



DIECUTCHEK

Garantiza planchas perfectamente troqueladas

DieCutChek inspecciona cada plancha troquelada en tiempo real. El sistema verifica las dimensiones finales de la plancha, valida las características del troquelado, detecta recortes sueltos y mide la desviación de la hoja a velocidades de producción de hasta 300 m/min.

Los defectos alertan de inmediato al operador, lo que permite tomar acciones correctivas al instante y garantiza que solo hojas de calidad lleguen a tus clientes.

Cómo funciona

DieCutChek se instala sobre el transportador apilador a continuación de la sección de troquelado. Las cámaras con tecnología de escaneo lineal toman imágenes de cada plancha a la velocidad de producción.

Algoritmos avanzados analizan cada plancha en tiempo real, comparando las mediciones con las especificaciones del trabajo. La pantalla táctil muestra los resultados, destacando cualquier plancha fuera de la tolerancia. Todos los datos se almacenan para una trazabilidad completa y posterior análisis.

Opcionalmente, el sistema puede incorporar soluciones para la retirada de planchas defectuosas, como el marcado UV, la parada automática de alimentación.

Características

- Resolución de 0,5 mm: Detecta defectos de hasta 3,0 mm de diámetro
- Funcionamiento a velocidad de producción: Inspecciona a velocidades de hasta 300 m/min
- Monitorización SPC del tamaño de la hoja en tiempo real: Seguimiento Cp/Cpk con alarmas automáticas de tendencia
- Almacenamiento completo de datos: Trazabilidad total para informes y análisis de calidad
- Compatible con troqueladoras que disponen de una sección plana sin solapamiento tras la zona de eliminación de recortes
- Utiliza una cámara de escaneo lineal que solo requiere aproximadamente 51cm (2") de campo de visión para capturar imágenes



Se monta sobre la cinta transportadora existente en máquinas de troquelado y plegadoras-encoladoras



Inspecciona cada plancha troquelada a máxima velocidad de producción



Intuitive ClearVision interface: Easy operation with visual defect mapping

Funciones

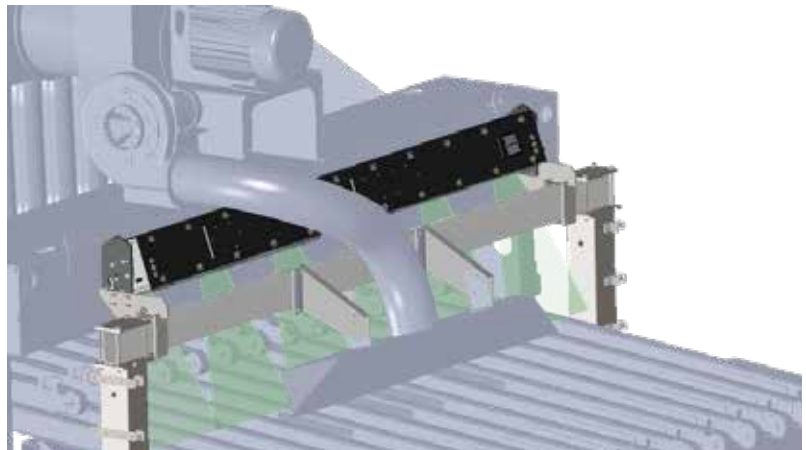
El Control Estadístico de Procesos (SPC) en tiempo real sigue las dimensiones de la plancha de forma continua, calculando los valores de Cp y Cpk para asegurar que tu proceso siga bajo control. La alarma automatizada alerta a los operadores para que el proceso se desvíe antes de que ocurran defectos. DiecutChek puede avisar por email al departamento de calidad de problemas que requieran atención.

El análisis en tiempo real del troquelado permite ajustes inmediatos, evitando la producción de planchas fuera de especificación y reduciendo la merma.



Componentes

- Cámaras de escaneo lineal (cantidad según el ancho de la máquina)
- Iluminación integrada
- Bastidor de montaje transportadora
- Pantalla táctil industrial
- Fotor célula láser
- Unidad de control BoxChek



Para más información visite valcomelton.com o contacte con su representante local de Valco Melton

Sede Mundial: EEUU, Cincinnati, Ohio (Sede Corporativa) • Tel:+1.513.874.6550 • info@valcomelton.com

Sede Central Europa: Orkoien, España • Tel:+34.948.321.580

Sede Central Asia: Xiamen, Fujian, China • Tel:+86.592.591.7854