3 a 5 veces inferiores a los costes de mantenimiento correctivo.
- ✓ Reciba 2 visitas al año programadas de un técnico de Valco Melton y reduzca el coste total de propiedad. Además de sustituir piezas de desgaste, el técnico podrá formar al personal debidamente e identificará problemas potenciales antes de que se conviertan en contratiempos de mayor índole que puedan afectar a la productividad y a la calidad.



## SUPPORTCHEK PLUS

- ✓ Asistencia remota 24 horas
- ✓ Registro remoto mensual y diagnóstico (con informe por correo electrónico)
- ✓ Instalación de copia de seguridad por control remoto en caso de fallo del sistema
- ✓ Acceso a MeasurementChek (hace seguimiento de todas las cajas y pedidos que trabajan en la máquina)



### OBTENER SOPORTE

[HTTPS://GO.VALCOMELTON.COM/GLOBAL-SUPPORT](https://go.valcomelton.com/global-support)

**Valco Melton está a su lado a través de una red de soporte mundial**

## Global Headquarters

Cincinnati, USA  
+1.513.874.6550 | [info@valcomelton.com](mailto:info@valcomelton.com)

## The Americas, Manufacturing, Sales & Service Centers

Ciudad de Mexico, Mexico  
+52.55.627831727 | [mexico@valcomelton.com](mailto:mexico@valcomelton.com)

Bogota, Colombia  
+57.313.421.0926 | [colombia@valcomelton.com](mailto:colombia@valcomelton.com)

Sao Paulo, Brazil  
+55.11.3071.2117 | [brazil@valcomelton.com](mailto:brazil@valcomelton.com)

### ClearVision Technologies

Vancouver, Canada  
+1.604.998.4012 | [canada@valcomelton.com](mailto:canada@valcomelton.com)

### GMS-VanSco - USA West Coast

Petaluma, CA, USA  
+1.707.285.3392 | [inquiry@gmsvansco.com](mailto:inquiry@gmsvansco.com)

## Asia - Pacific Manufacturing, Sales & Service Centers

Bangalore, India  
+91.80.46553300 | [india@valcomelton.com](mailto:india@valcomelton.com)

Shanghai, China  
+86.592.591.7854 | [china@valcomelton.com](mailto:china@valcomelton.com)

Seoul, Korea  
+82 10 6781 3642 | [korea@valcomelton.com](mailto:korea@valcomelton.com)

Quezon City, Philippines  
+63 917 535 0891 | [philippines@valcomelton.com](mailto:philippines@valcomelton.com)

Jakarta, Indonesia  
+62 811 9112872 | [indonesia@valcomelton.com](mailto:indonesia@valcomelton.com)

Tokyo, Japan  
+03-6423-0397 | [japan@valcomelton.com](mailto:japan@valcomelton.com)

Ho Chi Minh City, Vietnam  
+84 938 828 875 | [vietnam@valcomelton.com](mailto:vietnam@valcomelton.com)

Kuala Lumpur, Malaysia  
+60 1114 344 981 | [malaysia@valcomelton.com](mailto:malaysia@valcomelton.com)

## Europe, Middle East & Africa Manufacturing, Sales & Service Centers

### European Headquarters

Orkoien, Spain  
+34 948 321 580 | [spain@valcomelton.com](mailto:spain@valcomelton.com)

Düsseldorf, Germany  
+49 211 984 798-0 | [germany@valcomelton.com](mailto:germany@valcomelton.com)

Brescia, Italy  
+39 030 2732544 | [italy@valcomelton.com](mailto:italy@valcomelton.com)

Nieuw-Vennep, The Netherlands  
+31 252-673673 | [benelux@valcomelton.com](mailto:benelux@valcomelton.com)

Telford, England, UK  
+44 1952-677911 | [uk@valcomelton.com](mailto:uk@valcomelton.com)

Dlugoleka, Poland  
+48 71 889 04 50 | [poland@valcomelton.com](mailto:poland@valcomelton.com)

Fleurieu-sur-Saône, France  
+33 (0) 4 75 78 13 73 | [france@valcomelton.com](mailto:france@valcomelton.com)

Budapest, Hungary  
+36 1-214-4705 | [hungary@valcomelton.com](mailto:hungary@valcomelton.com)

Prague, Czech Republic  
[czech@valcomelton.com](mailto:czech@valcomelton.com)

Istanbul, Turkey  
+90 212 327 99 71 | [turkey@valcomelton.com](mailto:turkey@valcomelton.com)

Sharjah, UAE  
+971.521305960 | [uae@valcomelton.com](mailto:uae@valcomelton.com)

Riyadh, Saudi Arabia  
+966 544659139 | [saudiarabia@valcomelton.com](mailto:saudiarabia@valcomelton.com)

Lagos, Nigeria  
+234 812 379 1199 | [nigeria@valcomelton.com](mailto:nigeria@valcomelton.com)

ERO s.r.l  
Brescia, Italy  
+39 030 2731503 | [info@ero-glucers.com](mailto:info@ero-glucers.com)

**Direct offices and authorized distributors  
across 96 locations worldwide**



ALL LOCATIONS



Adhesive Dispensing & Quality Inspection Systems

©2025 Valco Cincinnati, Inc. All Rights Reserved

KBB 000019 SP 005