



喷胶&在线品质检测整体解决方案

瓦楞行业应用



VALCO MELTON

冷热喷胶&在线品质检测系统

控制器

ONE-VIEW



- 有10英寸和22英寸屏幕尺寸可供选择
- 作为多个MCP-4J、MCP-8和MCP-8i的中央集成控制器OneView可以连接和控制多达48个喷阀
- 兼容接触式和非接触式涂胶站
- 支持联动线的多组喷胶和多个喷胶检测
- 熟悉的ClearVision系统界面，能快速接入应用
- 最多可储存1000组工单任务
- 可与主机进行数据通讯
- 简化了涂胶站参数设置步骤
- 可以根据安装情况选择左手机界面或右手机界面，更加直观
- 新的传感器检测界面可显示包括胶水长度、粘条长度、条形码等检测结果，同时提供了传感器信号的诊断功能

MCP-8/MCP-8i



- 可与10英寸或22英寸的OneView触摸屏配合使用，或将其中一个或多个连接到ClearVision检测系统控制屏上，以便同时显示喷胶和检测，便于使用者日常操作
- 配置气动和电子压力控制输出端口
- 8组喷枪输出8组光电输入(MCP-8)
4喷枪通道4光电通道3检测通道 (MCP-8i)
- 兼容接触式和非接触式涂胶站
- 防塞纸检测（4或8通道可用）
- 可存储100组工单任务
- 可进行扎数计数
- 电源自动适配，90-240VAC通用
- 具有内部和外部两组压力控制
- 测量单位可选公制/英制
- 4.5英寸彩色触摸控制屏
- 可与外部媒介存储/调用数据
- 可与主机进行数据通讯
- 光眼锁定功能防止孔洞干扰
- 自适应喷胶模式，换单自动调整参数
- 脉冲手动排胶模式
- 可自由设定点状或线状喷胶样式

除了上述功能外，MCP-8i还包括以下功能:

- 配置4组喷枪输出通道、4组光电输入通道、3组传感器检测通道和1组不良品标记通道
- 支持CGS-40和CGS-40S以及AS-304胶水检测和激光条形码检测传感器
- 光眼锁定功能防止孔洞干扰
- 可驱动气动旋转式剔除器和直线型剔除器
- 连接OneView触摸控制屏后，MCP-8/8i原配的前面板屏幕和键盘可替换为空白盖板

MCP-4J



- 可与10英寸或22英寸的OneView触摸屏配合使用，或将其中一个或多个连接到ClearVision检测系统控制屏上，以便同时显示喷胶和检测，便于使用者日常操作
- 4组光电输入，4组喷枪输出
- 适用于所有接触式和单个非接触式涂胶站
- 防塞纸检测（4通道可用）
- 电源自动适配，90–240VAC通用
- 具有内部和外部两组压力控制
- 可存储100组工单任务
- 测量单位可选公制/英制
- LED显示屏，配合按键式操控界面
- 用于数据备份和软件升级的USB端口
- 可进行扎数计数
- 自适应喷胶模式，换单自动调整参数

VCX/OT-120



- 最多可配置4个喷胶或检测模块（即最多16个喷胶或检测通道），可根据需求进行喷胶和检测的组合
- 适用于所有涂胶站选型
- 防塞纸检测（单控制箱最多16通道）
- 电源自动适配，90–240VAC通用
- 内部压力控制(单控制箱最多4个)
- 外部压力控制(单控制箱最多4个)
- 易理解的图形化触控界面
- 12英寸独立式彩色触摸控制屏
- 可存储100组工单任务
- 测量单位可选公制/英制
- 可共享数据给BoxChek 7检测系统
- 可与主机进行数据通讯
- 自适应喷胶模式，换单自动调整参数
- 脉冲手动排胶模式
- 可自由设定点状或线状喷胶样式
- 单个VCX控制箱可以最多驱动16个喷枪，可以进行两个控制箱并联

