

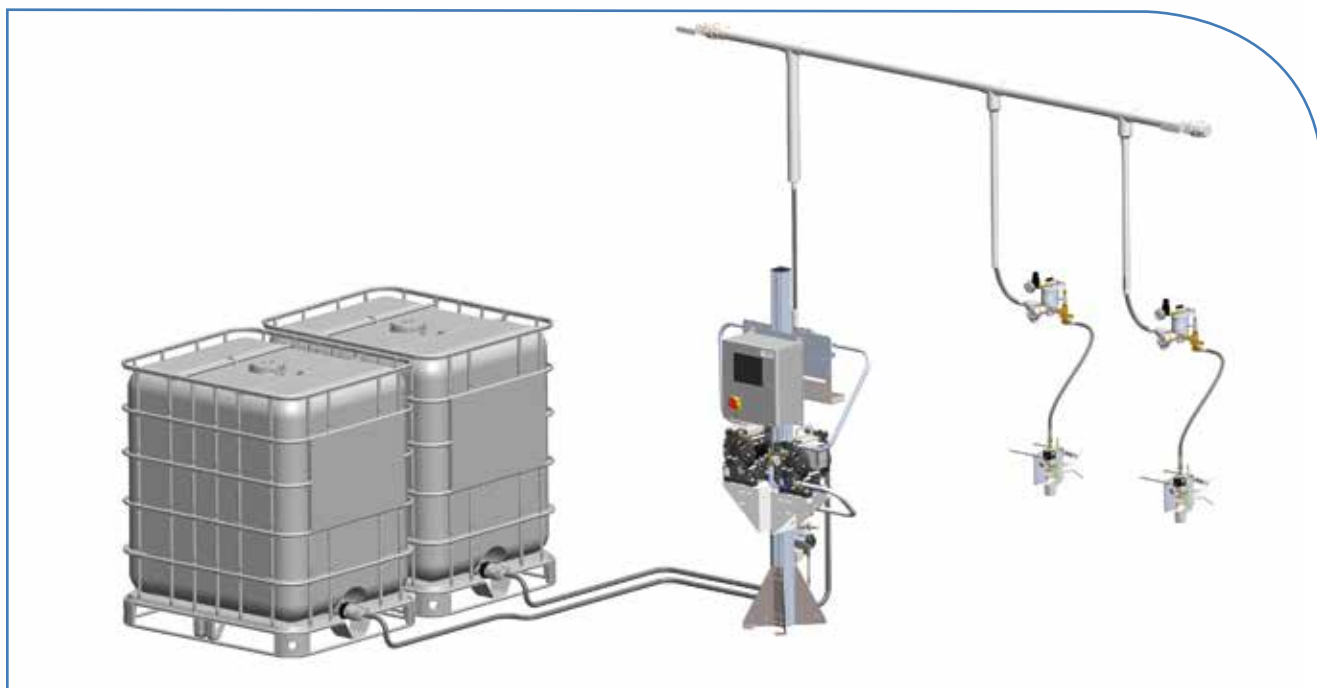
STATIONS CENTRALES DE POMPAGE INTELLIGENTES

Stations centrales de pompage d'adhésif intelligentes

La station de pompage centrale intelligente transforme les systèmes traditionnels d'alimentation d'adhésifs en opérations entièrement automatisées et surveillées.

Conçue sur notre plateforme de pompe DD1 dotée de commandes intelligentes avancées, ce système élimine la surveillance manuelle des adhésifs et maximise leur disponibilité, tout en empêchant l'air de pénétrer dans vos lignes grâce au changement automatique du container. Le système collecte des données complètes sur la consommation, suit le calendrier de remplacement des containers et offre à la direction une visibilité sur les tendances d'utilisation ainsi que sur la responsabilité du personnel.

Idéale pour les cartons ondulés, les cartons pliants, les enveloppes, ainsi que pour toute installation à lignes multiples utilisant une distribution centralisée d'adhésif.



