



DIECUTCHEK

Perfekt gestanzte Bögen erzielen

Das DieCutChek Kamerasystem prüft automatisch jeden gestanzten Bogen in Echtzeit und erkennt Qualitätsmängel, bevor sie Ihre Produktionslinie verlassen. Das Kamerasystem überprüft die endgültigen Bogenabmessungen, validiert Stanzmerkmale, erkennt Stanzreste und überwacht die Verdrehungen des Bogens bei voller Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 300 m/min (980 ft/min).

Fehler werden sofort auf der Bedieneroberfläche dargestellt, was sofortige Korrekturmaßnahmen ermöglicht und sicherstellt, dass nur fehlerfreie Bögen Ihre Kunden erreichen.

So funktioniert's

Das DieCutChek Kamerasystem wird hinter nach der Stanzsektion montiert. Mehrere hochauflösende Zeilenkameras mit integrierter Beleuchtung erfassen Bilder jedes Bogens, während er die Inspektionszone mit voller Produktionsgeschwindigkeit durchläuft.

Fortschrittliche Algorithmen analysieren jeden Bogen in Echtzeit und vergleichen die Messungen mit den Auftragspezifikationen. Die Touchscreen-Oberfläche zeigt die Ergebnisse sofort an und hebt alle Bögen außerhalb der Toleranz hervor. Alle Daten werden für eine vollständige Rückverfolgbarkeit und Trendanalyse gespeichert.

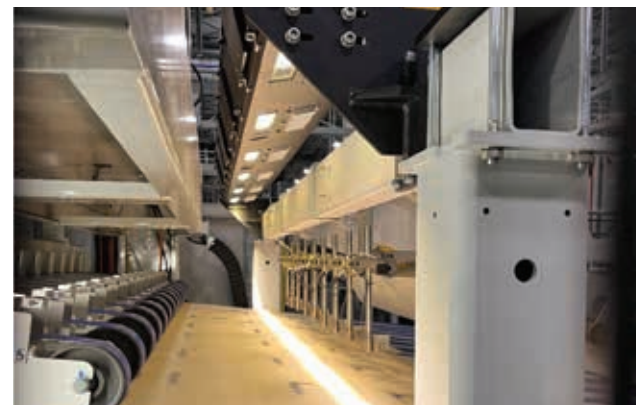
Optionale UV-Markierung, Einlegerstopp, Alarm- und Bildschirmbenachrichtigungen ermöglichen die Entfernung defekter Bogen aus dem Produktionsstrom.

Funktionen

- 0,5mm Auflösung: Erkennt Defekte mit einem Durchmesser von nur 3,0mm
- Betrieb bei Produktionsgeschwindigkeit: Inspektion bei Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min
- SPC-Überwachung der Bogengröße in Echtzeit: Cp/Cpk-Tracking mit automatischer Trendalarmierung
- Vollständige Datenspeicherung: Vollständige Rückverfolgbarkeit für Qualitätsberichte und -analysen
- Funktioniert mit Stanzen, die einen flachen Abschnitt ohne Schuppung nach der Stanzresteentfernung haben
- Verwendet werden Zeilenkameras die zur Maschinenlaufrichtung installiert werden



Montage über vorhandenes Förderband an Stanzen und Inliner Maschinen



Prüft jeden gestanzten Bogen bei voller Produktionsgeschwindigkeit



Intuitive ClearVision-Oberfläche: Einfache Bedienung mit visueller Fehlererkennung

Funktionen

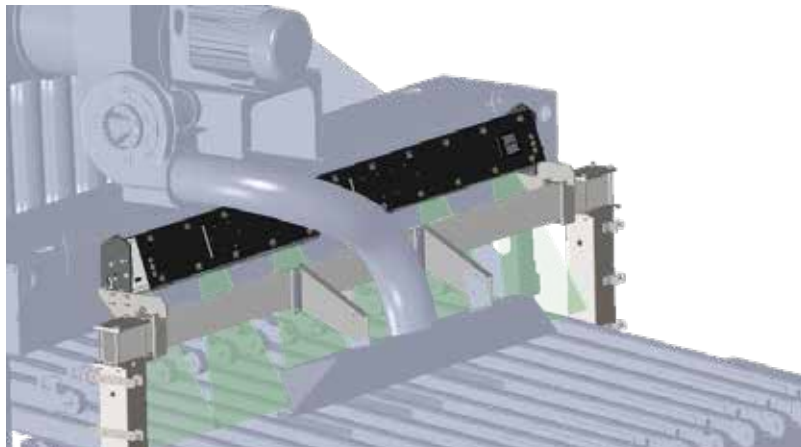
Die Echtzeit-Überwachung der statistischen Prozesskontrolle (Statistical Process Control, SPC) verfolgt kontinuierlich die Bogenabmessungen und berechnet die Cp- und Cpk-Werte, um sicherzustellen, dass Ihr Prozess unter Kontrolle bleibt. Automatisierte trendbasierte Alarme warnen die Bediener vor Prozessabweichungen, bevor Fehler auftreten, während die E-Mail-Eskalation das Management über Qualitätsprobleme informiert, die Aufmerksamkeit erfordern.

Echtzeit-Feedback beim Stanzvorgang ermöglicht sofortige Anpassungen, verhindert die Produktion von Bogen, die nicht den Spezifikationen entsprechen, und reduziert den Abfall.



System-Komponenten

- Zeilenkameras (Anzahl basierend auf der Bogenbreite)
- Integrierte LED-Beleuchtung
- Montagerahmen für Förderbänder
- Industrieller Touchscreen-PC
- Lichtschranken
- BoxChek-Steuerung



Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website valcomelton.com oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner

Welthauptsitz: Cincinnati, OH, USA (Unternehmenszentrale) • Tel:+1.513.874.6550 • info@valcomelton.com

Hauptsitz Europa: Orkoien, Spanien • Tel:+34.948.321.580

Hauptsitz Asien: Xiamen, Fujian, China • Tel:+86.592.591.7854