MCP-12/OT-12

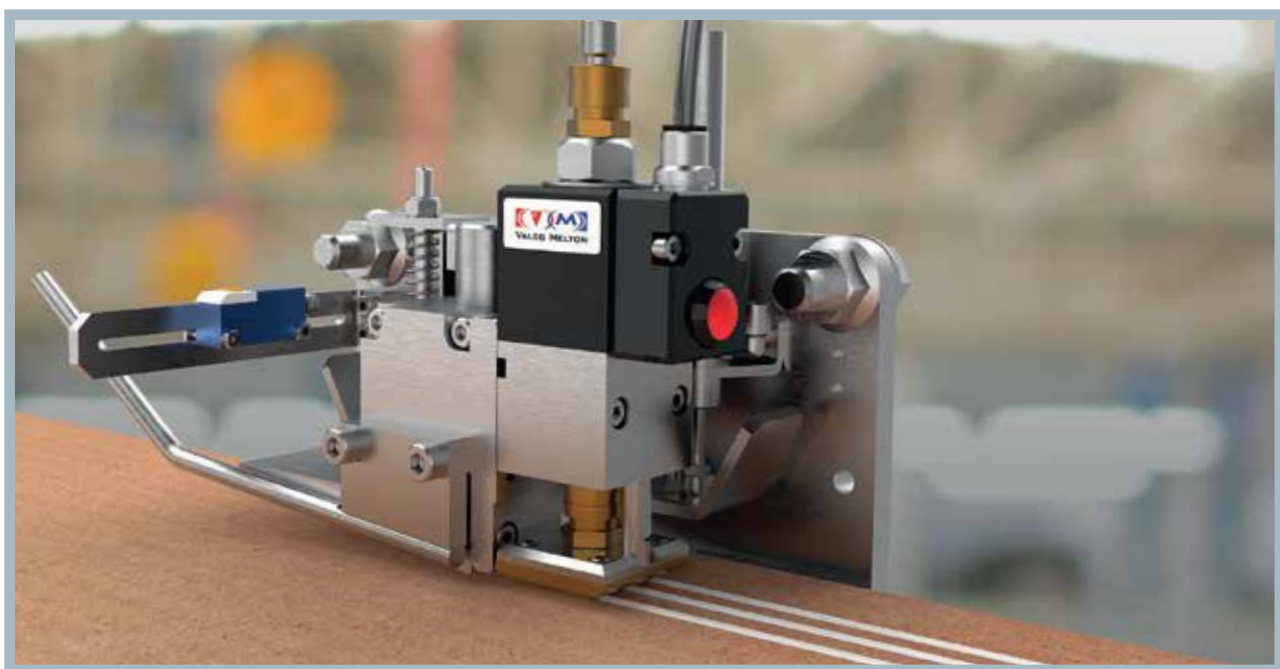


- 4通道喷胶及胶量检测
- 适用于所有接触式涂胶站
- 防塞纸检测（最多4通道）
- 115VAC或230VAC电源自动适配
- 6英寸彩色触摸控制屏，与主机箱分体安装
- 内部压力控制通道
- 测量单位可选公制/英制
- 易理解的图形化触控界面
- 配有用于软件升级的USB端口
- 检测报警输出继电器端口
- 可与主机进行交互通讯（仅限RS-232端口）
- 自适应喷胶模式，换单自动调整参数

接触式涂胶站

Boardrunner™ 涂胶站

BoardRunner涂胶站能在向上涂胶和向下涂胶两种涂胶方式之间快速切换，同时还配备了性能卓越的900E系列高速大流量电子喷阀，其耐撞击的碳化钨阀针头和陶瓷底座设计，在耐用性方面遥遥领先于行业，使其在无需进行特殊维护的情况下，使用寿命仍可超过2.5亿次开闭周期。

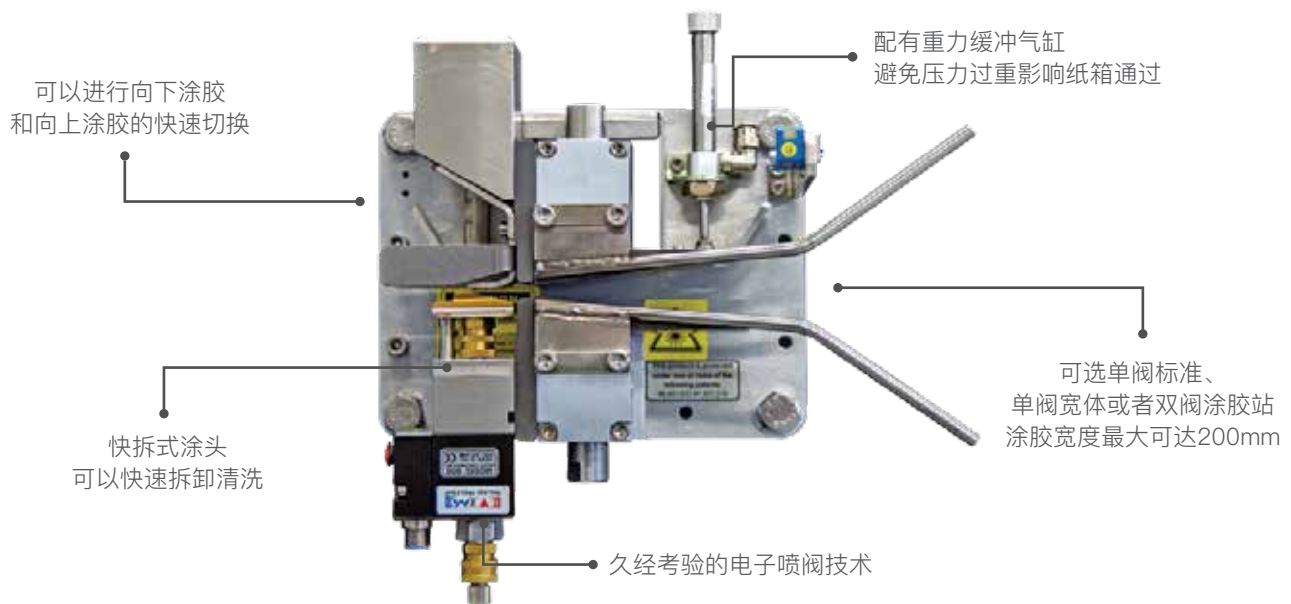


BoardRunner可快速便捷地切换向上和向下两种涂胶方式，轻松实现粘条内贴和外贴的不同类型订单的共线生产

- 涂头与纸板之间可自动调节间隙，提高涂胶质量稳定性
- 涂头的重力缓冲气缸压力可调，与翘曲的纸箱板保持顺畅接触涂胶
- 涂头常规标准件的宽度可达64mm，特制宽幅涂头可达150mm
- 浮动涂头可确保在不影响走纸前提下实现涂头与纸面接触良好，涂胶精准且稳定*
- 对于超宽特殊箱型，可选用单阀宽体涂胶站或双阀涂胶站
- 涂胶站集成了激光定位光眼