Avantages:

- Éliminez les arrêts de production dus à l'épuisement des fournitures d'adhésif, grâce au changement automatique du container
- Optimisez la gestion des stocks grâce à la surveillance en temps réel et à la collecte de données
- Supprimer la dépendance à la vérification manuelle du niveau d'adhésif
- Réduisez les temps d'arrêt grâce à des diagnostics intelligents de pompe et à une redondance automatisée.

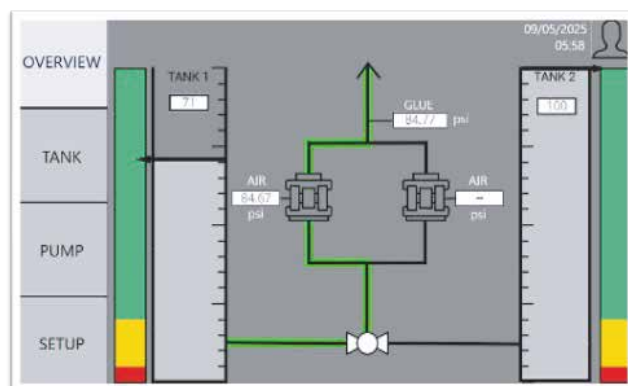


SURVEILLANCE INTELLIGENTE DES SYSTÈMES ET COLLECTE DE DONNÉES

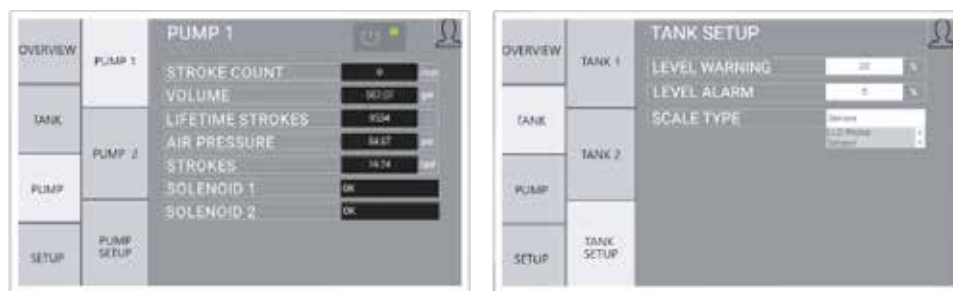
Surveillance des systèmes en temps réel

L'interface HMI à écran tactile offre aux opérateurs une visibilité sur l'état du système.

- **Surveillance du niveau des réservoirs.** Affichage en temps réel des niveaux d'adhésif pour les deux réservoirs avec des indicateurs visuels.
- **Surveillance de la pression du système.** Suivi de la pression du système de colle et de la pression d'air d'entrée.
- **Changement automatique du container.** Indicateur de position de la valve signalant le réservoir d'alimentation actif
- **Statut de la pompe.** Affichage de l'état de fonctionnement de la pompe sous tension et du débit.



Alertes personnalisables et diagnostics de la pompe



- Seuils d'alerte et d'alarme paramétrables
- Comptage des cycles de la pompe et suivi du volume
- Surveillance de l'état des électrovalves
- Surveillance de la pression d'air à l'entrée et à la sortie

Collecte de données et suivi de la consommation

Suivez l'évolution de la consommation d'adhésifs au fil du temps grâce à l'enregistrement historique des données. Identifiez précisément les moments de réapprovisionnement des containers et analysez les tendances pour optimiser la gestion des stocks.

- Suivi des données de réapprovisionnement
- Journaux de consommation du volume
- Graphiques de tendances historiques
- Enregistrements des commutations du réservoir



Pour en savoir plus, consultez le site valcomelton.com ou contactez votre représentant local

Siège social mondial: Cincinnati, OH, USA • Tel: +1 513 874 6550

Siège social européen: Orkoien, Espagne • Tel: +34 948 321 580

