

KUBE ZERO SERIES

Fordern Sie mehr von Ihrem Schmelzgerät

Die KUBE ZERO Melt On Demand-Serie wurde entwickelt, um die Produktivität in den anspruchsvollsten Industrieumgebungen zu maximieren. Ihr Monoblock-Design integriert einen Tank, eine Pumpe und einen Verteiler mit 10 Auslässen in einem einzigen kompakten Block aus massivem Aluminium mit einer Antihafbeschichtung, die für höhere Haltbarkeit, mechanische Festigkeit und Korrosionsschutz sorgt. Die Betriebsphilosophie von Kube ZERO basiert auf den folgenden Säulen: Produktivität, Nachhaltigkeit und Sicherheit in der Produktionslinie.

- **Maximale Produktivität:** Das Monoblock-Heizsystem reduziert die Anlaufzeit auf 20 Minuten, während sein innovatives Kerndesign eine beeindruckende Schmelzrate von 13 kg/h(*) erzielt, bei einer Tankgröße von weniger als einem Liter und Klebstoff nur nach Bedarf geschmolzen wird.
- **Nachhaltigkeit:** Das automatische Zuführsystem reduziert Abfall und verbessert die CO2-Bilanz, während die Melt-On-Demand-Technologie die Klebstoffqualität erhält.
- **Sicherheit:** Eine Hochleistungsisolierung hält die Außenflächen unter 45 °C, Verbesserung der Bedienersicherheit und Reduzierung des Wärmeverlusts.



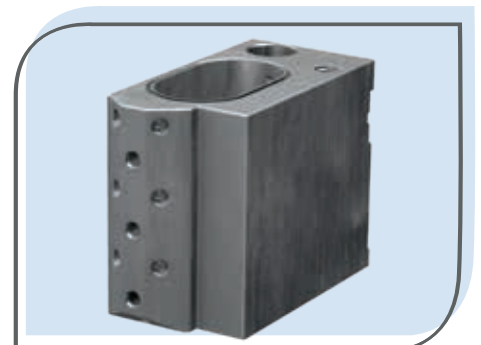
(*) Melt rate depends on adhesive usage



HEPA-Filter der nächsten Generation. Der integrierte Filter fängt Öldämpfe auf, schützt die Bediener und reduziert den Wartungsaufwand.



Minimaler Wartungsaufwand. Das Design der Frontabdeckung ermöglicht einen einfachen Zugang zu allen Komponenten und reduziert so den Wartungsaufwand. Durch den Wegfall des Tanks werden Verkohlungen und Verstopfungen der Düsen deutlich minimiert.



Monoblock-Design: Massiver eloxierter Aluminiumblock mit Antihafbeschichtung, höherer Haltbarkeit und verbesserter Wärmeverteilung

Ein Schmelzsystem, das alle Ihre Anforderungen erfüllt



Das Auto-Feed-System von Valco Melton hält den Klebstofftank automatisch auf dem idealen Füllstand und schützt ihn gleichzeitig vor Verunreinigungen. Da kein manuelles Nachfüllen mehr erforderlich ist, verbessert es die Sicherheit für den Bediener und garantiert eine kontinuierliche Produktion.

Verfolgen Sie den Klebstoffverbrauch und passen Sie die Einstellungen aus der Ferne an, um die volle Kontrolle über die Produktion zu behalten. KUBE ZERO lässt sich über MODBUS, OPC UA, PROFINET, ETHERNET und mehr in moderne Fertigungsumgebungen integrieren. Bedienen und überwachen Sie das System über einen 7-Zoll-Touchscreen, HMI oder Webserver



Technische Daten

Kube Zero System		
Typ	Standard	Pro
Bildschirmtyp	Basic	TouchScreen
Druckregelung	Manuell	Digital
Anschlüsse	Bis zu 10	
Schmelzleistung	Bis zu 13 kg/h	
Max. Hydraulikdruck	80 bar	
Pumpenleistung	Von 35 bis 150 kg/hr	
Max. Viskosität	30.000 mPas	
Leistung	1500 W	
Versorgungsspannung	230 I + N + T, 230 III + T, 400 III + N + T	
Betriebstemperatur	15° - 230°C	
Geschätzter Luftverbrauch	50 - 90 L/min	

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website **valcomelton.com** oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner

Welthauptsitz: Cincinnati, OH, USA • Tel: +1 513 874 6550
Hauptsitz Europa: Orkoien, Spain • Tel: +34 948 321 580