*已获美国专利



COMBI-STATION™

- 366型气动式喷胶阀(24V或12V)
- 通过快拆机构可以快速拆装胶阀
- 可进行向下或向上涂胶的快速切换
- 可调弹簧压力
- 可选宽体涂胶站



V-75/VO-700

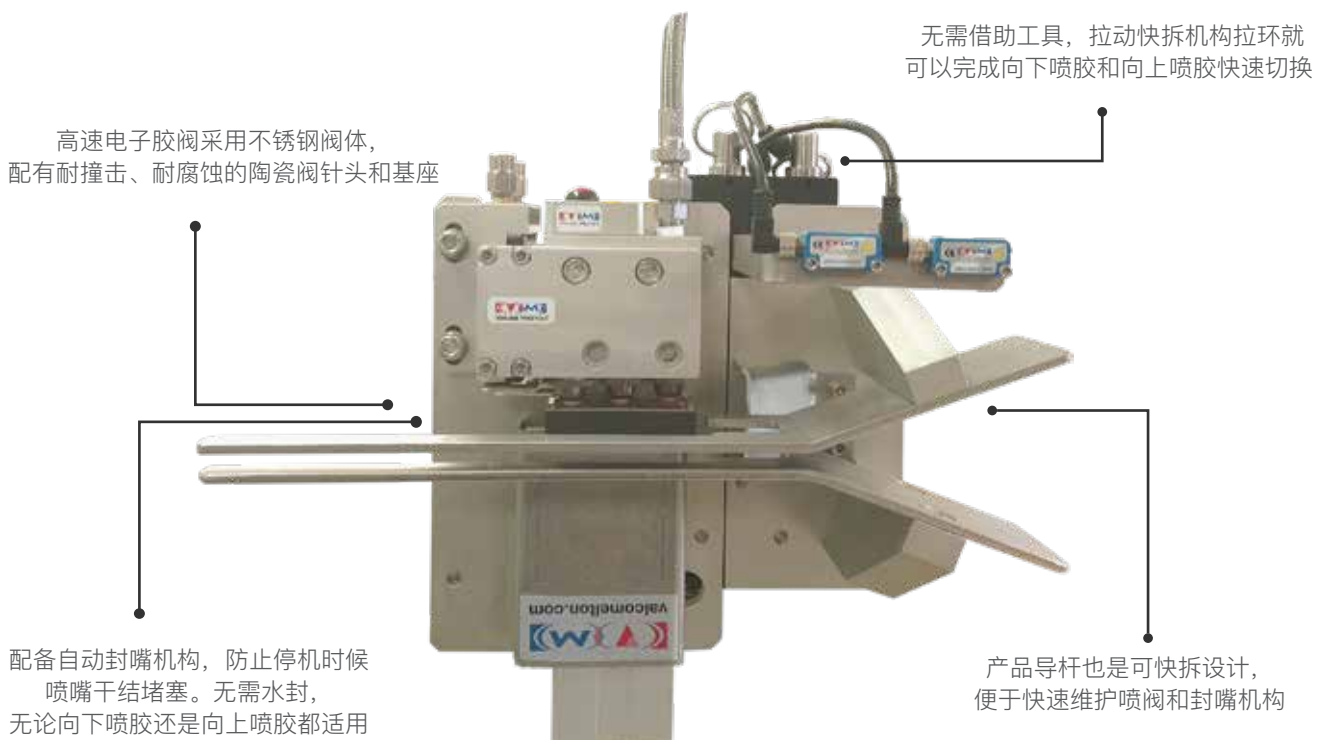
- 366型气动式喷胶阀(24V或12V)
- 可调弹簧压力
- 标准胶阀最大涂胶宽度可达46mm，宽体胶阀最大涂胶宽度可达95mm
- 可选宽体涂胶站
- 自上而下/自下向上接触式涂胶站



非接触式涂胶站

3NCR™/4NCR™

3NCR三阀非接触可翻转式涂胶站设计精巧，只需轻轻拉动快拆机构拉环，就可快速、轻松地进行向下喷胶和向上喷胶的转换，一个涂胶站就可以帮助用户完成粘条内贴和粘条外贴订单的共线生产。相比于其他品牌需要在联动线两侧同时安装两套喷胶系统的情形，Valco Melton的3NCR涂胶站既简化了安装需求和操作要求，又提高了生产效率。



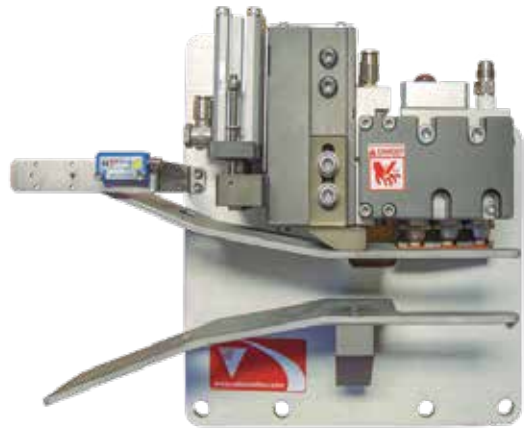
- 524型高速电子喷阀(最多4个)
- 配置易操作的上下翻转快拆机构
- 防堵塞短喷嘴
- 同时适用向下或向上喷胶的自动封嘴机构
- 可调节、可快拆的产品导杆，便于调节和维护
- 不生产时，涂胶站自动进入封嘴待机工位
- 涂胶站安装在粘条一侧时可选择自适应喷胶模式
- 支持点状喷胶、线状喷胶和点线自动切换模式
- 每条胶起喷位置和长度可调节，以适应粘条两端倾角
- 创新型封嘴机构设计，无需液体密封



