

彩盒厂商喷胶系统故障频发，测试阀科自下而上涂胶站

阀科的自下而上涂胶站 确保稳定高品质的喷胶

喷胶的高精度与一致性是阀科制胜的关键

这个彩盒厂商先后采用了其他供应商的16套喷胶系统，但因其非接触式喷胶系统故障频出，生产面临严峻挑战。为此，阀科受邀对老旧机型 Media 45 进行测试，该机运行速度高达370米/分钟，产能约每小时12万个彩盒。鉴于彩盒尺寸精细，涂胶精确度要求极高，需配备0.4毫米喷嘴及500 mPa·s粘度胶水。

阀科系统搭载于 Alpina 75 上，以惊人的每分钟610米的速度疾驰，每小时产量更是高达195,000个彩盒。当推进至更高速时，阀科的“自下而上”涂胶站展现了其卓越的高性能。为了确保对涂胶过程精确控制，系统甚至需要使用光纤电缆来维持稳定性。在优化了光纤光电传感器后，系统能够轻松应对最高速度，这充分展示了阀科在满足乃至超越高速生产需求方面的强大实力。

得益于接触式涂胶技术，客户在停机后无需清洁喷嘴。即便机器停机重启，仍能实现完美的涂胶效果。彩盒厂商的测试有力证明了阀科在高速生产条件下，依然可以确保稳定且高质量的涂胶应用。目前，客户已明确表示，将把该系统扩展到更多机器上，整个生产线正在逐一部署阀科的自下而上涂胶站。

主要成果

- 每天节省1.5小时停机清洁时间
- 每年预计可多生产7000万个彩盒
- 产品质量提升，无胶水飞溅现象
- 有效减少胶水浪费与污染



自下而上涂胶站 应用报告

性能	阀科接触式 自下而上涂胶站	非接触式 自下而上喷胶站	传统糊轮
最高车速 (米/分钟)	超过620米/分钟	360米/分钟	糊轮性能有限， 速度更慢
涂胶应用	高精度接触式	非接触式，精度较低	胶液甩溅和过量溢胶
节省清洁时间	无需清洁：每天节省1.5小时	需要定期清洁维护	需要频繁清洁维护
减少浪费	无废水污染	减少胶水浪费，无污染	在清洁上浪费 大量胶液和水
过量溢胶	可避免溢胶	可避免溢胶，但成本较高	容易因胶液甩溅 而溢胶
涂胶精度	比非接触系统提高30%	在高速运作时精度甚低	精度不稳定， 随着糊轮磨损而降低
成本效益	系统集成，性价比更具竞争力	独立系统，成本较高	维护成本极高
系统集成	轻松与现有系统兼容	需要独立系统	有限的集成度， 仅适用于低端配置

