

SERIE KUBE ZERO

Demanda más de tu fusor

La serie Kube Zero Melt On Demand ha sido creada para maximizar la productividad en los entornos industriales más exigentes. Su diseño monobloque integra una zona de calentamiento, bomba y manifold de 10 salidas en un único bloque compacto fabricado en aluminio macizo con tratamiento antiadherente, lo que garantiza una mayor durabilidad, resistencia mecánica y protección contra la corrosión. La filosofía de funcionamiento de Kube Zero se basa en los siguientes pilares: productividad, sostenibilidad y seguridad en la línea.

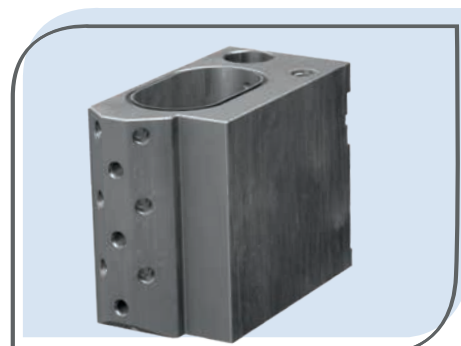
- **Maximiza la productividad:** El sistema de calentamiento monobloque permite tiempos de arranque de tan solo 20 minutos. Este innovador sistema permite alcanzar capacidades de fusión de hasta 13 kg/h(*) utilizando para ello una zona de calentamiento con capacidad inferior a 1 litro, y fundiendo el adhesivo únicamente cuando es necesario, preservando así sus propiedades.
- **Sostenibilidad:** El sistema de alimentación automática reduce los residuos y mejora la huella de carbono, mientras que la tecnología de fusión a demanda preserva la calidad del adhesivo.
- **Seguridad:** El aislante de alto rendimiento mantiene las superficies exteriores por debajo de los 45 °C, mejorando la seguridad del operador y reduciendo la pérdida de calor.



Filtro HEPA de última generación. El filtro integrado captura los vapores de aceite, protegiendo a los operadores y reduciendo el mantenimiento.



Mínimo mantenimiento. El diseño de la cubierta frontal facilita el acceso a todos los componentes, lo que reduce el tiempo de mantenimiento. La eliminación del depósito minimiza significativamente la carbonización y la obstrucción de las boquillas.



Diseño monobloque. Un bloque sólido de aluminio anodizado con tratamiento antiadherente, para mayor durabilidad y mejor distribución térmica.



Un sistema de fusión que cubre todas sus necesidades

El sistema de alimentación automática de Valco Melton mantiene el depósito de adhesivo en el nivel necesario de forma automática, al tiempo que lo protege de la contaminación. Al eliminar la necesidad de recargas manuales, mejora la seguridad del operador y garantiza una producción continua.

Realice un seguimiento del consumo de adhesivo y ajuste la configuración de forma remota para un control total de la producción.

KUBE ZERO se integra con los entornos de fabricación más modernos a través de MODBUS, OPC UA, PROFINET, ETHERNET y más. Opere y supervise desde una pantalla táctil de 7 pulgadas, HMI o servidor web



Especificaciones técnicas

Sistema Kube Zero		
Tipo	Estándar	Pro
Tipo de pantalla	Básica	Pantalla táctil
Control de presión	Manual	Digital
Salida	Hasta 10	
Capacidad de fusión	Hasta 13 Kg/h	
Presión hidráulica máxima	80 bar	
Capacidad de bombeo	De 35 a 150 kg/hr	
Viscosidad máxima	30.000 cps	
Potencia eléctrica	1500 W	
Conexiones eléctricas	230 I + N + T, 230 III + T, 400 III + N + T	
Rango de temperature	15° - 230°C	
Consumo estimado de aire	50 - 90 L/min	

Para más información, visita valcomelton.com o contacta con tu representante local

Sede Mundial: Cincinnati, OH, USA • Tel: +1 513 874 6550

Sede Europea: Orkoien, Spain • Tel: +34 948 321 580