3NCR 能在向下喷胶和向上喷胶需求中快速切换

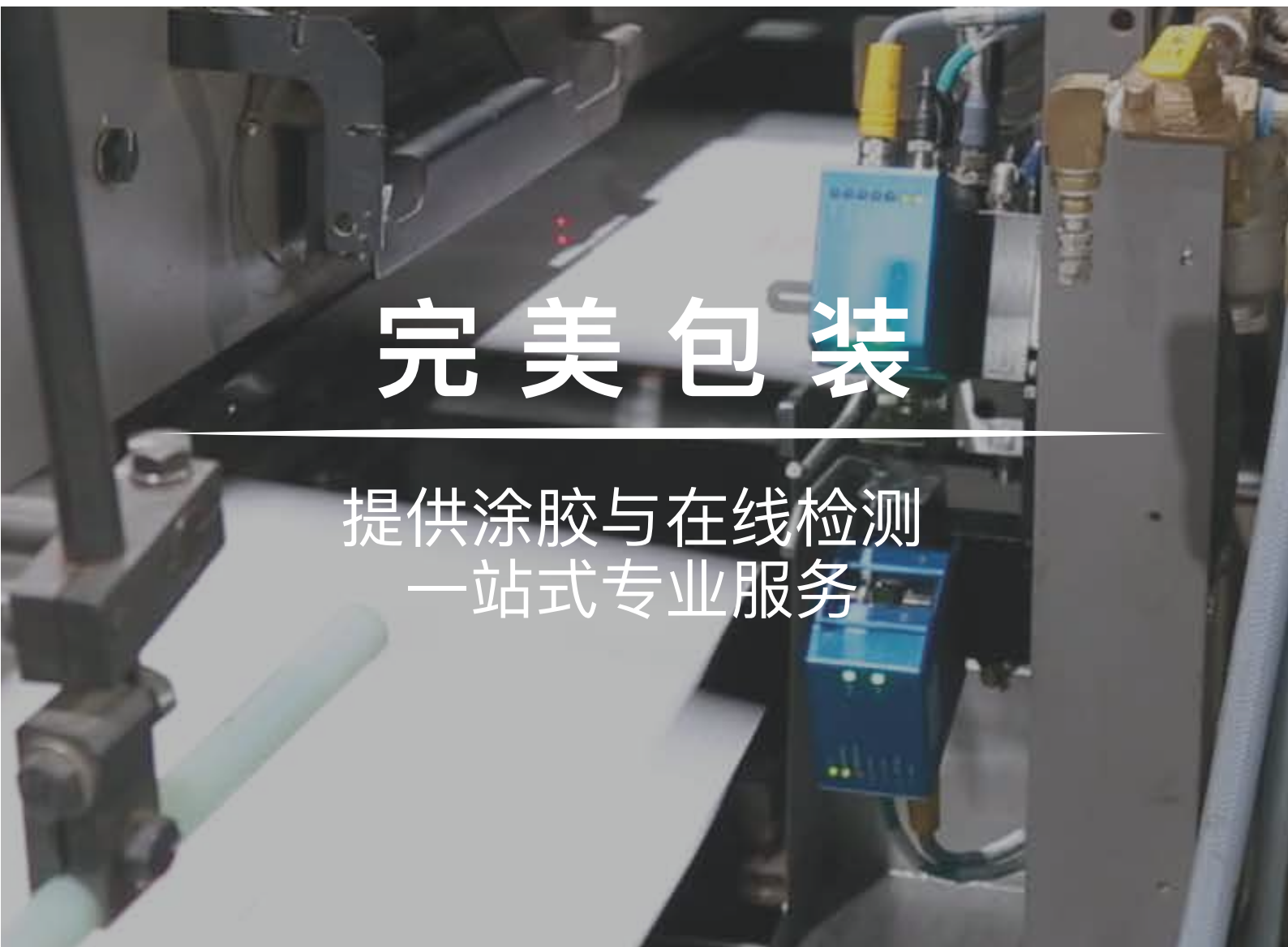
3NC™/4NC™

- 可使用自适应喷胶模式
- 支持点状喷胶、线状喷胶和点线自动切换模式
- 配备自动封嘴机构
- 防堵塞短喷嘴
- 524型高速电子喷阀(最多4个)
- 胶条间距是 1/4英寸，总宽度约 3/4英寸 (19mm宽)
- 每条胶起喷位置和长度可调节，以适应粘条两端倾角
- 可调节、可快拆的产品导杆，便于调节和维护



完美包装

提供涂胶与在线检测
一站式专业服务



供胶泵&胶压平衡阀

DD-1 隔膜胶泵

- 可靠稳定的1:1隔膜泵
- 电子换向，稳定可靠
- 新型智能胶位控制，龟速保护模式，循环次数计数功能
- 双隔膜设计，流量大，压力平稳
- 可适配多种规格标准胶桶，桶盖式安装直接抽胶
- 进胶/出胶接头螺纹可选1/2 NPT 或1/2 BSPP 规格
- 使用Valco Melton控制器内置的24VAC电源或配置独立变压器
- 壁挂式、盖装式或桶装式安装



EPP-9 智能活塞胶泵

- 高流量 9:1 活塞泵
- 可选配液位传感器
- 电子换向，稳定可靠
- 智能龟速模式可在胶水快耗尽或者胶水受阻时自我保护降频运行，避免胶泵高频次循环（干循环）损坏胶泵的情形发生
- 标配为双向活塞泵，可选配单向泵
- 先进的密封技术使其具有4倍于上一代泵的寿命
- 使用Valco Melton控制器内置的24VAC电源或配置独立变压器
- 易于安装和维护
- 可提供高达50bar的胶水输出压力



新技术

- 可选配集成压力传感器
- MCP-4J和MCP-8系列控制器直连式液位传感器
- 可选配胶水压力超出/不足报警

PFRM-6 一体化活塞胶泵

- 一体化胶泵组件包括14:1胶泵（Pump）、过滤器（Filter）、6:1 胶压平衡调节阀（Regulator）及4路分歧座（Manifold）
- 泵轴密封套件方便快速维修更换
- 壁挂式、盖装式或桶装式安装



1:1, 3:1, 6:1 胶压平衡调节阀

- 释放高速紧急停机出现的过高胶压
- 快速精准的压力控制
- 无轴封密封圈
- 易于维护
- 针对特定应用需求的多种压力调节比例可选
- 滑动膜片设计，无摩擦传动，损耗低



832型1:1胶压平衡调节阀

- 不锈钢结构
- 压缩气压控制
- 易于手动调整



中央供胶系统

- 集中安装的泵胶及过滤系统，通过管道输送及阀门控制，为工厂内每一台用胶设备提供7bar(100psi)的稳定胶压
- 配备两个可靠的电子换向DD-1隔膜胶泵，交替工作，以保证恒定的胶水压力和流量
- 结合胶桶低液位检测，当胶桶内胶水耗尽时进行声光报警提醒
- 根据吸入和输出侧的球阀来切换使用供应泵
- 每个胶泵上都装有大流量过滤器和排胶阀
- 可与储胶桶快速连接的吸胶套件
- 根据车间布局在顶部空间定制设计输胶管道，精准输胶至每一台设备



