

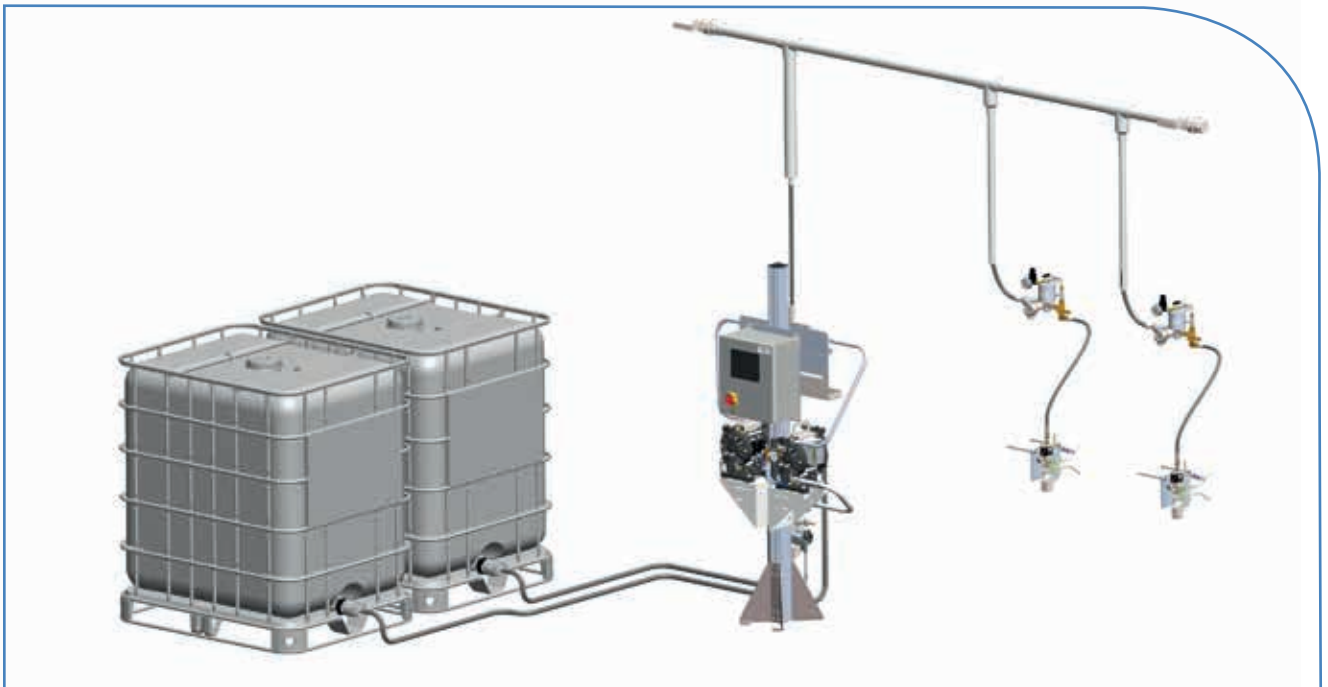
ESTACIÓN CENTRAL INTELIGENTE DE BOMBEO

Estación central inteligente para bombeo adhesivo

La estación central inteligente de bombeo transforma los sistemas tradicionales de suministro de adhesivo en operaciones totalmente automatizadas y monitorizadas.

Equipado con un conjunto de bombas DD1 con controles inteligentes avanzados, este sistema elimina la monitorización manual de adhesivo y maximiza el tiempo de activación, evitando que el aire entre en el circuito de adhesivo mediante el cambio automático de contenedores. El sistema recopila datos completos de consumo, registra el momento de reemplazo de los contenedores y proporciona a la Dirección visibilidad sobre las tendencias de consumo.

Diseñado para cartón ondulado, folding carton/estuchería, sobres y cualquier instalación multilínea que requiera distribución centralizada de adhesivo.



Beneficios:

- Elimina las paradas de producción causadas por el vaciado del contenedor gracias al cambio automático de suministro entre un contenedor y el otro.
- Mejora de la gestión de inventario mediante la monitorización en tiempo real y recopilación de datos.
- Elimina la dependencia de la comprobación manual del nivel de adhesivo.
- Reduce el tiempo de parada de máquina con diagnósticos de bombas inteligentes y automatización del proceso.

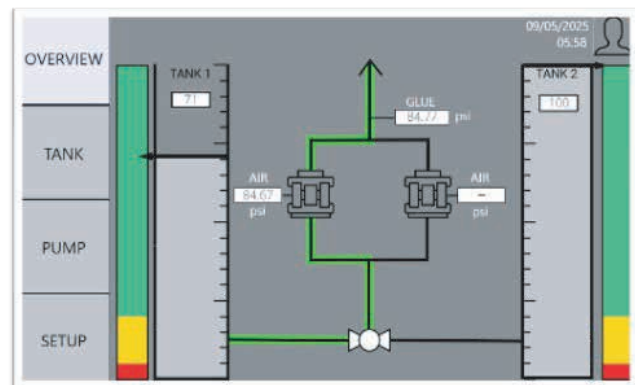


SISTEMA DE MONITORIZACIÓN INTELIGENTE Y RECOPIACIÓN DE DATOS

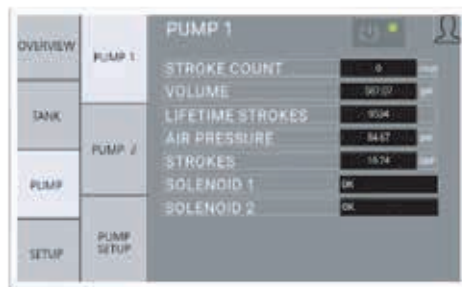
Monitorización en tiempo real

La innovadora pantalla táctil HMI proporciona a los operadores visibilidad del estado del sistema.

- **Monitorización del nivel del tanque.** Niveles de adhesivo en tiempo real para ambos tanques con indicadores visuales.
- **Monitorización de la presión del sistema.** Seguimiento de la presión del adhesivo y de la presión de aire de entrada.
- **Cambio automático de contenedor.** Indicador de posición de la válvula que muestra el tanque de suministro activo.
- **Estado de la bomba.** Estado del funcionamiento de la bomba y visualización del caudal.



Configuración de alertas y diagnósticos de las bombas



- Umbral de advertencia y alarma ajustable
- Monitoreo del estado de la electroválvula
- Conteo de ciclos de bomba y monitorización de volumen
- Monitorización de la presión de entrada y salida de aire

Recopilación de datos y control de consumo

Sigue las tendencias del consumo de adhesivo a lo largo del tiempo con registros históricos de datos. Controla exactamente cuándo se reabastecieron los contenedores y monitoriza los patrones para una mejor planificación del inventario.

- Seguimiento de datos de reposición
- Registros de volumen de consumo
- Gráficos históricos de tendencias
- Registros de cambio de contenedores



Para más información, visita valcomelton.com o contacta con tu representante local

Sede Mundial: Cincinnati, OH, USA • Tel: +1 513 874 6550

Sede Europea: Orkoien, Spain • Tel: +34 948 321 580