时刻保持
完美压力控制

AUTOMATIC

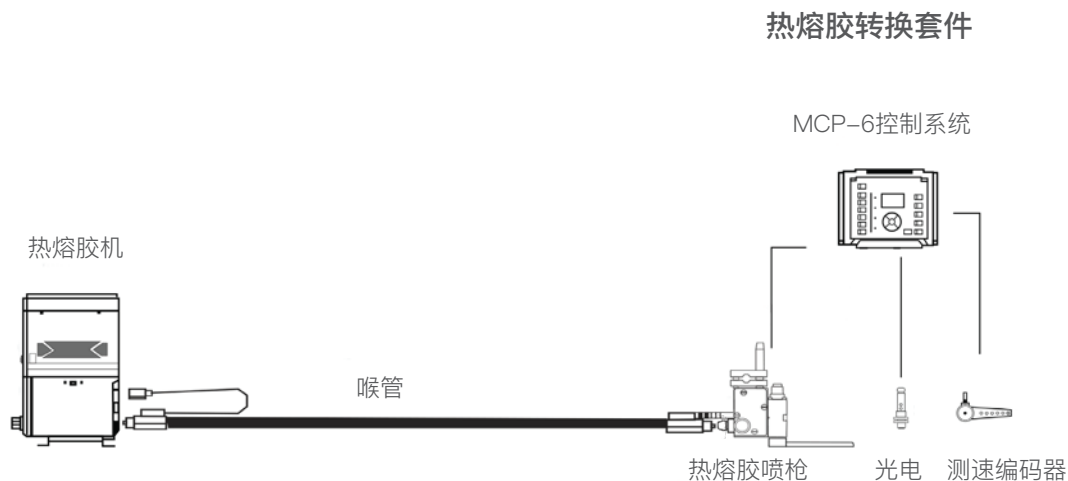
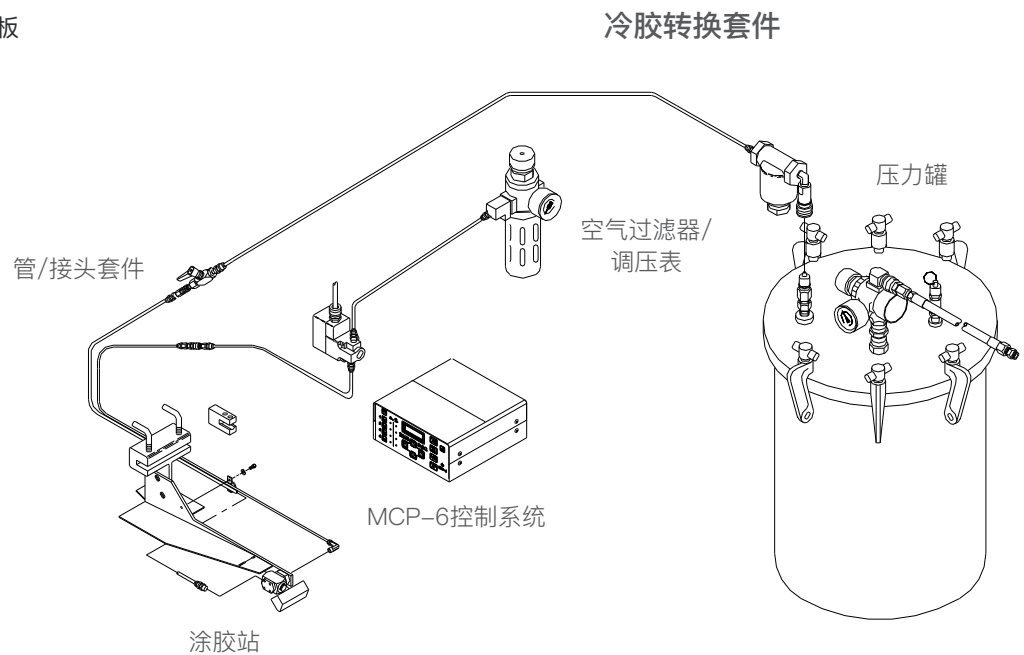
comerton.com

贴胶带机/钉箱机转换套件

热熔胶或冷胶转换套件

Valco Melton为纸箱贴胶带机和钉箱机提供热熔胶和冷胶转换套件。这些套件使用胶水粘合纸箱来替代胶带粘合或钉箱，增加了灵活性且能降低成本。套件包括支架、喷阀&涂头、一个供胶压力单元（冷胶压力罐或热熔胶机）和一个电磁阀控制的气动阀（其与现有的贴胶带机或钉箱机上的限位开关相连进行贴合控制）。

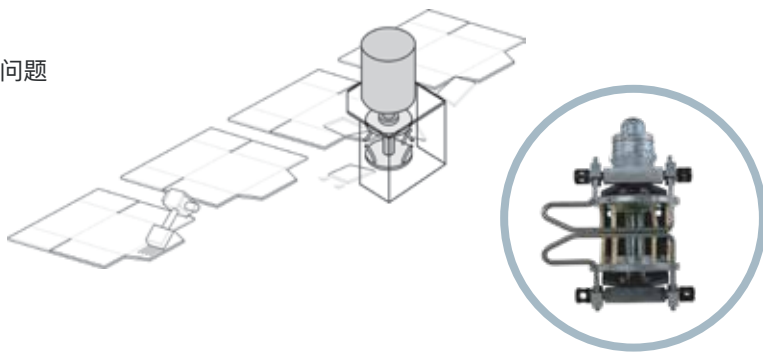
- 消除胶带或箱钉成本高昂及不耐存储和不易回收等问题
- 提高产线速度以提高产量
- 用更强的粘合力提高质量
- 适用于涂层和非涂层纸板



废边清除器

TR500M 清废器

- 消除废屑问题，例如因废屑干扰引起的喷胶品质问题
- 重量:(8.8lbs)4kg
- 可选电动或气动版本



TR500ME 电动清废器

- 清除模切废边、废屑
- 检测主机状态，有产品时高速运转，无产品时低速待机
- 安装简单，维护便捷
- 两个高速电机最高速度为4000rpm
- 长效耐磨材质叶片
- 包括稳固精巧铝型材安装支架套件



TR500ME

电商包装解决方案

SEALTAK™ 系统

Sealtak 是Valco Melton针对纸箱和纸盒延时包装生产需求提供的高效解决方案，以替代成本高、效率低的双面胶方案。

- 与使用双面胶相比，减少了换卷停机时间，显著提高了生产效率
- 不再使用高价格的双面胶，降低耗材成本
- 在基材表面均匀刮涂胶水，从而产生更强的粘接效果
- 可控制离型纸长度大于胶水刮涂长度，从而更容易剥离和密封
- 离型纸放卷机构可以集成安装在机器中，也可置于机器外独立安装，能够兼容平卷和筒卷两种卷材

SealTak 系统将压敏型热熔胶刮涂到基材上，然后将长宽均大于胶条的、易剥离的离型纸贴覆在胶水上，以生产可快速粘合的延时包装产品。



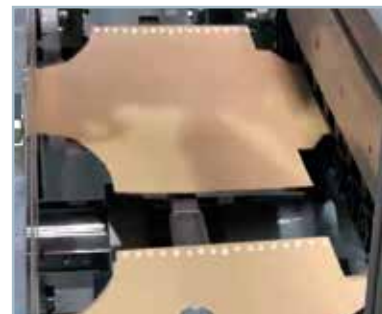
易撕带贴合机构

易撕带放卷机构可以集成安装在机器中，也可置于机器外独立安装。



在线横向喷胶

Valco Melton 可提供由一组排状喷阀组成的喷胶系统，这些喷阀可以在垂直于产品行进方向(即横向)上喷涂一排点状胶水。该系统可直接加装到客户现有机器中，无需在糊盒机上加装90度旋转机构，一次运行即可完成所有喷胶需求。



视觉品质检测系统

如何工作

BoxChek7应用软件可实现同时对自动喷胶和视觉检测系统的控制。BoxChek7可实时反馈生产数据和品质报告的完整信息。屏幕同时显示产品统计信息、次品照片、历史记录栏，便于进行管理和分析。

获得效益

- 检测识别有缺陷的喷胶(热熔胶或冷胶)、折合、条码、印刷、瓦楞压痕以及纸板歪斜等不良品。
- 利用系统学习功能自动识别检测相机和光电的位置，缩减设定的时间。
- 可使用在线聊天窗口简化在线远程支持功能。
- 直观地显示每个已安装检测相机的实时图像和数据。
- 所有缺陷产品的图像和数据都存储在本地SQL数据库中，可通过MeasuremenChek程序方便地远程访问。
- 可以通过MySystemChek远程查看系统。

全方位品控方案



让产品质量可视化，交货无忧！



GLUECHEK+ 喷胶检测+

GlueChek + 检测相机是根据广大客户最新需求的创新之作，不再需要向胶水中添加UV荧光剂即可稳定检测胶水喷涂品质。通过对喷涂的胶水图样进行拍摄和分析，确保不存在任何胶水喷涂品质方面的问题。新技术可以获得同样高分辨率的纸箱和胶线图像，但避免了因在胶粘剂中添加UV荧光液给用户造成的额外成本，且消除了因使用UV荧光液而使生产的纸箱难以通过食品、饮料等行业包材规范的问题。

GlueChek + 的优势不限于检测胶水喷涂品质，它还能精准识别诸如粘条或纸板长度偏差、走纸歪斜、错误翻折（尤其是多个喷胶工位的产品）、印刷标记不准、纸张宽度偏差以及纸张背面胶水残留等问题。凭借其高达0.5毫米的检测精度，GlueChek + 确保了每一批出厂的纸箱均达到高品质标准。



GLUECHEK 喷胶检测

GlueChek是ClearVision系列最原始的胶水喷涂品质检测系统。当检测到喷胶品质问题时，GlueChek的检测画面会立即显示不良品的图像，同时系统会通过声光报警提醒操作者，自动标记该不良产品并储存其照片。生产中使用该检测系统可以在订单交付前识别并剔除所有不良品，确保送到客户手中的都是100%完美喷胶的纸箱，提升客户满意度。检测系统存储每个不良品照片，可以帮助操作者分析问题和排除故障，并有利于使用者做好设备维护工作，避免问题再次发生。

在纸张上下两面同时安装检测相机可进行自动“背面检测”，以确保胶水喷涂在纸张的正确一面，而不是其反面。安装双相机的GlueChek系统可以自动开启背面检测功能。

检测系统可以轻松满足当今所有品牌联动线的最高生产速度，在全速生产时精准检测和剔除不良品。因此，客户可以提高生产速度以缩短交货期，同时提高品质和效益。

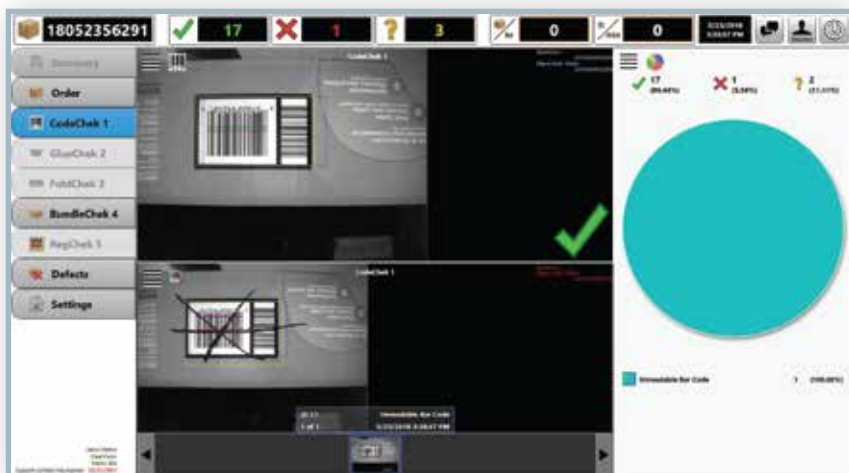


安装双检测相机
可进行背面检测



CODECHEK 条形码与二维码检测

CodeChek能消除由于印刷混货导致的客诉，能检测大多数格式的条形码和二维码，包括UPC码、128码、QR码和其他矩阵码等。



最高识别速度可达30个码/秒，最大读取范围为23x23cm。

根据生产工艺要求，可向上或向下安装检测相机。



FOLDCHEK 折合检测

FoldChek折合检测通过对纸箱折缝正面进行拍照，分析折缝间隙和歪斜程度。当检测出产品数据超过标准差值后，FoldChek检测会清晰地显示缺陷产品的问题所在，发出声光报警，标记错误产品并存储不良品的照片。

纸箱用户可以放心，他们所用的纸箱没有折合问题和间隙变化，将这些纸箱用于自动装箱机可以稳定运行，生产效率有保障。纸箱制造商也可以自信地承诺生产的纸箱在折合及间隙方面都是完全合格的，送到客户手中的纸箱都是完美折叠的。



FoldChek的统计数据可以显示折合间隙的变化趋势，有助于操作者及时调整设备，避免不良品产生。

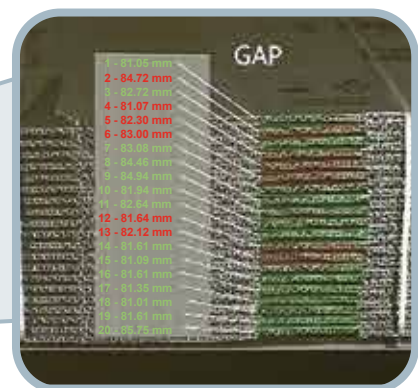
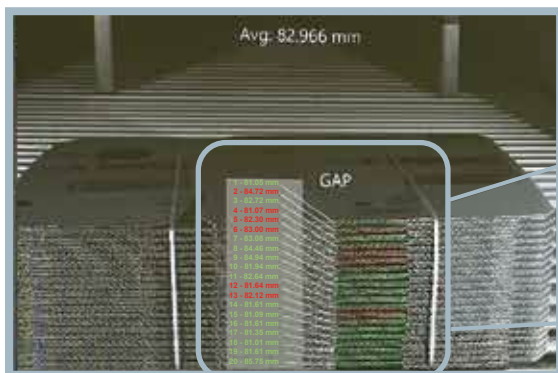


GAPCHEK 折叠间隙检测

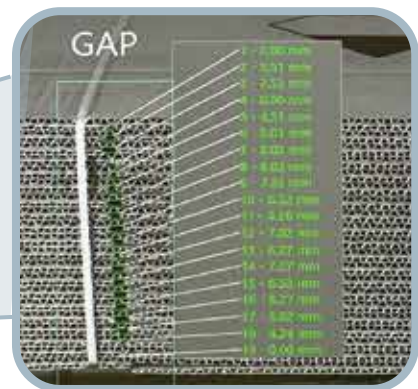
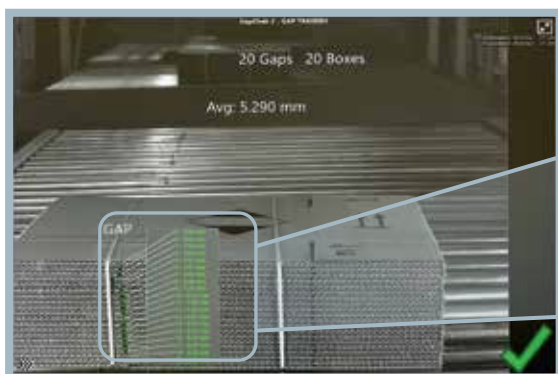
GapChek拍摄整个纸箱捆扎的前后两侧图像，并测量捆扎中所有纸箱的折叠间隙。若间隙差值超过标准范围，则整捆纸箱将被推入缓冲区。GapChek相机可以安装在任何类型的输送线上，一般是安装在捆扎机前面或后面，以确保有足够的空间安装相机和补光灯。



检测到的错误



完美折叠间隙



每个折叠间隙都会被精准测量，若数值超出容差会立即被检测到



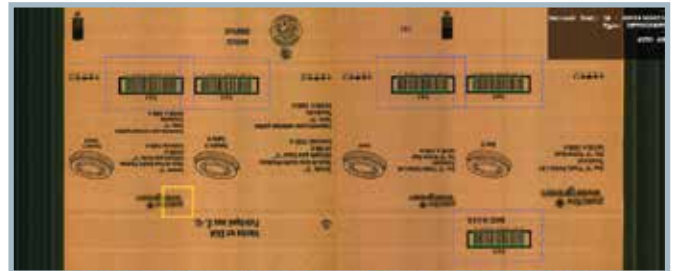
PRINTCHEK 印刷检测

PrintChek是一个全幅在线印刷品质检测系统，用于检测印刷多余的斑点、错位(图案之间错位或图案相对模切点错位)、条纹、刮痕、色差、漏印、污点、双重印刷/重影、褪色、条形码质量、空白检测、纸箱破损、Delta-e色差和纸板歪斜等问题。该系统常安装于纸箱联动线或者模切机。

无印刷缺陷的纸箱



检测到有印刷缺陷的纸箱



BUNDLECHEK 在线扎捆检测剔除

当任何ClearVision检测相机识别到不良品时，都会向BundleChek程序发送数据以定位不良纸箱所在的扎捆并做整体标记。当BundleChek检测相机识别到扎捆上的标记，会通过剔除器将整个扎捆推入不良品缓冲区（另一段输送带），以待进一步人工分拣。

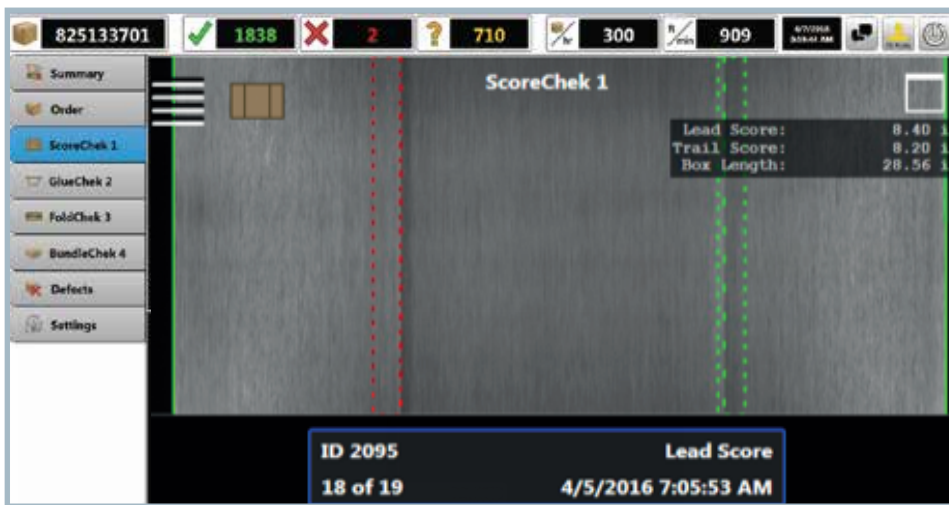
有了BundleChek，纸箱制造商和用户都可以确认，交付的纸箱都是完美无缺的！





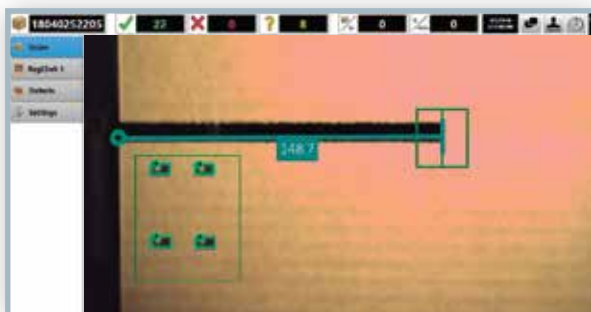
SCORECHEK 压痕检测

使用ScoreChek压痕检测，检测并确保纸张上瓦楞压痕的完整性，为您的客户提供完美的纸箱产品。采用全球首创的ShadowChek阴影检测技术，ScoreChek可以自动识别压痕并进行标记处理以便于分析。压痕位置可用于精确对比，判断纸板是否送纸准确，压痕是否在允许误差范围内。



REGCHEK 印刷标记检测

采用高速摄像技术，RegChek读取每个纸箱的印刷标记，通过与该订单刚生产时候设定的标准值对比分析，测量纸箱的印刷颜色偏差。若印刷标记的位置合适，RegChek还可以同时检测标记与纸板边缘相对位置及开槽深度。



无缺陷纸箱



检测到有缺陷的纸箱

全球技术支持



预防性维护

- ✓ Valco Melton预防性保障服务旨在让您的喷胶系统保持在最佳工作状态，减少机器停机时间。
- ✓ 确保定期让Valco Melton专业技术人员上门检查和维护。
- ✓ 主动预防性维护成本比被动应对性维护成本低3-5倍。
- ✓ 安排每半年一次的Valco Melton技术人员PM访问，通过对人员进行适当培训，降低您的生产总成本，更换磨损备件且帮助判断潜在问题，在问题变大影响产品质量之前解决问题。



SUPPORTCHEK技术支持

- ✓ 24 小时远程支持
- ✓ 每月远程登录和诊断检查(带email报告)
- ✓ 远程备份预防系统故障
- ✓ 登录到MeasurementChek查看(跟踪所有订单和产品情况)



微信扫码关注
阅科国际集团ValcoMelton

Valco Melton 全球服务，近在咫尺

全球总部

美国, 俄亥俄州, 辛辛那提
+1.513.874.6550 | info@valcomelton.com

美洲地区制造、销售及服务中心

墨西哥, 墨西哥城
+52.55.627831727 | mexico@valcomelton.com

哥伦比亚, 波哥大
+57.313.421.0926 | colombia@valcomelton.com

巴西, 圣保罗
+55.11.3071.2117 | brazil@valcomelton.com

ClearVision Technologies
加拿大, 温哥华
+1.604.998.4012 | canada@valcomelton.com

GMS-VanSco – 美国西海岸
美国, 加利福尼亚州, 佩塔卢马
+1.707.285.3392 | inquiry@gmsvansco.com

亚太地区制造、销售及服务中心

印度, 班加罗尔
+91.80.46553300 | india@valcomelton.com

中国, 上海
+86.592.591.7854 | china@valcomelton.com

韩国, 首尔
+82 10 6781 3642 | korea@valcomelton.com

菲律宾, 奎松城
+63 917 535 0891 | philippines@valcomelton.com

印度尼西亚, 雅加达
+62 811 9112872 | indonesia@valcomelton.com

日本, 东京
+03-6423-0397 | japan@valcomelton.com

越南, 胡志明市
+84 938 828 875 | vietnam@valcomelton.com

马来西亚, 吉隆坡
+60 1114 344 981 | malaysia@valcomelton.com

欧洲、中东及非洲地区制造、销售及服务中心

欧洲总部
西班牙, 奥科因
+34 948 321 580 | spain@valcomelton.com

德国, 杜塞尔多夫
+49 211 984 798-0 | germany@valcomelton.com

意大利, 布雷西亚
+39 030 2732544 | italy@valcomelton.com

荷兰, 新芬内普
+31 252-673673 | benelux@valcomelton.com

英国, 英格兰, 特尔福德
+44 1952-677911 | uk@valcomelton.com

波兰, 德卢戈莱卡
+48 71 889 04 50 | poland@valcomelton.com

法国, 索恩河畔弗勒里厄
+33 (0) 4 75 78 13 73 | france@valcomelton.com

匈牙利, 布达佩斯
+36 1-214-4705 | hungary@valcomelton.com

捷克共和国, 布拉格
czech@valcomelton.com

土耳其, 伊斯坦布尔
+90 212 327 99 71 | turkey@valcomelton.com

阿联酋, 沙迦
+971.521305960 | uae@valcomelton.com

沙特阿拉伯, 利雅得
+966 544659139 | saudi Arabia@valcomelton.com

尼日利亚, 拉各斯
+234 812 379 1199 | nigeria@valcomelton.com

ERO s.r.l
意大利, 布雷西亚
+39 030 2731503 | info@ero-glucers.com

服务网络遍布全球96个国家和地区



微信扫码关注
阔科国际集团ValcoMelton



冷热喷胶&在线品质检测系统

KBB 000019 CH 006

©2025 Valco Cincinnati, Inc. All Rights Reserved